

Kazandıran Güç

DURMA

PBF SERİSİ Abkant Pres



- Kolay Kullanım
- Hızlı
- Verimli
- Kazandıran
- Ergonomik



DURMA Kazandıran Güç



Durmazlar son teknoloji ile donatılmış CNC makineleri, deneyimli mühendisleri ve yalın üretim teknikleriyle konusunda dünyadaki lider üreticilerden biridir.

Performansı yüksek, hızlı, uzun ömürlü ve yenilikçi makineler, deneyimli ve geniş mühendis kadrosu ile müşteri ihtiyaçlarını en iyi karşılayacak şekilde AR-GE merkezinde dizayn edilir.

Sac işleme makineleri sektöründe dünyanın en modern üretim tesislerinden birine sahip olan Durmazlar, 1.000 kişilik uzman çalışan kadrosu, 150.000 m² kapalı alana sahip modern üretim hatlarıyla dünyanın en teknolojik fabrikalarından biridir.

Durmazlar yüksek teknoloji, kullanımı kolay, hızlı, çevreye duyarlı ve kazandıran makineleriyle her zaman yanınızdadır.

Durmazlar makinelerini **DURMA** markasıyla dünya pazarlarına sunar.



1
Yüksek teknoloji,
modern üretim
hatları



2
Kaliteli,
üst segment
komponentler



3
AR-GE merkezinde
geliştirilen kusursuz
makineler

PBF Serisi Abkant Pres

Müşteri odaklı lider

Yüksek strok ihtiyacı olmayan bükümler için kompakt bir makine dizayn ettik.
Düşük yatırım maliyeti, verimli, hassas, minimum bakım masrafı ve ekonomik çözümler ile yanınızdayız.

Bu seri ile işletmenize bir abkant kazandırmak çok daha kolay...



Kazandıran Güç

İşletmenize altın dokunuş

Her zaman hassas büküm sonuçları

Düşük yatırım maliyeti

Yüksek verimlilik

Düşük enerji tüketimi

Hassas bükümler için mükemmel donanım, ekonomik çözüm

DURMAZLAR AR-GE Merkezi mühendislerinin uzmanlığıyla geliştirilmiş PBF Hidrolik Abkant Pres, inovatif çözümleriyle gücünüze güç katacaktır.

**Kullanımı
Kolay**

Ekonomik

Verimli

Hızlı

**Güvenilir
Marka**

Neden Durma Abkantları

- Daha iyi ve hızlı bükümler
- Daha güçlü ve dayanıklı gövde yapısı
- Yüksek hassasiyet ve tekrarlanabilirlik
- High-tech mükemmel ekipmanlar
- Bakım maliyetleri düşük
- İşletmenize değer katar
- Güvenilir marka

Gücünüze Güç Katar

Yatırımı Kolaylaştırıyoruz

Düşük yatırım maliyeti, yüksek verimlilik ve ekonomik oluşu gibi özelliklerini kalitesinden ödün vermeden yansıtan PBF Hidrolik Abkant Pres ile işletmelerinizin büküm sorunlarını ortadan kaldırıyoruz.



Genel Özellikleri

- Yüksek hassasiyetli, stresi alınmış çelik konstrüksiyon, uzun ömürlü monoblok gövde
- Patentli kızaklama sistemi
- Ballscrew miller ve lineer kızaklar ile entegre edilmiş mükemmel arka dayama sistemi
- Uzun ömürlü, hassas büküm yapabilen sertleştirilmiş ve taşlanmış üst kalıplar
- Parçalı kalıp kullanımına uygun hızlı kalıp tutucu sistem
- Uzun ve derin bükümlerde hassas sonuç
- Hassas lineer cetveller
- CE standartlarında güvenlik
- Ekonomi ve mükemmel büküm performansının bileşimi

