

## HAKKIMIZDA

EAE Grubu, 40 yılı aşkın deneyimiyle sunduğu çözümlerde, rakipsiz olmanın haklı gururunu yaşıyor. Grup bünyesinde yer alan EAE Makina, Ar-Ge çalışmalarıyla birlikte, sac işleme makineleri, sürekli esnek üretim hatları ve onların otomasyonu konusunda ihtiyacın olan sistem çözümlerinde de yetkin çözüm ortağı oldu.

EAE Şirketler Grubu'nun tecrübesine ve bilgi birikimine sahip makineler, teknik güvenilirlik ve güvenlik, yüksek esneklik, ürün şekline göre hızlı takım değişimi esasına göre dizayn edilmektedir. Tüm makineler esnek üretim hatlarına uygun olarak tasarlanmaktadır ve bu prensibe göre gelişmiş yazılım ve programlama kullanılarak firesiz ve hürdasız olarak üretim yapmasını sağlamaktadır.

## Üretim programımız

- Kompakt model pres besleme hatları
- Açıcılar, doğrultucular, sürücüler
- Sarıcılar
- Rulo doğrultucu-sürücüler
- Boy kesme hatları, plaka transfer ve istifleme sistemleri
- Roll form makineleri
- Sürekli esnek üretim hatları
- Bu ürünlerden oluşan tam otomatik boy kesme, çoklu bant hazırlama, perforasyon, kenetleme hatları

EAE MAKİNA'nın standart modeller dışında müşterinin ihtiyacına uygun olarak tasarlanıp geliştirilen sac işleme hatları üretim programında mevcuttur.

## ABOUT US

EAE Group has experience over 40 years. EAE Machinery is member of this group. It has been producing coil processing machine, flexible manufacturing line. We Offer the Most Comprehensive Product Line Experience Focusing to research and development, EAE has been increasing the range of machines to serve activities for press shops.

Based on EAE Group of Companies experience and know-how, machines are built with technical reliability and safety, high flexibility and quick replacement of roll tools and / or quick tool changing. All equipments are delivered as flexible manufacturing lines All of this FMS (Flexible Manufacturing System) lines consist of most advanced programming systems producing real shapes in real dimensions.

## Our full product range includes

- Compact model press feeding line
- Decoiler, straighteners, feeders
- Recoilers
- Roll straightener-feeders
- Cut-to-length lines, transfer and stacking systems
- Roll forming machines
- Continuous and flexible production lines
- Specified units are indispensable when it is needed to fully automate lockseaming, multi blanking and perforating lines.

Apart from standard models, we are able to add custom design special equipment and offer full technical evaluation of sheet metal production lines.

*Rulo-sac'dan ürüne...  
From coil to final product...*



E-FORMER

[www.eaemachinery.com](http://www.eaemachinery.com)



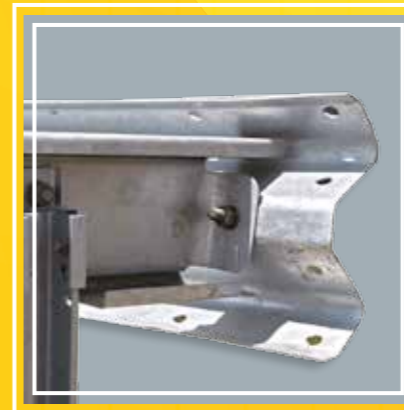
EAE Makina San. ve Tic. A.Ş.

## Merkez / Head office

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi, Ziya Gökalp Mh. Eski Turgut  
Özal Cd. No:20, 34490 Başakşehir - İstanbul / TÜRKİYE  
Tel: +90 (212) 549 95 66

## Fabrika / Factory

Makine İhtisas Organize Sanayi Bölgesi 6. Cad. No:2  
Demirciler Köyü 41455 Dilovası - Kocaeli / TÜRKİYE  
Tel: +90 (262) 999 05 80 Fax: +90 (262) 502 05 54



**Yol Bariyeri (Ray, Dikme,  
Gergi Kuşağı) Roll Form Hattı**  
**Road Barrier (Guard Rail)**  
**Rail A, B, 2w, 3w,  
C Post, Sigma Post, Span Band**  
**Roll Forming Line**

E-mail: [gae.machinery@gae.com.tr](mailto:gae.machinery@gae.com.tr), [machinery.marketing@gae.com.tr](mailto:machinery.marketing@gae.com.tr), [makina.satis@gae.com.tr](mailto:makina.satis@gae.com.tr)

[www.eaemachinery.com](http://www.eaemachinery.com)

## Yol Bariyeri Ray, A, B, C dikme, Σ dikme, gergi kuşağı Roll Form Hattı

### Ray profili roll form hattı

- Dur-kalk veya otomatik moddaki çalışma operasyonları ve hızlı kaset değiştirme
- Sac boyutları 420, 470 ve 750 mm
- Sac kalınlığı 2-3,5 mm
- Ray profil kesilmiş parça boyu değişken olabilir.
- Entegre edilmiş uç kesme ve delik açma için çoklu pres grubu
- Roll form makinası
- Ray A profil için kaset seti, Ray B profil için kaset seti, ağır seri için kaset seti
- Uçar makas
- Uç büzme kalıbı
- İstifleme sistemi
- S 275JR, S 355JR, S 420MC, S500MC

