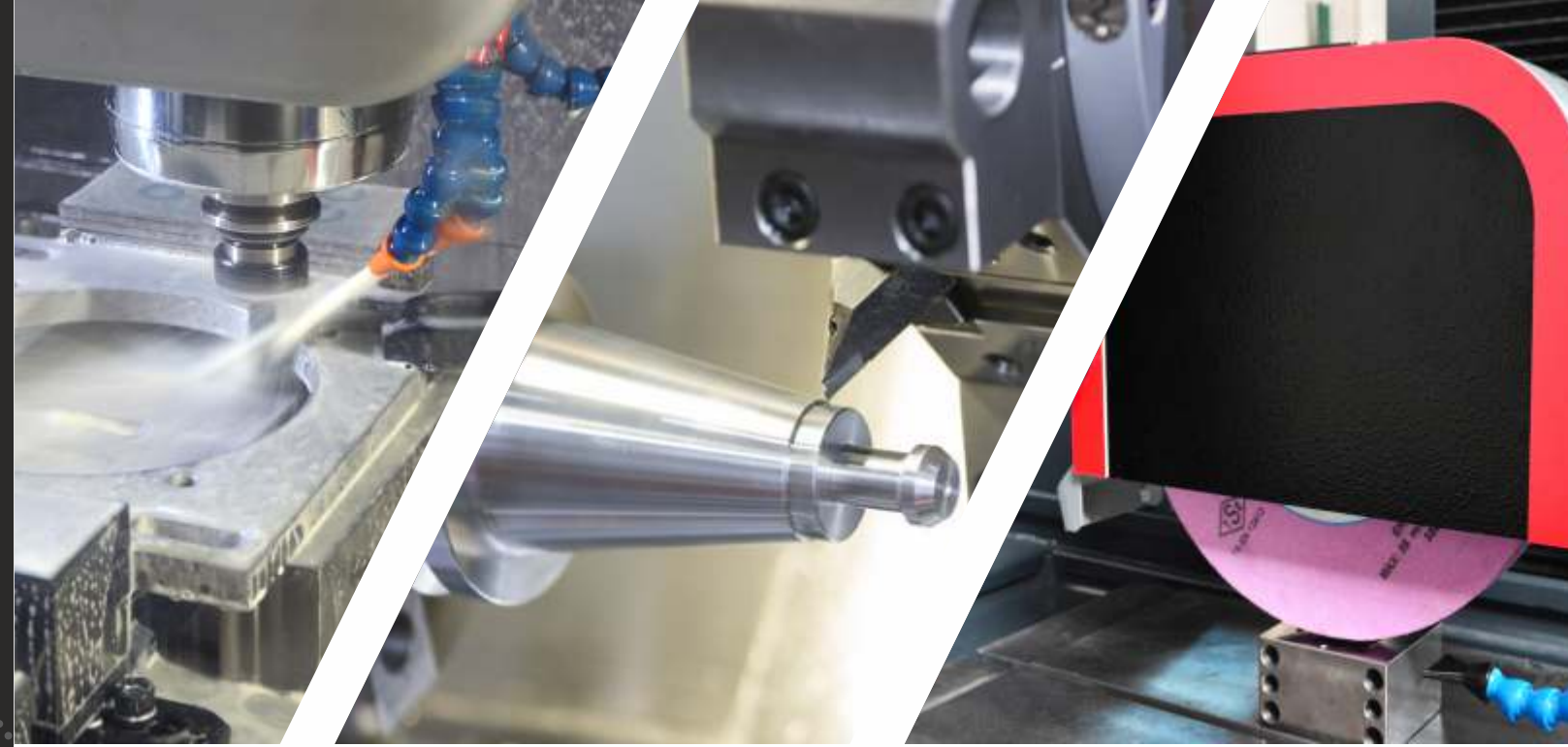


TAKIM TEZGAHLARI



■ CNC DİK İŞLEM MERKEZİ



■ CNC TORNA TEZGAHI



■ NC TAŞLAMA TEZGAHI



Geleceğin Mühendisliği

Dener Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti. 1974 yılında Kayseri sanayi bölgesinde faaliyetlerine başlamıştır. Kurulduğu günden bugüne kadar, yılların tecrübesi ve alanında uzman ekipleri ile, CNC sac işleme makineleri sektöründe Türkiye'deki lider üreticilerdendir. Yüksek kaliteli sac işleme makinelerinin Kayseri'deki imalatını, dünyanın dört bir tarafına sunarak elde ettiği kusursuz müşteri memnuniyeti sayesinde küresel ekonomiye katkı sağlamaktadır.

Taksan Takım Tezgahları San. ve Tic. A.Ş. 1975 yılında, 232.000 m2 kapalı ve 1.850.000 m2 açık alan üzerine Kayseri'nin İncesu ilçesinde takım tezgahları imalatı için kurulan entegre bir tesistir. 2016 yılında Dener Makina Ltd. Taksan tesislerini satın alarak DNRdema markasıyla üst segment Takım tezgahları üretiminde başlamıştır. Dener şirketler grubu sürekli kendini yenileyen ve geliştiren bir firmadır. Dener şirketler grubunun DNRdema ile zenginleşen tecrübeleri ve 21. yüzyılın yenilikçi yaklaşımları neticesinde, dünyanın en önde gelen üreticileri arasında yer alma hedefiyle çalışmalarını sürdüren kararlı, öncü ve dinamik bir kurumdur.

Tecrübeli mühendislerinden oluşan güçlü AR-GE ekibi ve uzman personeli sayesinde yüksek teknolojiye sahip kaliteli makineler üreterek, hem CNC Takım tezgahları endüstrisinde hemde CNC sac işleme makineleri endüstrisindeki müşterilerine küresel düzeyde hizmet sunmaktadır. DNRdema yeni trendleri ve müşteri beklentilerini sürekli takip ederek, ileri teknolojiye sahip makineler tasarlayıp üreten bir Dünya markası olma yolunda emin adımlarla ilerlemektedir.