Güçlü Arka Dayama Sistemi

Hassas

Tutarlı

Dayanıklı

- Hız ve yüksek hassasiyet
- Güvenli hareket
- Her noktada ayar yapılabilme özelliği
- Çarpmalara dayanıklı
- Bakım gerektirmez



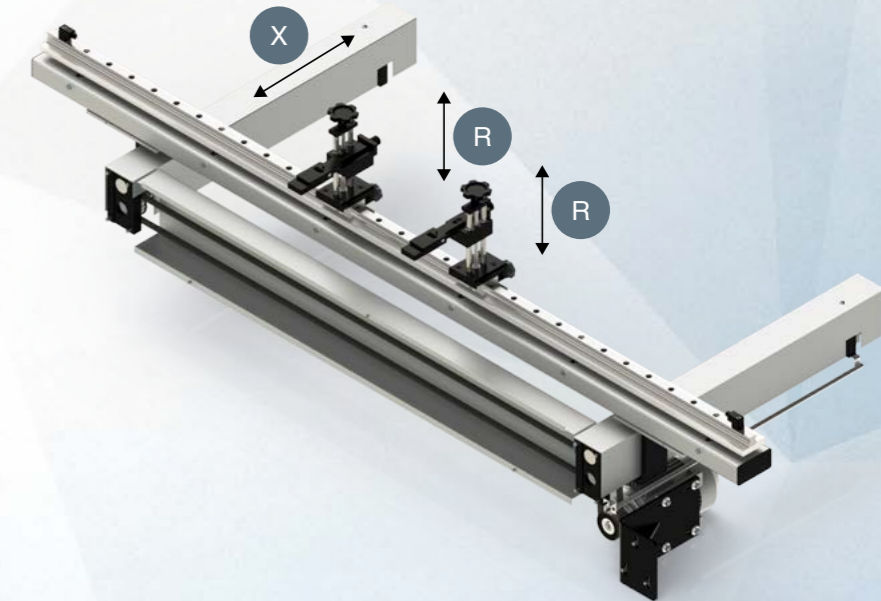
Neden DURMA Arka Dayama?

Büküm kalitesini etkileyen en önemli faktörlerden biri arka dayamanın dizaynı ve stabilitesidir.

Hatasız büküm, hatasız ürün stabil ve hassas bir arka dayama ile mümkündür.

Ballscrew millerle hareket eden yüksek hızlı arka dayama aynı zamanda lineer kızakla desteklenmiştir.

Böylece uzun ömürlü, hassasiyet ve çarpmalara karşı dayanıklılık sağlanmıştır. Kademeli arka dayama dili, maksimum stabilitede her tip bükümlerinizi karşılayacak şekilde dizayn edilmiştir.



Standart arka dayama
X CNC
R manuel

Kalıp Tutucular ve Kalıplar

Yüksek tutuculu Avrupa tipi kalıp sıkma sistemi ile makinenin bükme performansı artırılmış, operatöre kolaylık sağlanmıştır. Alt gövde Z tipi bükümler için dar olarak tasarlanmış ve Avrupa tipi kalıp bağlama sistemine uygun dizayn edilmiştir.

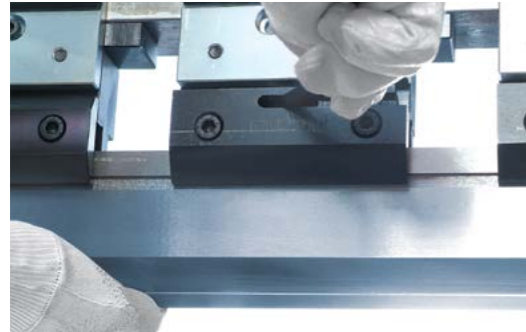
DURMA zengin kalıp seçenekleriyle çözüm ortağınızdır.



