

PALLETIZING Machines



Follow The
Technology 

PL SERIES PALLETIZING MACHINES

PL Serisi Paletleme Makinaları

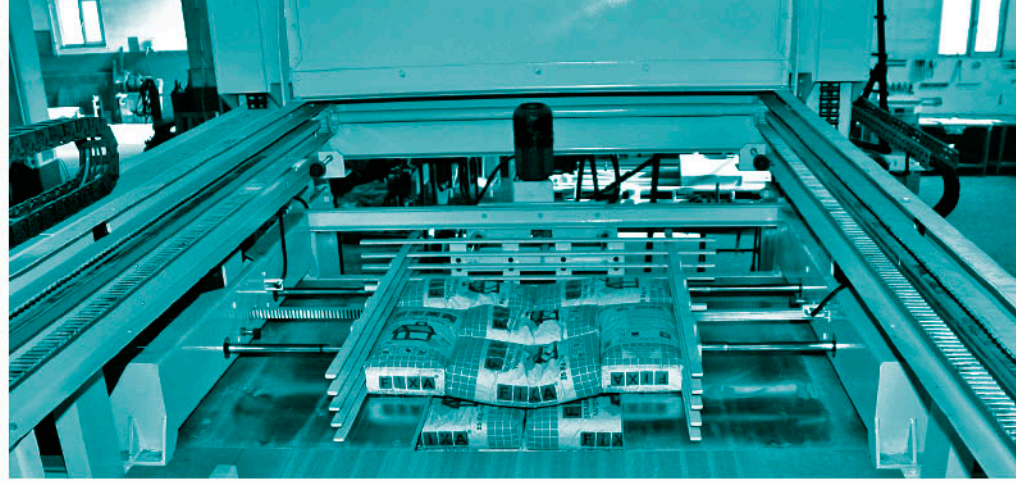


VARLIK MAKİNA
Let's build up your imagine

 İletişim Merkezi
0212. 798 26 25

Perfect design for efficient operation
Verimli çalışma için geliştirilmiş tasarım

PL Series Palletizing Machines



Strong Main Structure
Güçlü Anayapı

Perfect Packing
Mükemmel İstifieme



Palletizing in Complete Plants
Komple Tesis İçinde Paletleme

PL-HL SERIES PALLETIZING

VARLIK is a well known company with the contracting turn-key projects and machine productions for the construction chemicals industry as well as cement, gypsum, calcite, lime and similar production plants; so the whole packing machines which needed in these production plants are produced by VARLIK and continues supports year to year in long term collaboration.

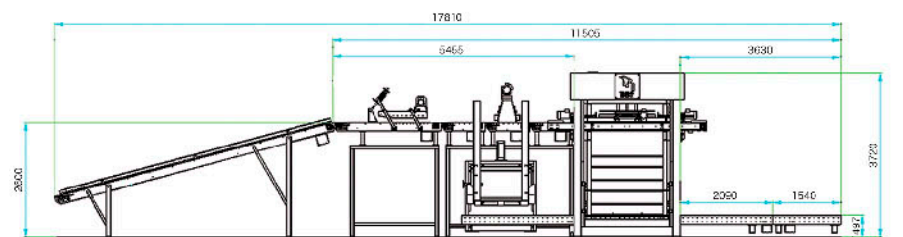
We meet each other with one machine or plant, then our supports and confidence make us your head contractor during your progress through many years further.

Palletizing increase the distribution affectivity of your marketing with the palletizing productivities (speed, storage area, workmanship) from your production to end-user, and it means that sales increase.

VARLIK Palletizers provide you not only packing, but also provides additional power to your product. Bags are getting prismatic good shape and get together with perfect rows on pallet like column in VARLIK Palletizing Machines; continuously to create pallets like column is not possible by manpower. Good looking bags and pallets increase reliability of your product on whole-sellers and end-users by reflecting your care in production.

You will realize on increasing in total efficiency of entire production when VARLIK Palletizing Machines are used behind your packing machines; and VARLIK Palletizing Machines will be your indispensable machine.