İNDEX

CNC DİKEY İŞLEME MERKEZLERİ

- 03 Genel Bakış
- 04 Standart / Opsiyonel Ekipmanlar
- 05 Gövde Yapısı ve Çalışma Alanı
- 06 Parça Yükleme ve Tabla Ölçüleri
- 07 Takım Değiştirme Sistemi
- 08 Talaş Konveyörü
- 09 Teknik Veriler

CNC TORNA TEZGAHLARI

- 11 Genel Bakış
- 12 Standart / Opsiyonel Ekipmanlar
- 13 Gövde Yapısı ve Çalışma Alanı
- 14 Parça Yükleme ve İşleme Kapasitesi
- 15 Taret ve İş Mili
- 16 Talaş Konveyörü
- 17 Teknik Veriler

NC TAŞLAMA TEZGAHI

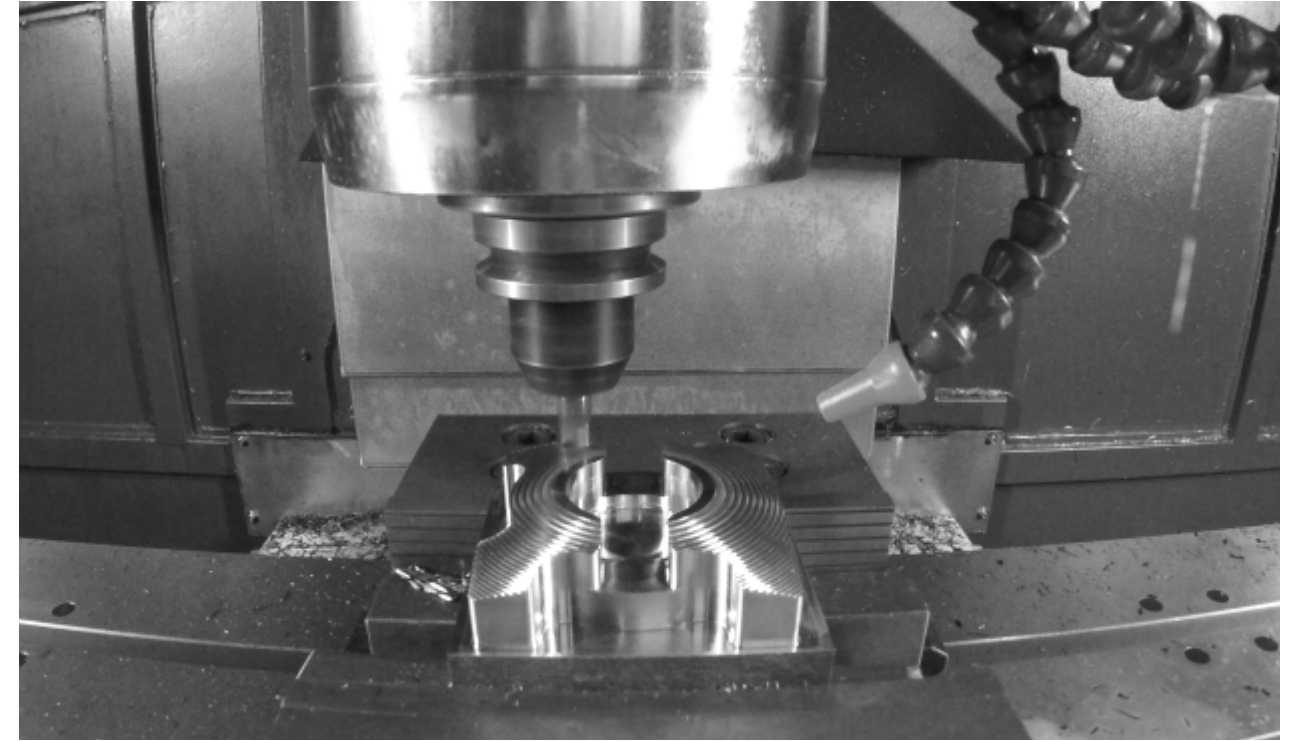
- 19 Genel Bakış
- 20 Standart / Opsiyonel Ekipmanlar
- 21 Gövde ve Sütun Yapısı
- 22 Çalışma Alanı ve Tabla Ölçüleri
- 23 Kontrol ve Hidrolik Ünite
- 24 Teknik Veriler

Genel Bakış



CNC Dikey İşleme Merkezleri ile hassas frezeleme, delik delme, havuz boşaltma ve adaptörsüz senkronize diş çekme ayrıca elle serbest çizimle belirlenen formların işlenmesi mümkündür.

- Özel üretilmiş hassas, boşluksuz çift somunlu vidalı milliler
- Hızlı ve seri otomatik takım değiştirici
- Direkt Tahrikli hassas ve rijit iş milleri
- Yüksek hassasiyetli, ekonomik, doğrusal hareket
- Lineer veya sürtünme kızak ile kararlı yol alım
- Standart üstü pozisyonlama ve tekrarlanabilirlik hassasiyeti
- Gerilimi giderilmiş meehanite döküm gövde
- Gürültüsüz ve titreşimsiz yüksek kesme yeteneği
- Yurtiçi ücretsiz kurulum ve eğitim desteği
- Hızlı servis ve yedek parça desteği



Standart Ekipmanlar

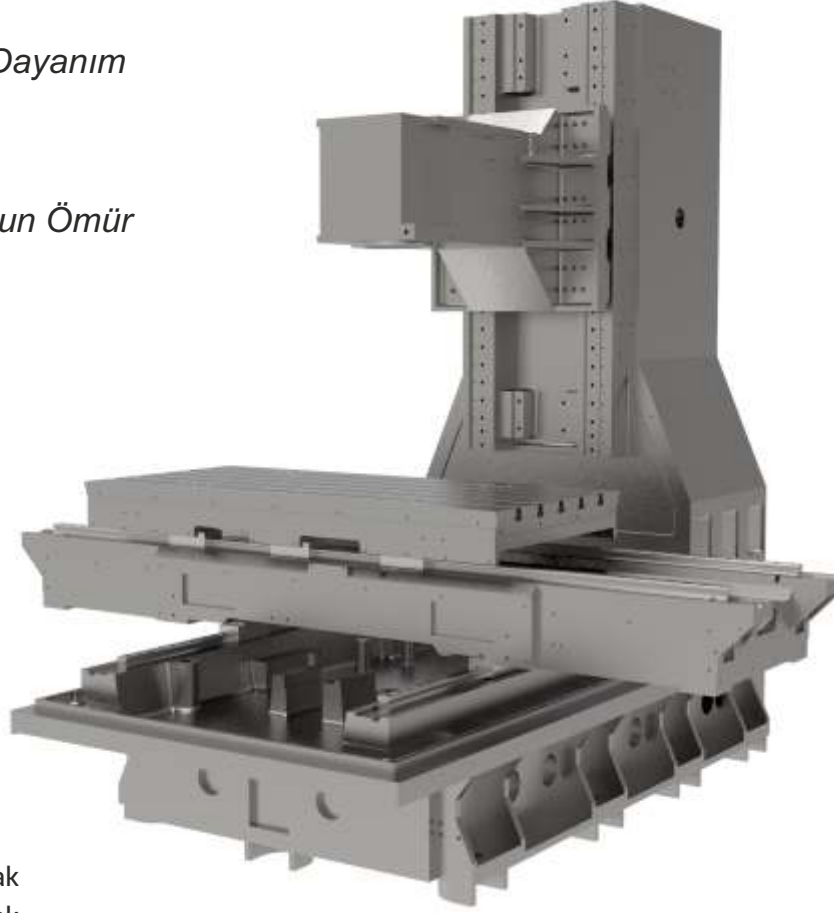
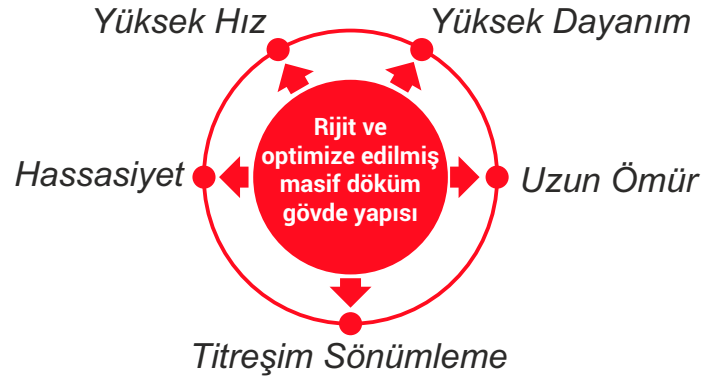
- ✓ Mitsubishi M80A-8A (15" dokunmatik ekran panel)
- ✓ Diyalog programlama (Navi-Mill)
- ✓ BT 40/10.000 d/dk. direkt tahrik iş mili
- ✓ BT 40 kollu tip 24 takım ATC
- ✓ C3 Sınıfı çift somunlu vidalı mil
- ✓ Bilyalı veya masuralı lineer kızaklar
- ✓ Tam kapalı kabin
- ✓ Çelik bant tipi talaş konveyörü (kovası ile birlikte)
- ✓ Otomatik yağlama sistemi
- ✓ İş mili hava üfleme sistemi
- ✓ İş mili çevresinden nozzllar ile soğutma
- ✓ Yağ ve su ayırıcı ünite
- ✓ Seri klavuz çekebilme
- ✓ Kabin içi talaş yıkama sistemi
- ✓ Elektrik kabin içi soğutma sistemi
- ✓ 3 Faz 380/200 V – 50/60 Hz. harici trafo
- ✓ Kabin içi aydınlatma ve alarm-ikaz lambaları
- ✓ Hava ve su tabancası
- ✓ Soğutma sistemi
- ✓ Taşınabilir el çarkı
- ✓ 4. Eksen hazırlığı
- ✓ Otomatik güç açma / kapama
- ✓ Seviye ayar civatası ve plakalar
- ✓ Malzeme çantası & aletler
- ✓ CE