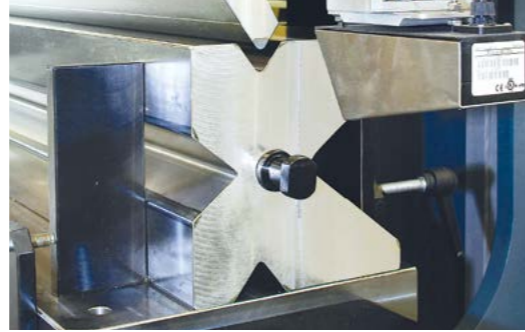
Avrupa Tipi Standart Sıkma Sistemi



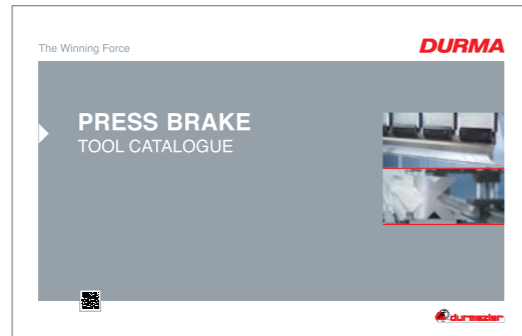
Avrupa Tipi Alt Kalıp ve Tutucusu



Hızlı Sıkma Sistemi



DURMA Alt Kalıp Multi V



Mükemmel Ekipmanlarla Güvenli ve Hassas Bükümler

Bombeleme Sistemi

Manuel bombeleme sistemi bükümün her noktasında hatasız sonuca ulaştırır. Malzemeden veya diğer etkenlerden kaynaklanan büküm farklarını ilave işlem yapmaya gerek kalmadan ortadan kaldırarak mükemmel sonuca ulaşır.



Manuel Bombeleme Sistemi

Ön Sac Destek Sistemi

Alt tabla üzerine sabitlenen güçlü destek kolları büküm işlemini kolaylaştırır. Kolay sökülüp takılabilen sistemi ile farklı boyutlardaki paçalar hızlı ve doğru bükülmesine olanak sağlar.



Sabitlenebilir Ön Sac Destek Sistemi

CE Güvenlik Sistemi

Makinelerimiz Avrupa CE standartları direktiflerine göre hidrolik, elektrik, uygun yükseklikte kaportalar ve lazer ışık perdesi ile güvenliğinizi sağlayacak şekilde dizayn edilmiştir. Tandem makinelerde CE güvenliği ışık bariyerleri ile sağlanmaktadır.

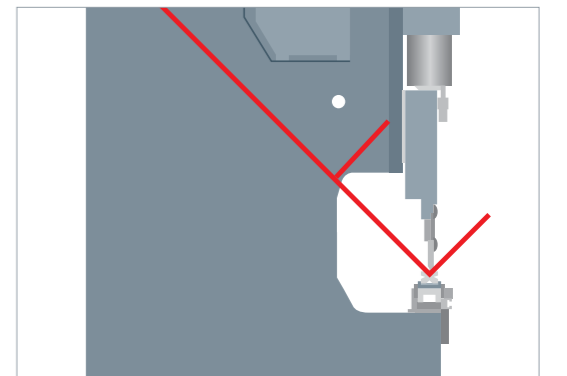


CE Güvenlik Sistemi

Kararlı Üst Tabla Hareketi

Uzun ve düzlemsel kızaklama yüzeyi kullanılarak noktasal kızaklamanın tüm dezavantajları elimine edilmiştir.

%100 serbest büküm alanı:
Ayaklar arasında bükümü engelleyen kızaklama sistemi ayak dışına taşınmıştır.



