

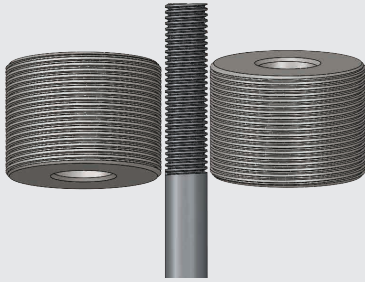
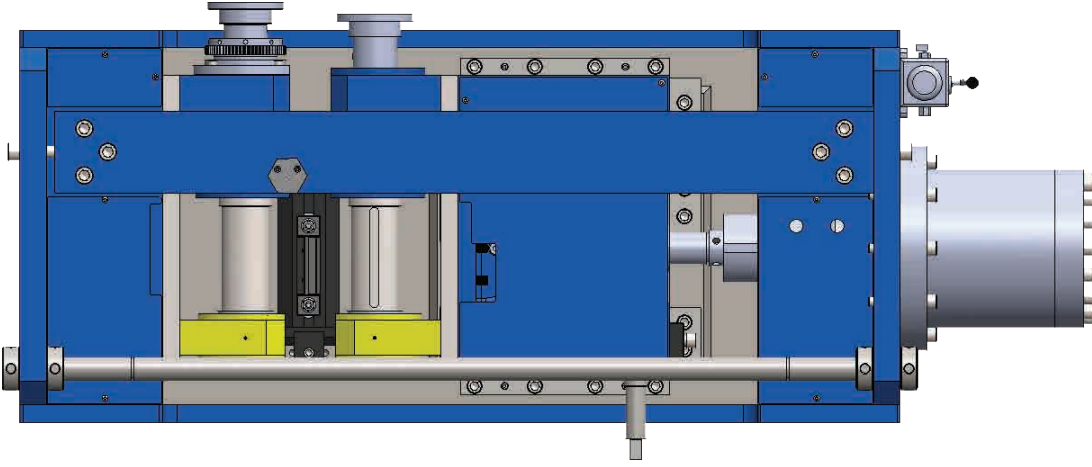


Mükemmel izler bırakır...



www.atamakin.com.tr

Mükemmel *izler* bırakır...



BAS- ÇEK VE YÜRÜTMELİ OVALAMA
INFEEED AND THROUGHFEED ROLLING



VİDA VE PROFİL OVALAMA MAKİNELERİ

THREAD AND PROFILE ROLLING MACHINES

- ↘ **AK 20**
- ↘ **AK 40**
- ↘ **AK 50**

- ↘ **ENERJİ VE ÇEVRE DOSTU**
Energy and environment friendly
- ↘ **MALZEME TASARRUFU**
Material savings
- ↘ **KISA ÜRETİM ZAMANI**
Shortest manufacturing time
- ↘ **BOYUTSAL YÜKSEK KALİTE**
Dimensional high quality
- ↘ **EN İYİ YÜZEY KALİTESİ**
Highest surface quality

Mükemmel *izler* bırakır...

Mükemmel *izler* bırakır...

ATAMAKİN Ovalama Makineleri yüksek hassasiyetli bağlantı elemanları parçalarının imalatını gerçekleştirmektedir. Pazardaki en iyi vida ve profil ovalama makinelerini gelişen teknolojiyi takip ederek üretmek hedefimizdir.

"ATAMAKİN Rolling Machines" provides production of fasteners required high precision. Our objective is to use the latest technology to manufacture the best screw and profile rolling machines.

Mükemmel çalışmasıyla ekonomik üretim çözümleri sunan AK SERİSİ, parça imalat miktarında büyük artışlar sağlar. Besleme ünitesi ile birlikte müşterinin kendine özel otomasyon ihtiyaçları karşılanabilir.

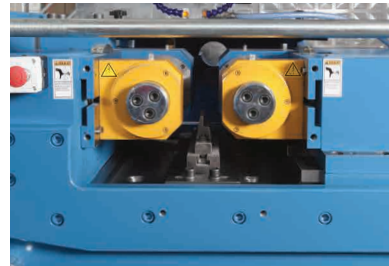
"AK Series" serves economical production solutions with excellent operation and provides significant increase in production capacity. "Feeding Unit" meets customer's automation requirements.