Opsiyonel Ekipmanlar

- ✓ FANUC 0i MF (15" LCD renkli ekran panel)
- ✓ BT 40/12.000 d/dk. yağ soğutuculu direkt tahrik iş mili
- ✓ Takım içi su verme. (30 bar)
- ✓ Elektrik kabini için klima
- ✓ 4. Eksen ile birlikte CNC döner tabla
- ✓ Takım ölçme sistemi (Renishaw)
- ✓ İş parçası ölçme sistemi



Gövde Yapısı



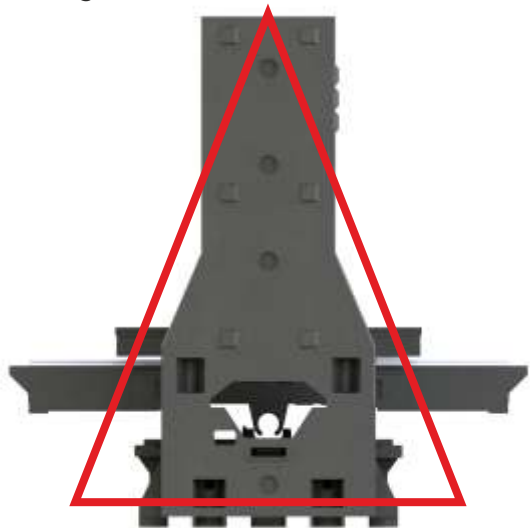
Çalışma Alanı

Strok	X	Y	Z	
EMV-L1150	1150	600	600	mm
EMV-L1300	1300	700	700	mm
EMV-L1600	1600	700	700	mm
EMV-BG1600	1600	800	800	mm

Boşta Eksen Hızları	X	Y	Z	
EMV-L1150	36	36	36	m/dak
EMV-L1300	36	36	36	m/dak
EMV-L1600	30	30	24	m/dak
EMV-BG1600	15	15	12	m/dak

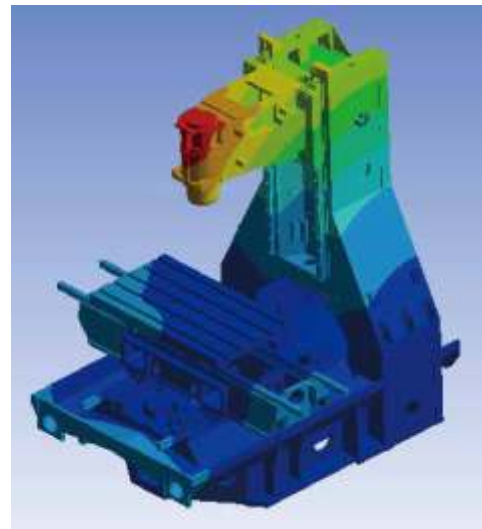
Rijit Yapı

Deltoid sütun ve ana gövde kombinasyon tasarımı sayesinde mükemmel titreşim sönümlenme ve kesme yük dağılımının sağlanması.



Sonlu Elemanlar Metodu

Sonlu elemanlar yöntemi kullanılarak optimum gövde yapısının elde edilmesi.



Parça Yükleme

Yükleme Kapasitesi	m	
EMV-L1150	1000	kg
EMV-L1300	1200	kg
EMV-L1600	1200	kg
EMV-BG1600	2200	kg

Kapı Açıklığı	a	
EMV-L1150	1215	mm
EMV-L1300	1360	mm
EMV-L1600	1660	mm
EMV-BG1600	1660	mm