90° Sonsuz Büküm

DT10 Kontrol Ünitesi



- Otomatik büküm sıralama
- Bükümlerinizi arşivleme
- Kolay büküm fonksiyonu
- 2D Renkli grafik ekran ve çoklu simülasyon
- Linux işletim sistemi
- D-Bend offline software
- Tandem uyumlu
- Çoklu dil seçeneği
- Ergonomik panel dizaynı
- USB port, yedek alma 10" TFT renkli dokunmatik ekran

Kolay Kullanımıyla Herşey Kontrolünüz Altında

-  Dokunmatik ekranda elle profil oluşturma
-  İnternet üzerinden servis olanağı
-  Diagnostik mod
-  Kolay programlama modu
-  Otomatik büküm sıralama
-  Kalıp programlama ve kütüphanesi



Her Zaman Hızlı Servis ve Yedek Parça Hizmeti

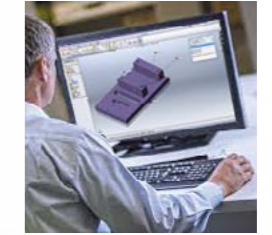
DURMA ile her zaman en iyi servis hizmeti deneyimini yaşayacaksınız. Yetkin personelimiz ve her zaman hazırda bulunan sarf yedek parça stoklarımız ile ihtiyacınız olduğu her an en kısa sürede temin edeceğimizi garanti ediyoruz. Konusunda uzman ve deneyimli servis teknisyenlerimiz ihtiyacınız olduğunda hizmet vermek için her zaman hazır. Çeşitli eğitimler ve uygulamalarla zenginleştirilen kurslarımız makineleri verimli olarak kullanmada size avantaj sağlayacaktır.



Danışmanlık



Yedek Parça



AR-GE Merkezi



Satış Sonrası Hizmetler



Servis Anlaşmaları



Yazılım



Eğitim



Esnek Çözüm

DT10 ile tüm çözümler bir tık kadar yakınınızda

Alarm Yardım Ekranı

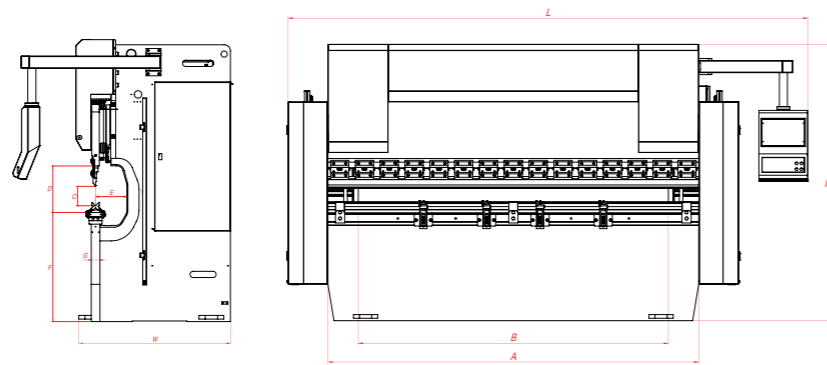
Alarm bilgi ekranı operatöre oluşan durum ile ilgili neler yapması gerektiğini adım adım anlatan yardımcı bir modüldür. Operatörün hayatını kolaylaştırır vakit kaybetmeden çözüme ulaştırır.

D-Bend offline software

D-Bent Offline software ile bükümlerinizi ofisinizde masanızdan simüle edebilirsiniz. Takımlarınızı oluşturabilirsiniz. Üretimi durdurmadan yeni programlar yapabilmek imkanı sağlar. Ayrıca prosesiniz henüz başlamadan oluşabilecek hatalara önceden müdahale etme olanağı bulabilirsiniz. D-Bend kesim açılımınızı doğrular. Lazer, punch, plazma için doğrulanmış parça çizimleri oluşturur.