Paletleme Teknik Çizim Paletleme Teknik Çizim



Not: Datas mentioned above can be changed due to projects.



High Speed Production
Yüksek Hızlı Üretim



High Efficiency
Yüksek Verimlilik

PL-HL SERİSİ PALETLEME

Başta yapı kimyasalları endüstrisi olmak üzere çimento, kalsit, alçı, kireç ve benzeri üretim tesislerine anahtar teslimi tesis ve makine üretimi ile çok iyi tanınan VARLIK tesislerinde gerekli tüm paketleme makinelerini tümüyle kendi üretmekte ve alıcılarla uzun süreli gelişen işbirliği içinde yıllar boyu hizmetlerine devam etmektedir.

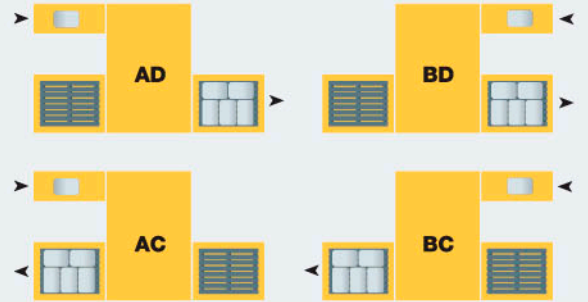
Bir makine veya tesis ile tanışırız, verdiğimiz hizmet ve güven ile yıllar boyu büyümenizde başrolü oynarız.

Paletleme üretiminden satış noktasına kadar hem size hem de müşterinize yarattığı verimlilikler (hız, stok alanı, işçilik) ve dolayısıyla pazarlamanızın dağıtım ayağını güçlendirmesi ile satışınızı artırmanıza yardımcı olur.

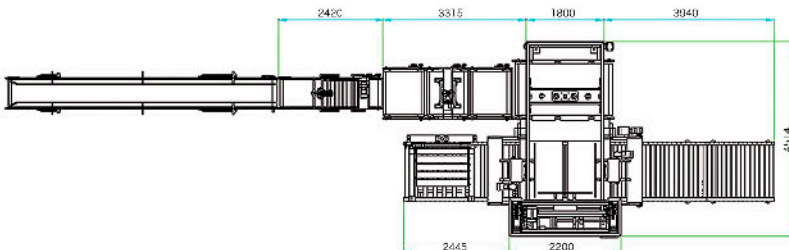
VARLIK sadece paletleme yapmaz, ürününüze güç katar. Dolumdan çıkan torbanız paletleme makinesinde prizmatik düzgün bir şekil alır; bu düzgün torbalar yine çok düzgün dizilerek sütun gibi paletler oluşur; sürekli olarak bu görünüşün insan gücü ile oluşması mümkün değildir. Torba ve paletteki bu güzellik sizin titizliğinizi ve üretiminizin ciddiyetini dışa vurarak ürününüze güveni artırır, daha güçlü kılar.

VARLIK Paletleme Makinelerini torba dolularınızın çıkışında kullandığınızda toplam üretim verimliliğinin arttığını göreceksiniz ve paletlemenin işletmenizin vazgeçilmez bir parçası olduğunu yaşayacaksınız. VARLIK Paletleme Makineleri dolaylı olarak dolum makinenizin verimini artırır.

Types of Bag Inlet - Pallet Exit / Torba Giriş - Palet Çıkış Tipleri



Delicated Design - Hassas Tasarım



Not: Yukarıda belirtilen veriler projeye göre değişebilir.

PL Series Palletizing Machines



High Level Palletizing Machine High Level Paletleme Makinası

Operational Principle

Bags are collected from bagging machine outlet by inclined conveyor and send through high level for palletizing operations; a de-dusting unit can be placed on inclined conveyor due to necessity of application. Then bag-pressing unit forms the bags by vibrating and pressing. Bags arrive to First Timing Unit and it controls the traffic of entering to Turning Unit. Turning Unit turns the bags according to programmed grouping pattern and then bag is sent the bag timing belt. Bag is sent to grouping section under timing belt control which lets the bag placing on time. Grouping unit finishes the selected row pattern in 2 steps by pusher. Unit makes fine correction for rectangular shape by pressing smoothly from sides by pushers.