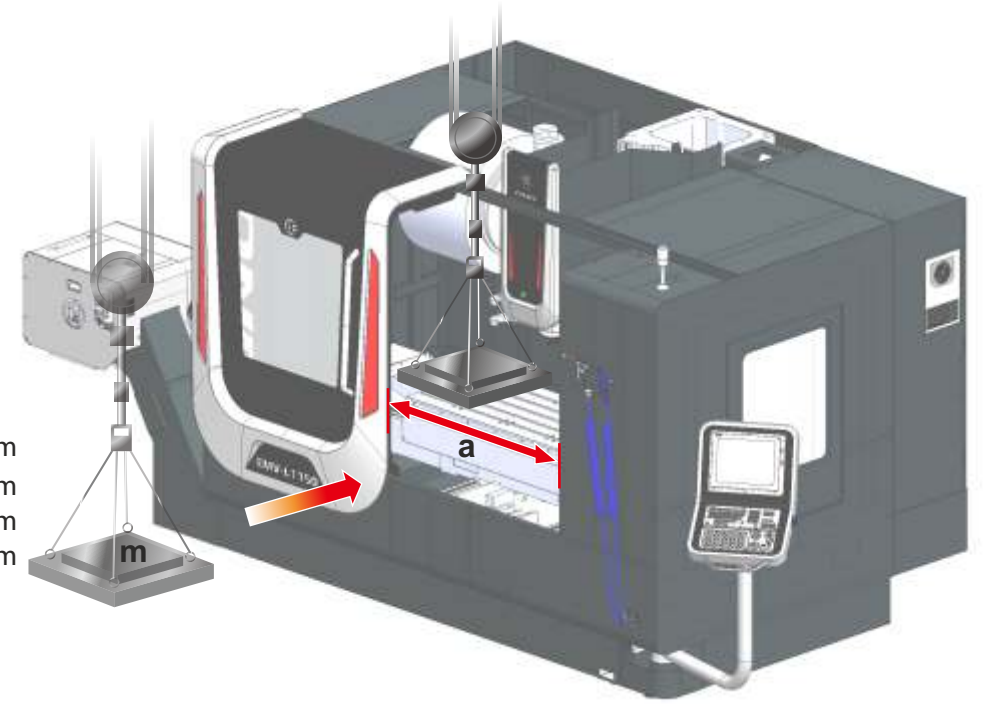
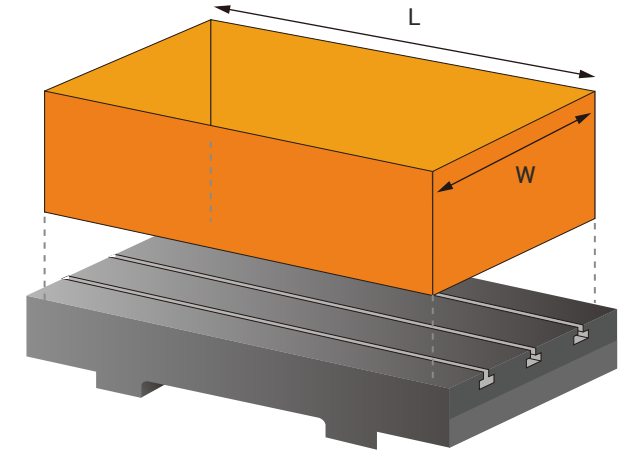


Tabla Ölçüleri

Tabla	L	W	
EMV-L1150	1300	600	mm
EMV-L1300	1450	700	mm
EMV-L1600	1750	700	mm
EMV-BG1600	1800	840	mm



Ultra Hassas Lineer Ekipmanlar

Hassas pozisyonlanma, tekrarlanabilirlik, minimum sürtünme, rijit yataklama ve sessiz çalışma için ultra hassas, taşlanmış, ön yüklemeli ve boşluksuz ball-screw ve lineer yataklama elemanları.



Direk Tahrikli Servo Motorlar

Boşluksuz ve hassas hareket performansı için motor ve ball-screw mil arasında direkt bağlantı.



Takım Değişirme Sistemi

24 Takım kapasiteli, kamlı tip, inverter kontrollü ATC ile hızlı, stabil ve işlevsel takım değiştirme.



Direkt Tahrikli İş Mili

Yüksek ısı dağıtma performansı, düşük titreşim, sessiz çalışma ve bakım kolaylığı ile güçlü işleme kabiliyeti.

	Max. Hız	BT-40	CTS
Std.	10,000 rpm	•	X
Opt.	12,000 rpm	•	•
Opt.	15,000 rpm	•	•



İş Mili Soğutma Sistemi (Opt.)

Termal deformasyonların önüne geçmek ve iş mili ömrünü uzatmak için otomatik kontrollü soğutma sistemi.



Takım İçi Soğutma (Opt.)

Takım içi soğutma ile mükemmel kesme kabiliyeti ve uzun takım ömrü.



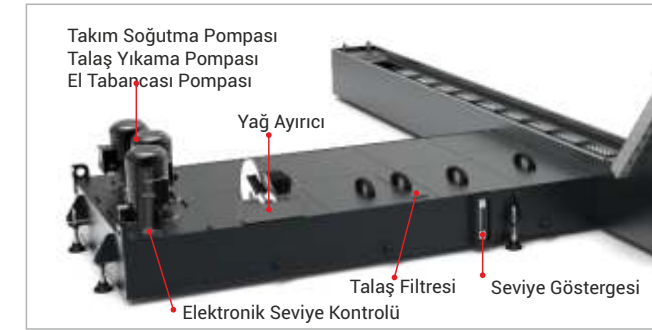
Talaş Konveyörü

Metal, fiber, teflon, delrin vb. malzemelerin uzun, kaba, sarmal talaşların sorunsuz bir şekilde taşınması ve tahliyesi.



Soğutma Sıvısı Tankı

500 lt kapasiteli, kendinden filtreli ve fonksiyonel tank tasarımıyla optimum soğutma ve bakım kolaylığı.



Talaş Arabası

Devrilebilirlik ve frenlenebilirlik özelliği ile her türlü talaşın kolay depolanması ve boşaltılması.



Kontrol Ünitesi

Güncel ve teknolojik modülleri, operatör dostu arayüzü ve ergonomik tasarımı ile kolay kullanım.