AK SERİSİ

Ovalama kuvveti - Rolling force **20 ton - 40 ton - 50 ton**

ÖZELLİKLER
Hidrolik ovalama
Tek kızaklı sistem
Çift role
Mono blok gövde
Bas - Çek ve Yürütmeli yöntemiyle ovalama
Kolay ayarlanabilir iş parçası çapı ve ovalama derinliği
Otomatik strok kontrolü
Role gövdesi lineer hareketinde hidrolik hız kontrolü
Çalışma ve kontrol alanına yüksek erişebilirlik
Ovalama toplarının pozisyonunu ve kavrama oranını kolaylıkla ayarlama
Esnemez ve güçlü top miller

FEATURES
Hydraulic rolling
One slide system
Two (2) rolling dies
Mono block frame
Infeed and through feed rolling
Easily adjustable workpiece diameter and rolling depth
Automatic strok adjustment
Hydraulic speed control in the roll frame linear motion
High accessibility to the working and control areas
Easily setting up the position and gripping ratio of die
Rigid and robust die spindles





Sonsuz boyda diş açabilme.
Infinite length threading.

AK 20 ÜRETİM UYGULAMALARI AK 20 PRODUCTION APPLICATIONS



Metrik üçgen diş profili	ISO and UN thread profile
Whitworth üçgen diş profili	Whitworth thread profile
Trapez, Kare, yuvarlak diş profilleri	ACME, Square, Round thread profiles
Kanal açma, parlatma işlemleri	Grooves, Burnishing operations
Özel profiller	Special profiles



Hidrolik, elektrik ve soğutma üniteleri makine ile bütünleştirilmiştir.
Hydraulics, electrics, coolant units integrated into the machine.

AK 40 ÜRETİM UYGULAMALARI AK 40 PRODUCTION APPLICATIONS



Metrik üçgen dış profili	ISO and UN thread profile
Whitworth üçgen dış profili	Whitworth thread profile
Trapez, Kare, Yuvarlak dış profilleri	ACME, Square, Round thread profiles
Kanal açma, parlatma işlemleri	Grooves, Burnishing operations
Supap doğrultma işlemi	Valve straighten operation



Bas - Çek ve Yürütmeli yöntemiyle ovalamanın bilinen tüm işlemleri için olanak sağlar.

Allows for all known processes of forming in In-feed or throughfeed.

AK 50 ÜRETİM UYGULAMALARI

AK 50 PRODUCTION APPLICATIONS



Bulon imalatı	Bulon production
Tie - Rod imalatı	Tie -Rod production
Metrik üçgen, Whitworth üçgen dış profilleri	ISO, UN and Whitworth thread profiles
Trapez, Kare, Yuvarlak dış profilleri	ACME, Square, Round thread profiles
Özel profiller	Special profiles



OVALAMA MAKİNELERİ

AK SERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

AK SERIES TECHNICAL FEATURE

	AK 20	AK 40	AK 50
Basma Kuvveti Rolling Force	20 ton	40 ton	50 ton
Role Mil Çapı Die Spindle Diameter	54 mm	80 mm	80 mm
Miller Arası Mesafe Distance Between Shafts	130-210 mm	150-315 mm	150-315 mm
Min-Max Role Çapı Min-Max Die Diameter	130-200 mm	160-220 mm	160-220 mm
Role Uzunluğu Die Length	170 mm	160 mm	160 mm
Min-Max İş (vida açma) Çapı Min-Max Workpiece Diameter	4-30 mm	6-85 mm	8-110 mm
Min - Max Hatve Min - Max Pitch	0,5-5 mm	0,5-6 mm	0,5-10 mm
Açı Swivel Angle	± 7°	± 7°	± 7°
Devir Speed Range	22-32-45-50 d/dak	18-28-36-43 d/dak	22-45 d/dak
Ana Motor Gücü Main Motor Power	7,5 kW	11 kW	15 kW
Hidrolik Motor Gücü Hydraulic Motor Power	3 kW	4kW	4 kW
Soğutma Sıvısı Motor Gücü Coolant Pump Motor Power	0,5 kW	0,5 kW	0,5 kW
Toplam güç Total Power	12 kW	16 kW	20 kW
Makine Ölçüleri Machine Dimensions	1700x2000x1700 mm	2100x1850x1700 mm	2100x2300x1700 mm
Makine ağırlığı Machine Weight	2500 Kg	4000 Kg	5000 Kg
AK serisin de devir kontrolü için sürücü uygulaması opsiyonel olarak uygulanmaktadır.			
Hidrolik Ünite valf grubunda bosh-rexhort ürünleri kullanılmaktadır.			
Elektrik Ünitesinde Schneider Electric ürünleri kullanılmaktadır.			

Mükemmel *izler* bırakır...



ATA MAKİNE İMALAT SANAYİ

Horozluhan Mh. Ceylandere Sk. No:27
Karatay / KONYA / TÜRKİYE

Tel: 0.332 248 33 75
Fax: 0.332 249 28 29

Mail: info@atamakin.com

www.atamakin.com.tr



MAKİNA İMALATÇILARI BİRLİĞİ
ÜYESİDİR.



www.kosgeb.gov.tr
Post Ajans A.Ş. Basım Tarihi: 30/09/2014