Elevator takes the empty pallet by Pallet Feeder feeding and lifts it up until just bottom of the Grouping Unit. Ready combined row (pattern) is left -by horizontally opening 2 sliding lids- onto pallet. Filling pallet is moved down by elevating unit step by step after each created row. After completing whole pallet patterns as programmed, filled pallet is left onto roller conveyor which conveys the pallet through outlet.

Çalışma Prensipleri

Torbalar dolmuş makinası çıkışından Eğimli Konveyör ile alınır ve paletleme işlemleri için yukarı seviyeye gönderilir; bu konveyör üzerine uygulamanın ihtiyacına göre Toz Alma Ünitesi yerleştirilir. Takiben torba, Presleme Ünitesine girer ve bu ünite torbaları titreştirerek ve presleyerek şekillendirir. Torba birinci Zamanlama Konveyörüne gelir ve Zamanlama Konveyörü, Döndürme Ünitesine torba giriş trafiğini düzenler. Döndürme Ünitesi programlanan grup modeline göre torbaları döndürür ve ikinci Zamanlama Konveyörüne gönderir. Zamanlama Konveyörü kontrolünde torbalar Gruplama Ünitesine gönderilir. Gruplama Ünitesi seçilen gruplama modelini iticilerle 2 kademede oluşturur. Grubun düzgün bir dörtgen şekli oluşturması için kenarlardan iticilerle baskı uygulanarak hassas düzeltme yapılır.

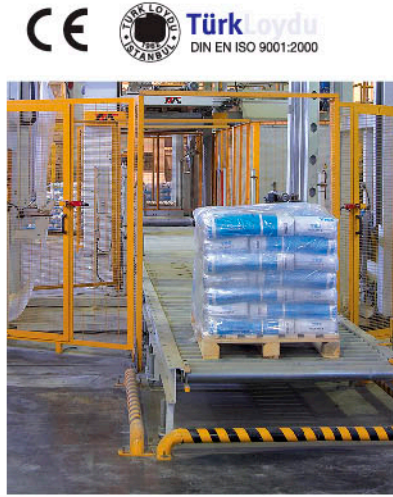
Asansör zeminde Palet Besleme Ünitesi tarafından gönderilen boş paleti alır ve yukarı Gruplama Ünitesinin hemen altına kadar kaldırır. Hazırlanmış kat kombinasyonu –altında yatay olarak çalışan 2 kapağın açılması ile- altında bekleyen paletlere bırakılır. Oluşturulan her bir sıradan sonra dolan palet adım adım aşağıya iner. Palet programlandığı gibi komple oluşturulduktan sonra, Asansör dolu paleti rulolu konveyör üzerine bırakır ve rulolu konveyör dolu paleti çıkışa taşır.

Main Units in Palletizing Machine

- Inclined Conveyor
- Bag Pressing Unit: Adjustable according to height of bag.
- First Timing Conveyor
- Bag Turning Unit : Smooth operation with frequency converter.
- Second Timing Conveyor
- Grouping Unit
 - o Grouping conveyor
 - o Group pusher
 - o Motorized row pattern compactor
 - o Motorized sliding lids
- Elevator: including speed controller and motorized roller conveyor.
- Empty Bag Feeding Unit: storage magazine, pneumatic pallet releasing mechanism and motorized roller conveyor.
- Filled Pallet Exit and Accumulation Conveyors
- Electrical Control Panel: SIEMENS PLC
- SIEMENS Operator Panel: easy operation from digital touch panel.
- Operator control platform
- Emergency safety system and fences.