			EMV-L 1150 (M)	EMV-L 1300 (M)	EMV-L 1600 (M)	EMV-BG 1600 (M)
Hareketler	X-Eksen Hareket	mm	1.150	1.300	1.600	1.600
	Y-Eksen Hareket	mm	600	700	700	800
	Z-Eksen Hareket	mm	600	700	700	800
	Vidalı Miller X/Y/Z	mm	C3 40	C3 45	C3 45	C3 50
	Sütun Yüzeyinden İş Mili Merkezi arası Mesafe	mm	717	770	770	870
	İş Mili Burnundan Tabla Yüzeyine olan Mesafe	mm	150~760	130~830	130~830	200~1.000
	Kızak Tipleri		Roller Type	Roller Type	Roller Type	Box Way
	Kızak Ölçüleri X/Y/Z	mm	34/45/45	34/45/45	34/45/45	
İş Tablası	Tabla Ölçüsü (X yönünde)	mm	1.300	1.450	1.750	1.800
	Tabla Ölçüsü (Y yönünde)	mm	600	700	700	840
	T-Kanal (Ölçü/Adet/Mesafe)		18mm/5/100mm	18mm/5/125mm	18mm/5/125mm	22mm/5/150mm
	Tabla Yük Kapasitesi	kg	1000	1200	1200	2200
İş Mili	İş Mili Koniği		BT 40	BT 40	BT 40	BT 50
	İş Mili hızı	dev/dak	10.000	10.000	10.000	6.000
	İş Mili Tahrik Sistemi		Direct-drive	Direct-drive	Direct-drive	Gear Head
İlerlemeler	Boşta Eksen Hızları X/Y	m/dak	36	36	30	15
	Boşta Eksen Hızı Z	m/dak	36	36	24	12
	Kesme İlerlemesi	m/dak	1~15	1~15	1~15	1~10
Tool Magazine	Takım Magazin Kapasitesi		24	24	24	24
	Takım Değiştirme Metodu		Arm type	Arm type	Arm type	Arm type
	Takım Değiştirme süresi (Takımdan Takıma)	saniye	1,3	1,3	1,3	1,3
	Maksimum Takım Çapı	mm	Ø150	Ø150	Ø150	Ø200
	Maksimum Takım Boyu	mm	300	300	300	300
	Maksimum Takım Ağırlığı	kg	8	8	8	16
Hassasiyet	Pozisyonlama Hassasiyeti	mm	0,004	0,004	0,005	0,006
	Tekrarlanabilirlik	mm	0,002	0,002	0,002	0,003
CNC Kontrol ve Motorlar	Kontrol Ünitesi		M80 (FCA80H-8A)	M80 (FCA80H-8A)	M80 (FCA80H-8A)	M80 (FCA80H-8A)
	Ekran		15"	15"	15"	15"
	İş Mili Motoru (sürekli/30 dak.)	kW	11/15	11/15	11/15	15/18,5
	İş Mili Motor Tipi		SJ-V15-09ZT	SJ-V15-09ZT	SJ-V15-09ZT	SJ-V18,5-01ZT
	İş Mili Motor Torku	N-m	70	70	70	95,5
	Eksen Motorları X/Y	kW	3,5	4,5	4,5	7
	Eksen Motor Tipleri X/Y		HG354S-D48	HG453S-D48	HG453S-D48	HG703S-D48
	Eksen Motor Torkları X/Y	N-m	11,1/22,5/75	14,3/37,2/122	14,3/37,2/122	22,3/49/152
	Eksen Moturu Z	kW	4,5 with brake	7 with brake	7 with brake	7 with brake
	Eksen Motor Tipi Z		HG453BS-D48	HG703BS-D48	HG703BS-D48	HG703BS-D48
	Eksen Motor Torku Z	N-m	14,3/37,2/90	22,3/49/152	22,3/49/152	22,3/49/152
	Soğutma Sıvısı Kapasite-motor-Basınç	Soğutma sıvısı Pompası	kW-(bar)	0,55 - (2)	0,55 - (2)	0,55 - (2)
Soğutma sıvısı Pompası Tabanca için		kW-(bar)	0,37-(2)	0,37-(2)	0,37-(2)	0,37-(2)
Soğutma sıvısı Pompası Talaş Temizleme için		kW-(bar)	0,75-(4)	0,75-(4)	0,75-(4)	0,75-(4)
Soğutma sıvısı Tank Kapasitesi		litre	500	500	500	500
Hava ve Bağlantı Güç İhtiyacı	Hava Basıncı	bar	6	6	6	6
	Bağlantı Güç İhtiyacı	kVA	32	58	48	58
Makine Ölçüleri	Makine Ölçüleri (BoyxEnxYükseklik)	mm	4.700x3.400x2.600	5.000x3.500x2.800	6.200x3.800x2.800	6.300x3.900x3.300
	Makine Ağırlığı (Yaklaşık)	kg	6.800	8.000	10.000	15.000

Genel Bakış



CNC Torna Tezgahı ile hassas iç ve dış çap tormalama, iç ve dış vida çekme, delik delme işlemleri yapılır. Ayrıca C eksen özelliği ile frezeleme operasyonları yapılabilir.

- Özel üretilmiş hassas, boşluksuz çift somunlu vidalı milliler
- Güçlü, hızlı ve seri otomatik takım değiştirici taret
- Süper hassas rulmanlar ile yataklanmış rijit iş milleri
- Çok noktadan yataklı lineer kızak ile kararlı yol alma
- Çok hassas pozisyonlama ve tekrarlanabilirlik hassasiyeti
- Gürültüsüz ve titreşimsiz yüksek kesme yeteneği
- Tek parça 45° eğik robust döküm gövde
- Yurt içinde ücretsiz kurulum ve eğitim desteği
- Hızlı servis ve yedek parça desteği



Standart Ekipmanlar

- ✓ FANUC 0i TF (15" LCD renkli ekran panel)
- ✓ Masuralı lineer kızaklar
- ✓ C3 Sınıfı çift somunlu vidalı mil
- ✓ BMT tipi güçlü taret
- ✓ Tam kapalı kabin
- ✓ Talaş konveyörü ve kovası
- ✓ Otomatik yağlama sistemi
- ✓ Otomatik soğutma sıvısı sistemi
- ✓ Yağ ve su ayırıcı ünite
- ✓ 3-Faz 380/200 V – 50/60 Hz. harici trafo
- ✓ Ayak pedalı
- ✓ Ön kapı emniyet kilidi
- ✓ Hidrolik güç ünitesi
- ✓ 6"-12" Hidrolik ayna, yumuşak – sert çeneler
- ✓ Kabin içi aydınlatma ve alarm-ikaz lambaları
- ✓ Elektrik kabin içi soğutma sistemi
- ✓ Taşınabilir el çarkı
- ✓ Seviye ayar civatası ve plakalar
- ✓ Karşı punta
- ✓ Malzeme çantası & aletler
- ✓ CE

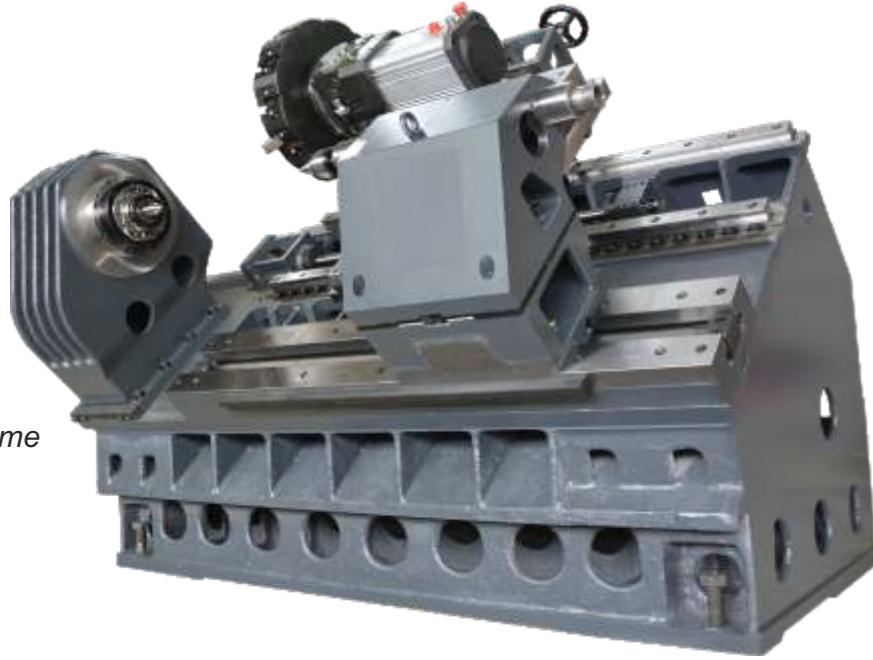
Opsiyonel Ekipmanlar

- ✓ Mitsubishi M80A-8A (15" dokunmatik renkli ekran panel)
- ✓ Takım ölçme sistemi
- ✓ İş parçası ölçme sistemi
- ✓ Otomatik çubuk sürücü ünite
- ✓ Hidrolik ara yatak
- ✓ Elektrik kabini için klima