PBF Serisi Teknik Detaylar

			PBF 2560	PBF 30120	PBF 30200
Büküm Kuvveti	Ton		60	120	200
Bükme Boyu	mm	A	2550	3050	3050
Ayaklar Arası Mesafe	mm	B	2150	2550	2550
Strok	mm	C	160	180	210
Daylight	mm	D	350	375	445
Boğaz Derinliği	mm	E	250	250	250
Y Serbest Düşme Hızı	(mm/sn)		120	100	100
Y Çalışma Hızı	(mm/sn)		9	9	7
Y Geri Dönüş Hızı	(mm/sn)		70	77	73
Tabla Yüksekliği	mm	F	813	878	858
Tabla Genişliği	mm	G	104	104	104
X Eksen çalışma hızı	(mm/sn)		250	250	250
X Eksen Mesafesi	mm		620	620	620
Motor Gücü	kW		7,5	11	15
Boy	mm	L	4455	4910	4950
Genişlik	mm	W	1100	1230	1390
Yükseklik	mm	H	2235	2275	2430
Yaklaşık Ağırlık	kg		4200	5780	8160



Standart & Opsiyonel Ekipmanlar

Standart Ekipmanlar

Y1, Y2, X - 3 Eksen
Kontrol ünitesi - Durma DT10 Dokunmatik Ekran - 2D Graphic (Uzaktan erişim)
Arka dayama: motorlu & lineer kızaklı & ballscrew millii
Avrupa Tipi üst kalıp tutma sistemi
Avrupa Tipi alt kalıp tutucu
Ön sac destek kolları (T-Kanal)
Dünya standartlarında özel tasarım hidrolik blok ve valfler
Dünya standartlarında elektrik donanımı

Opsiyonel Ekipmanlar

Durma Tipi Multi V-Alt Kalıp
Avrupa Tipi Alt & Üst Kalıp
Hızlı sıkma sistemi
Manuel bombeleme
İlave dayama dili
İlave ön sac destek sistemi
Yağ soğutucu
Deniz aşırı ülkeler için özel paketleme



FİBER LAZER



PUNCH



ABKANT PRES



GIYOTİN MAKAS



PLAZMA



L KÖŞEBENT İŞLEME MERKEZİ



SİLİNDİR BÜKME



PROFİL BÜKME



KOMBİNE MAKAS



REDÜKTÖRLÜ MAKAS



TESTERE

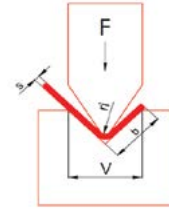


KÖŞE KESME

DURMA

Bugün, Yarın ve Daima Sizinle...

V	b	r _i	s(mm)																					
			0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20
6	5	1	2,5	6,5	10																			
8	6	1,3	2	5	8	11																		
10	7	1,7	1,5	4	6	9	13																	
12	9	2		3	5	7	11	16																
15	12	2,7			4	6	9	13	16															
20	15	3,3				4	7	10	12	19														
26	18	4,2					4	7,5	9	14	21													
30	22	5						6,5	8	12	19	24												
32	23	5,4							7,5	11,6	17	23	30											
37	25	5,8								10	14,5	20	26	33										
42	29	6,7									13	17	23	29	33,5									
45	32	7,5										16	21	27	33	48								
50	36	8,3											19	24	30	43	58							
60	43	10												20	25	36	49	64						
70	50	11,5													21	31	42	55	69					
80	57	13,5														27	37	48	60	75				
90	64	15															32	42	54	66	95			
100	71	17																38	48	60	86	134		
130	93	22																	37	46	66	103	149	
180	130	30																		33	48	75	107	153
200	145	33																			43	67	83	119
250	180	42																				54	77	92



$$F = \frac{1,42 \times L \times R_m \times s^2}{1000 \times V} \text{ (Ton)}$$

F: Bükme Kuvveti (Ton) L: Boy (mm) Ri: İç Radius (mm) Rm: Malzemenin Kopma Gerilmesi (daN/mm²) V: Kanal Genişliği (mm) B: Minimum Sac Kıvrırma boyu (mm) S: Sac Kalınlığı (mm)

PBF SERİSİ
Abkant Pres

Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa / Türkiye
P: +90 224 219 18 00
F: +90 224 242 75 80
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr