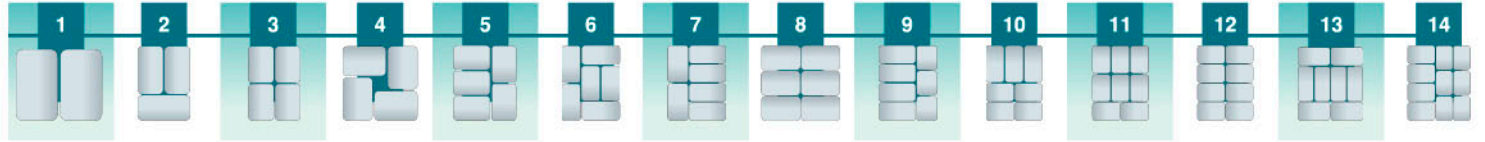
Paletleme Makinası İçin Üniteler

- Eğimli Konveyör
- Torba Presleme Ünitesi : Torba yüksekliğine göre ayarlanabilir.
- Birinci Zamanlama Konveyörü
- Torba Çevirme Ünitesi : Hız kontrol cihazı ile ahenkli çalışma özelliği.
- İkinci Zamanlama Konveyörü
- Gruplama Ünitesi
 - o Gruplama konveyörü
 - o Grup itici ünitesi
 - o Motorlu desen kat kompaktörü
 - o Motorlu sürgülü kapak
- Asansör : Hız kontrollü ve motorlu rulolu konveyör ünitesi ile birlikte
- Boş Palet Besleme Ünitesi : Palet magazinliği, pnomatik palet bırakma mekanizması ve motorlu rulolu konveyör ünitesi
- Dolu Palet Çıkış Ünitesi : motorlu rulolu konveyör ünitesi
- Dolu Palet Boşaltma ve Yedekleme Rulolu Konveyörü
- Elektrik ve Kontrol Kumanda Panosu: SIEMENS PLC
- SIEMENS Operatör Paneli ile dijital ekrandan kolay işletim.
- Operatör kumanda platformu
- Koruma panelleri ve emniyet sistemi



Türk Loydu
DIN EN ISO 9001:2000

Fig - 1 / Şekil - 1



Palletizer Technical Specifications / Paletleme Teknik Özellikleri

Model / Model	VP-HL-1200	VP-HL-1400	VP-HL-1800
Capacity / Kapasite	Max 1200 Bags/Hours Torba/Saat	Max 1400 Bags/Hours Torba/Saat	Max 1800 Bags/Hours Torba/Saat
Product / Ürün	Craft paper Bag, Polyethylene Bag, Cross Bag, Flax Bag, Box Case, Polyethylene Case and Other Type Kraft Kağıt Torba, Polietilen Torba, Çok Katlı Torba ve Diğer		
Stacking Height / İstif Yüksekliği	Max. 1800 Hmm (including pallet) Max. 1800 Hmm (palet dahil)		
Stacking Weight / İstif Ağırlığı	Max. 1500 kg (including pallet) Max. 1500 Hmm (palet dahil)		
Palleting Pattern / Paletleme Modeli	See Fig. 2 Şekil 2'ye bakınız		
Pallet Row Capacity / Palet Kat Kapasitesi	Depends on bag weight and dimensions Torba ağırlığı ve ölçülerde yapılır.		

Energy Supply / Enerji Gereksinimi

Power / Güç	Total Power / Toplam Güç	Electricity / Elektrik	Compressed Air / Hava Basıncı
Inclined Conveyor / Eğik Bant	1,10 kW	380 V AC, N, E, 50 Hz (60 Hz)	6 bar, 250 lt / min
Timing Unit / Zamanlama Ünitesi	0,75 kW		
Pressing Unit / Prestleme Ünitesi	1,85 kW		
Turning Unit / Döndürme Ünitesi	2,20 kW		
Timing Unit / Zamanlama Ünitesi	0,75 kW		
Grouping Unit / Gruplama Ünitesi	7,45 kW		
Elevator / Asansör	9,35 kW		
Pallet Feeding Unit / Palet Besleme Ünitesi	0,75 kW		
Exit Conveyors / Konveyör Çıkışı	3,30 kW		
Total / Toplam	27,50 kW		

In case of using de-dusting unit, customer must supply Ø110 suction nozzle and 250 m³/h & 150 mmWC filtering air.
Tozsuzlaştırma ünitesi kullanımı durumunda müşteri 100 mm filtreleme nozulu ve 250 m³/saat & 150 mm SS emiş havası temin etmelidir.