Gövde Yapısı

- Yüksek Hız
- Hassasiyet
- Uzun Ömür
- Yüksek Dayanım
- Titreşim Sönümlenme



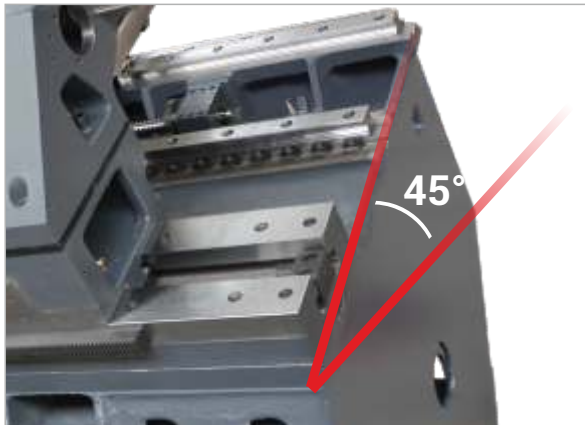
Çalışma Alanı

Strok	X	Z	
ETH-L 6	180	350	mm
ETH-L 8	240	810	mm
ETH-L10	240	810	mm
ETH-L12	265	1250	mm

Eksen Hızları	X	Z	
ETH-L 6	36	36	m/dak
ETH-L 8	30	30	m/dak
ETH-L10	30	30	m/dak
ETH-L12	30	30	m/dak

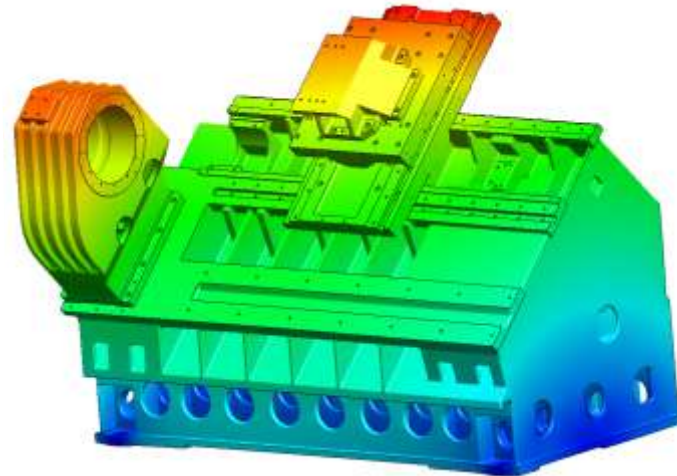
Rijit Yapı

İşleme sırasında oluşan kesme kuvvetlerinin 45° lik masif ana gövde yapısı sayesinde efektif sönümlenmesi.



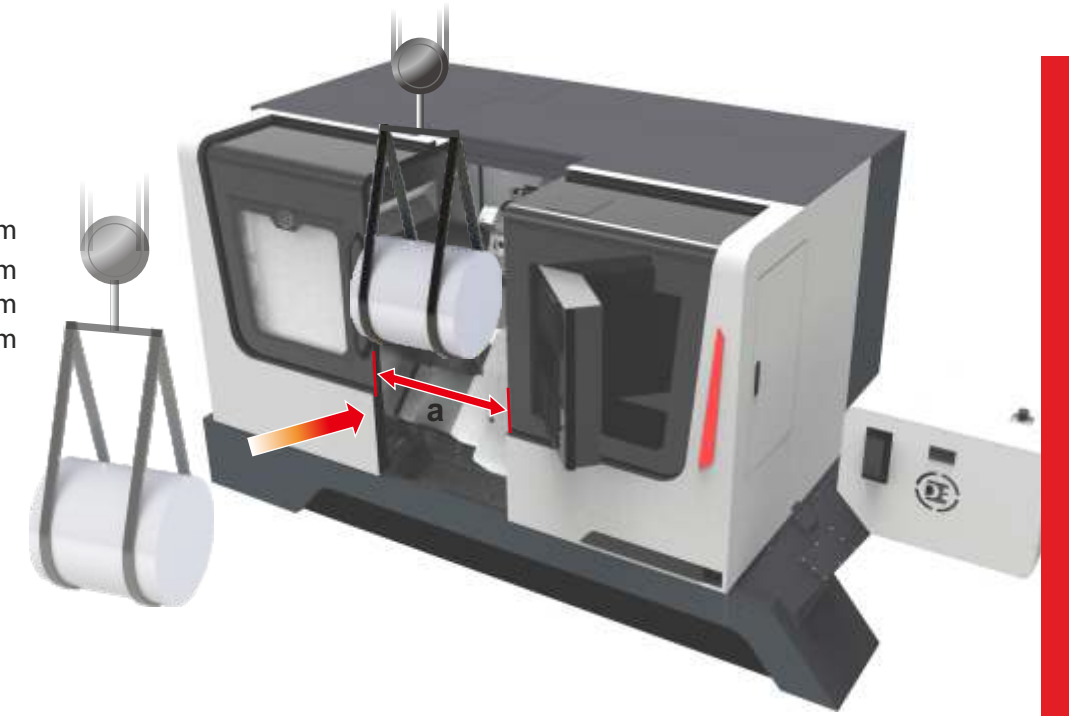
Sonlu Elemanlar Metodu

Sonlu elemanlar yöntemi kullanılarak optimum gövde yapısının elde edilmesi.



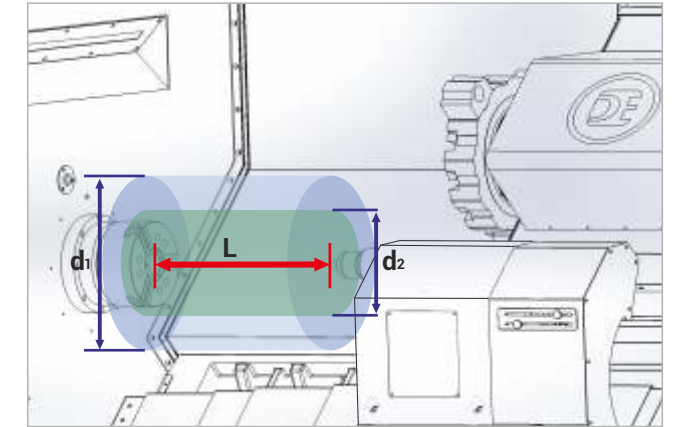
Parça Yükleme

Kapı Açıklığı	a	
ETH-L 6	1215	mm
ETH-L 8	1360	mm
ETH-L10	1660	mm
ETH-L12	1660	mm



İşleme Kapasitesi

Kapasite	Ø d ₁	Ø d ₂	L	
ETH-L 6	520	300	322	mm
ETH-L 8	600	450	650	mm
ETH-L10	600	450	650	mm
ETH-L12	630	460	1100	mm