### Sigma (Dikme) profil için ilave kaset seti

- Dur-kalk veya otomatik moddaki çalışma operasyonları ve hızlı kaset değiştirme
- Sac kalınlığı 4-4,2 mm
- Entegre edilmiş uç kesme ve delik açma için çoklu pres grubu
- Roll form makinası
- Uçar makas
- İstifleme sistemi

### C (Dikme) profil için ilave kaset seti

- Dur-kalk veya otomatik moddaki çalışma operasyonları ve hızlı kaset değiştirme
- Sac kalınlığı 3-5 mm
- Entegre edilmiş uç kesme ve delik açma için çoklu pres grubu
- Roll form makinası
- Uçar makas
- İstifleme sistemi
- S 275JR, S 355JR, S 420MC

### Gergi Kuşağı

- Sac boyutları 70 mm
- Sac kalınlığı 5 mm



## Road Barrier (Guard Rail) Rail A, B, 2w, 3w, C Post, Σ Post, Span Band Roll Forming Line

### Rail profile roll forming line

- Start-stop or automatic operation with quick change roll tooling
- Strip width 420, 470 and 750 mm
- Strip thickness 2-3,5 mm
- Cutting length for rail profile is changable
- Integrated pre-punch equipment
- Roll forming machine
- Casette set for Rail-A profile, cassette set for Rail-B profile and 3 wave
- Flying shear
- Shrinking system
- Stacking system
- S 275JR, S 355JR, S 420MC, S500MC

### Casette set for sigma post profile

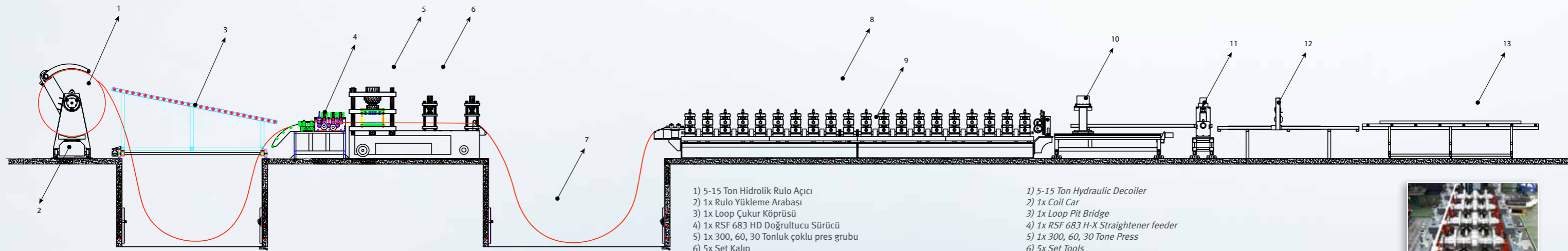
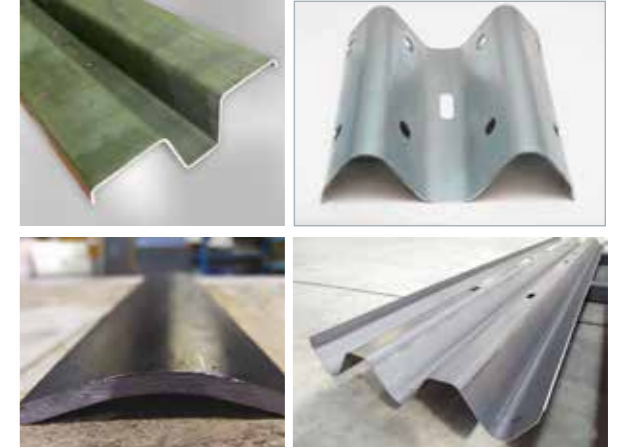
- Start-stop or automatic operation with quick change roll tooling
- Strip thickness 4-4,2mm
- Integrated pre-punch equipment
- Roll forming machine
- Flying shear
- Stacking system

### Casette set for C post profile

- Start-stop or automatic operation with quick change roll tooling
- Strip thickness 3-5 mm
- Integrated pre-punch equipment
- Roll forming machine
- Flying shear
- Stacking system
- S 275JR, S 355JR, S 420MC

### Span Band

- Strip width 70 mm
- Strip thickness 5 mm



- 1) 5-15 Ton Hidrolik Rulo Açıcı
- 2) 1x Rulo Yükleme Arabası
- 3) 1x Loop Çukur Köprüsü
- 4) 1x RSF 683 HD Doğrultucu Sürücü
- 5) 1x 300, 60, 30 Tonluk çoklu pres grubu
- 6) 5x Set Kalıp
- 7) 1x Loop Çukuru
- 8) 1x Roll Form Makinası
- 9) Ray-A, Sigma, Ray-B, Ağır Seri ve C Dikme Kaset setleri
- 10) 1x Uçar Makas Hidrolik Ünitesiyle Birlikte
- 11) 1x Uç Büzme Ünitesi
- 12) 1x Konveyör
- 13) 1x Çıkı Devriye Sehpa

- 1) 5-15 Ton Hydraulic Decoiler
- 2) 1x Coil Car
- 3) 1x Loop Pit Bridge
- 4) 1x RSF 683 H-X Straightener feeder
- 5) 1x 300, 60, 30 Tone Press
- 6) 5x Set Tools
- 7) 1x Loop Pit
- 8) 1x Roll Forming machine
- 9) Casette set for Ray-A, Sigma, Ray-B, C Post and 3Wave
- 10) 1x Flying shear device with hydraulic unit
- 11) 1x Shrinking Unit
- 12) 1x Conveyor
- 13) 1x Drop type stacker