Pallet Information / Palet Bilgileri

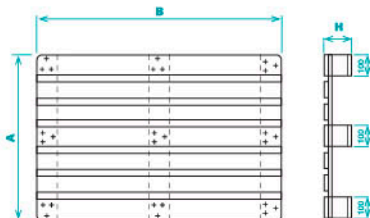
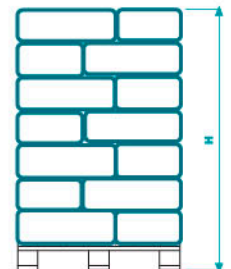


Fig - 2 / Şekil - 2

Pallet Sizes / Palet Ölçüleri	1	2	3	4
(A) Width / En (cm)	80	100	120	Special Dim. Özel Ölçü
(B) Length / Boy (cm)	120	120	120	Special Dim. Özel Ölçü
(H) Height / Yükseklik (cm)	15	15	15	Special Dim. Özel Ölçü



PL-R Series Robotic Palletizers



PL-R SERIES ROBOTIC PALLETIZERS

VARLIK MAKİNA is integrator of Fuji Yusoki Robots in Turkey and near region. Fuji Robots are provided into your projects together with process and packing solutions by VARLIK MAKİNA.

PL-R SERİSİ ROBOT PALETTELEME

Varlık Makina Fuji Yusoki Robotlarını Türkiye ve yakın çevre ülkelerindeki entegratörüdür. Proses ve torbalama komple projeleri ile birlikte Fuji Robot çözümlerini komple sizlerin kullanımına sunmaktadır.

Fuji Ace

Fuji Ace is a palletizing robot developed in 1982. Since then, continual development of the range has brought many changes to provide a highly efficient robot, leader now on the Japanese market with a share of 60%

Fuji Ace

1-Fuji Ace: Fuji-Ace 1982 de geliştirilmiş bir paketleme robotudur. Oğünden buyana süre gelen gelişimler yüksek verimli bir robot oluşumunu ve dolayısıyla bugün Japonya'da %60 pazar payını getirmiştir.

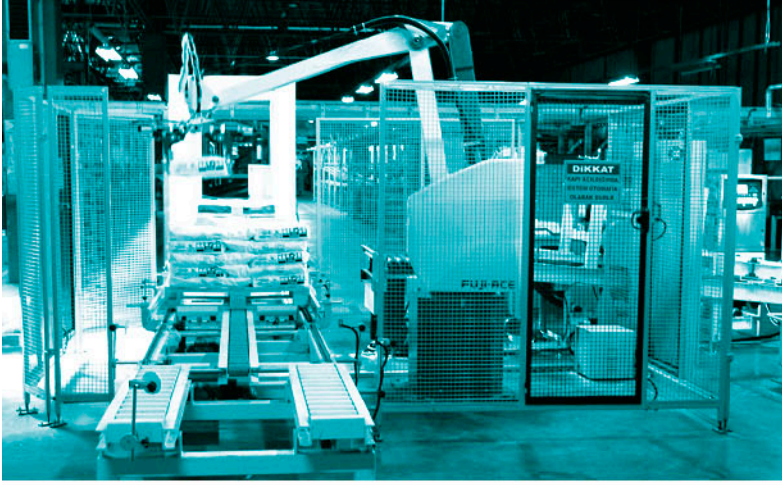
High Ability Function

Fuji Ace is divided in two series (EC & AC) and five models to meet all customers requirements: from a light and compact robot to a high handling capacity of 1.600 cycles/hour one.