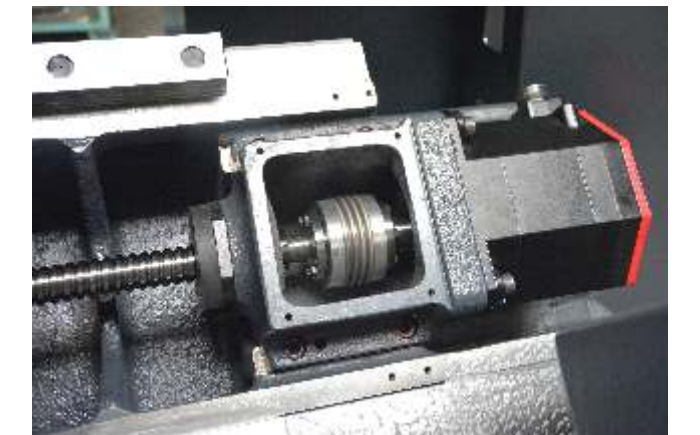
Ultra Hassas Lineer Ekipmanlar

Hassas pozisyonlanma, tekrarlanabilirlik, minimum sürtünme, rijit yataklama ve sessiz çalışma için ultra hassas, taşlanmış, ön yüklemeli ve boşluksuz ball-screw ve lineer yataklama elemanları.



Direk Tahrikli Servo Motorlar

Boşluksuz ve hassas hareket performansı için motor ve ball-screw mil arasında direkt bağlantı.



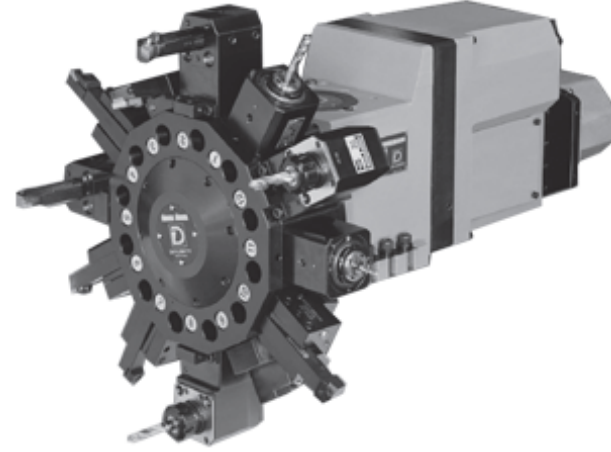
Taret

12 Takımlı elektro-mekanik servo kontrollü slot tip taret ile hızlı takım değişirme, yüksek işleme performansı, hassas pozisyonlama ve güçlü hidrolik kilitleme.



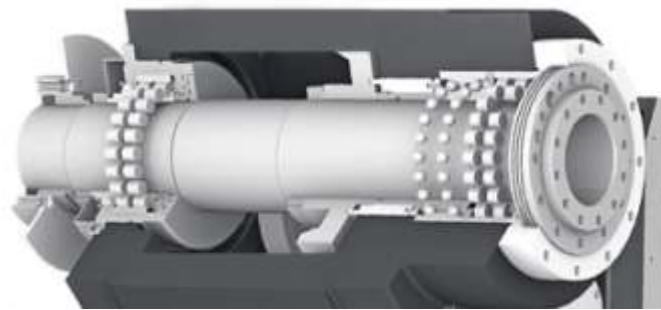
C Eksenli Taret (Opt.)

Yeni nesil BMT tip 12 Takımlı (6 sı canlı takım) elektro-mekanik servo taret ile C ekseninde işleme kabiliyeti, hızlı takım değişirme, yüksek işleme performansı, hassas pozisyonlama ve güçlü hidrolik kilitleme.



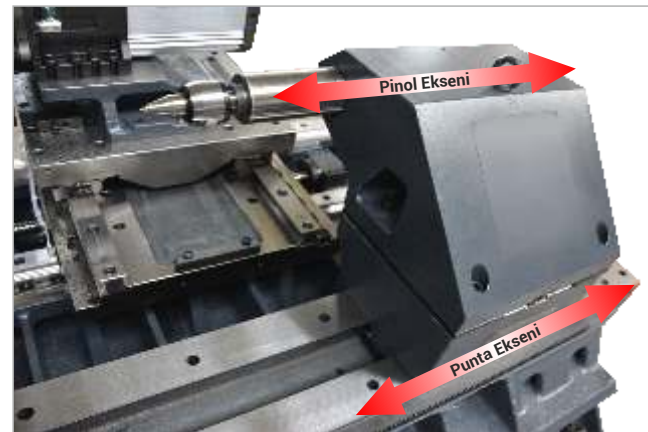
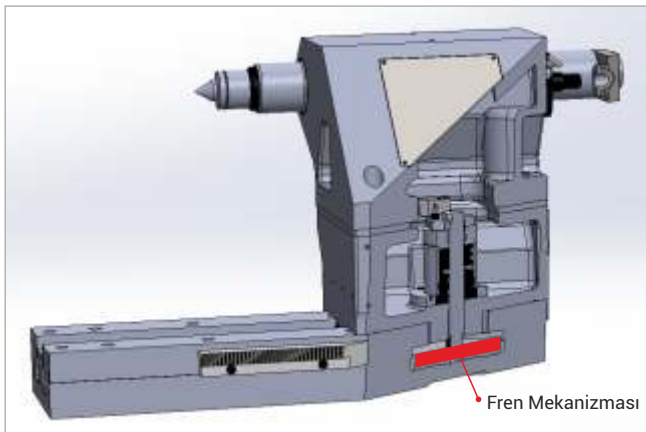
İş Mili

Masuralı rulmanlarla güçlendirilmiş, yüksek ısı dağıtma performansına sahip, düşük titreşimli ve sessiz çalışma kabiliyeti ile yüksek dayanım, mükemmel işleme.



Hareketli Punta

Hidrolik kontrollü taret ekseninden bağımsız hareket ile kolay pozisyonlama ve güçlü frenleme.



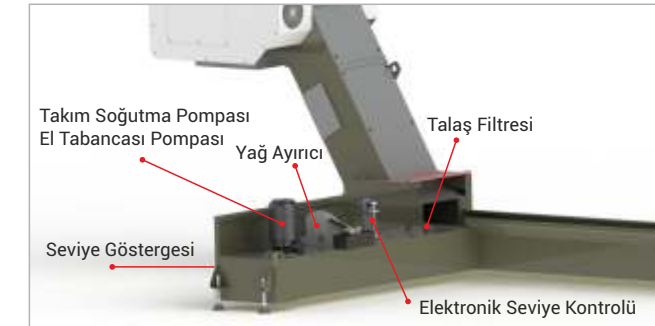
Talaş Konveyörü

Metal, fiber, teflon, delrin vb. malzemelerin uzun, kaba, sarmal talaşların sorunsuz bir şekilde taşınması ve tahliyesi.



Soğutma Sıvısı Tankı

140 - 200 lt kapasiteli, kendinden filtreli ve fonksiyonel tank tasarımıyla optimum soğutma ve bakım kolaylığı.