Yüksek Kapasite

Fuji-Ace müşteri isteklerini karşılamak için 2 seriye (EC & AC) ve 5 modele sahiptir; hafif hizmet tipinden saatte 1.600 döngü yapan yüksek kaldırma kapasiteli kompakt robotlara kadar.





TürkLloyd
DIN EN ISO 9001:2000

Various Hands

Fuji Ace have a great variety of robot hand grippers for all kind of products such as boxes,bags,books and bottle to suit any requirements and make Fuji Ace a multi-purpose robot.

Robot El Çeşitliliği

Sahip olduğu, Fuji Ace 1 koli, torba, kitap, şişe gibi birçok çeşit ürüne ve gerekliliklere uygun çok çeşitli tutucu eller ile çok maksatlı robotları hizmetinize sunar.

Wide Application Range

By its flexibility and multi-purpose capacity, Fuji Ace provides the right solution to various industries such as food and beverages, chemicals, printing industries,electric power company and others.

Geniş Kullanım Alanı

Fleksibilitesi ve çok maksatlı kapasitesi dolayısıyla, Fuji-Ace yiyecek-içecek, kimya, boya, elektrik endüstrileri ve bir çok alanda doğru çözümler sunar.

Environmental Friendly

Fuji Ace have succed reducing 60% of electricity used from the conventional type by using high output motor,light weight conversion and using original design system control.

Çevre Dostu

Fuji-Ace klasik motor yerine yüksek verimli motor ve hafif metal ve orjinal dizayn kullanımı ile %60 enerji tasarrufu sağlamayı başarmıştır.



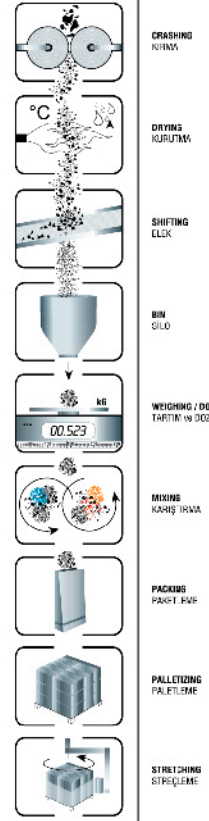
Technical Specifications

Model		EC			
		41	101	141	201
Mechanism		Articulated Robot			
Action Mode		Cylindrical			
Weight capacity (Including hand)		90 kg	120 kg	120 kg	200 kg
Palletizing Capacity (cycles / hour)		450	900	1400	1600
Degree of Freedom		4 axes			
Operational Space	Z axis (vertical)	2300 mm		1800 mm	2300 mm
	R axis (longitudinal)	1500 mm		1300 mm	1500 mm
	0 axis (turn)	330 deg			
	a axis (wrist)	330 deg			
Memory		30 Programmable Patterns (10 Layers x 10 Steps)			
Teaching Method		Teaching Playback / Teaching Support / Teachless (Options)			
Power 200/220V 50/60Hz		1.8 KVA	2.0 KVA	2.5 KVA	6.5 KVA
Air Pressure (0.5MPa)		120 NL/min	160 NL/min	225 NL/min	280 NL/min
Main Body Weight (Without Hand)		700 kg	800 kg	700 kg	1150 kg

Capacities as stated above are the maximum that may be achieved by the robot under ideal conditions.



PRODUCT TRANSFERING
ÜRÜN TAŞIMA



PROCESsing
PROSES

PACKING
PAKETLEME

Follow The
Technology



VARLIK MAKİNA SANAYİ
İÇ ve DIŞ TİC. LTD. ŞTİ.

Adnan Kahveci Caddesi
Kos Koop. San. Sit. 3. Blok No:2-4-6
Hadımköy - İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel.: +90 212 798 26 25 / 5 Hat
Fax: +90 212 798 26 29
e-mail: info@varlikmakina.com.tr

www.varlikmakina.com.tr