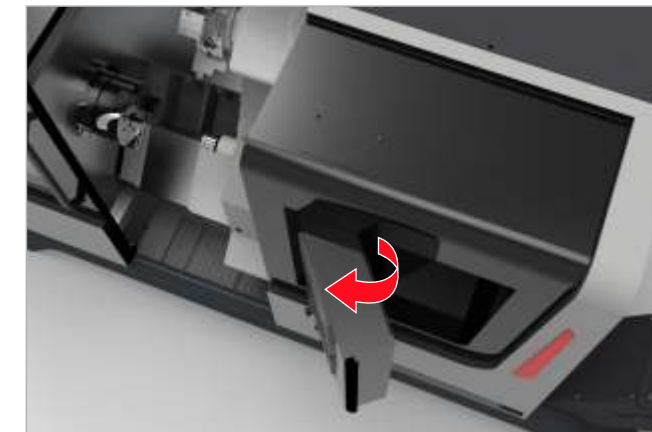
Talaş Arabası

Devrilebilirlik ve frenlenebilirlik özelliği ile her türlü talaşın kolay depolanması ve boşaltılması.



Kontrol Ünitesi

Güncel ve teknolojik modülleri, operatör dostu arayüzü ve ergonomik tasarımı ile kolay kullanım.

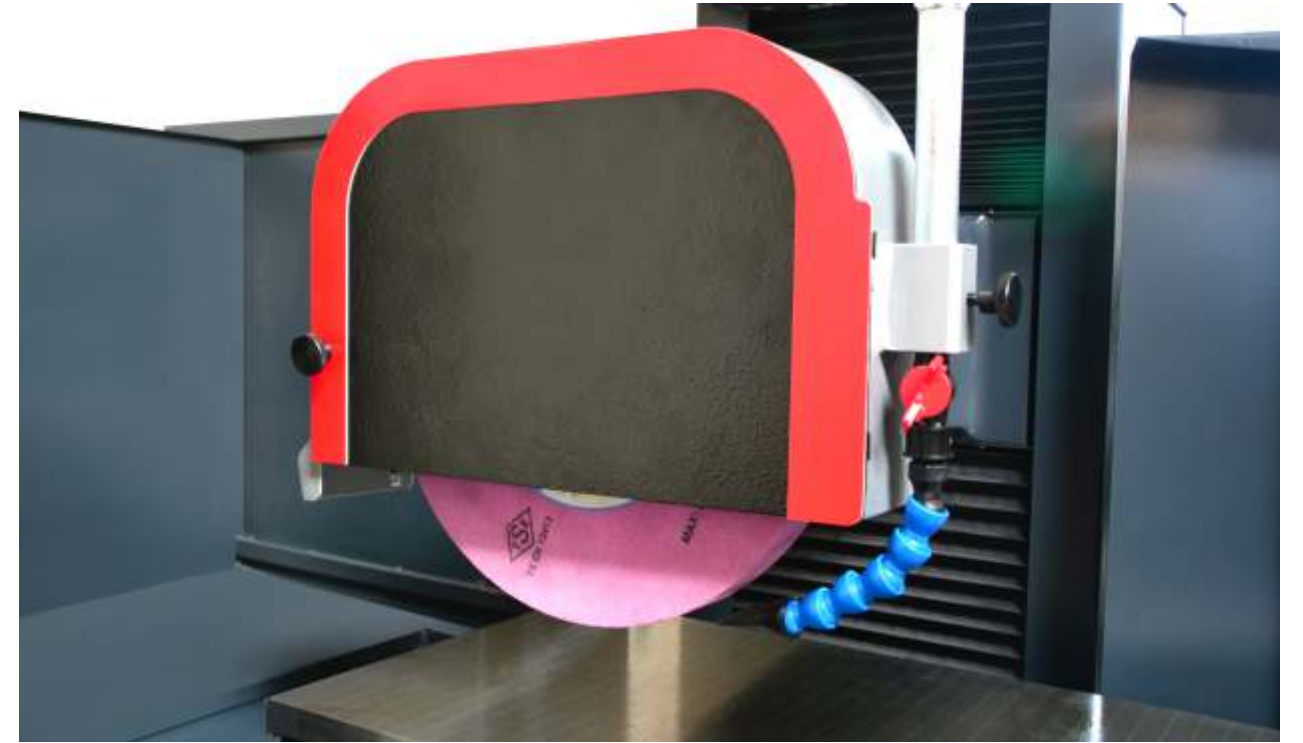


Genel Bakış



Hassas yüzey taşlama tezgahı ile her türlü malzemeleri enine ve boyuna pürüzsüz bir şekilde taşlamak mümkündür.

- 10" Dokunmatik ekran ile kolay kullanım
- Enine ve Dikey ekseninde hassas vidalı miller ile hareket
- Enine ve Dikey ekseninde NC kontrol ünitesi ile hassas talaş verme
- Boyuna ilerlemede elektronik-hidrolik kontrol
- Titreşimsiz direk tahrikli, süper hassas ve çok noktadan yataklanmış güçlü rijit iş mili
- V kızıklarda özel kaplama ve hassas raspalama işlemleri
- Prizmatik kutu kızıklarda hassas raspalama işlemleri
- Hızlı servis ve yedek parça desteği



Standart Ekipmanlar

- ✓ Enine ve Dikey ekseninde Omron NC kontrol
- ✓ 10" Dokunmatik ekran
- ✓ Taşınabilir el çarkı
- ✓ Tabla muhafaza sacı
- ✓ Taş flanşı
- ✓ Elektromanyetik tabla (400x800)
- ✓ Taş balansı malafası
- ✓ Demagnetize ünitesi (Elektromanyetik tabla için)
- ✓ Seviye ayar civatası ve plakalar
- ✓ Taş balansı sehpa
- ✓ Kaldırma civataları
- ✓ Taşlama taşı (Ø350 x Ø127 x 40)
- ✓ Taş flanşı çektirmesi
- ✓ Tabladan taş bileme aparatı (Elmaslı)
- ✓ Soğutma sıvısı donanımı
- ✓ Hidrolik yağ tankı (100Lt)
- ✓ Aydınlatma ve alarm-ikaz lambaları
- ✓ Takım ve avadanlıklar
- ✓ CE

Opsiyonel Ekipmanlar

- ✓ Enine ve Dikey ekseninde Mitsubishi NC kontrol
- ✓ İlave taş flanşı
- ✓ Taş kafasından taş bileme aparatı (Elmaslı)
- ✓ Manyetik sinüs pleyti (V-S 100M)
- ✓ Magnetik – kağıt filtreli soğutma donanımı
- ✓ Hassas takımçı mengenesi (VMV-40)
- ✓ Manyetizma giderme cihazı (İş parçası için) (VDM-68)
- ✓ Sinüs çubuğu (VS-100)
- ✓ Profil taşlama ve bileme aparatı (V-PB-BS)

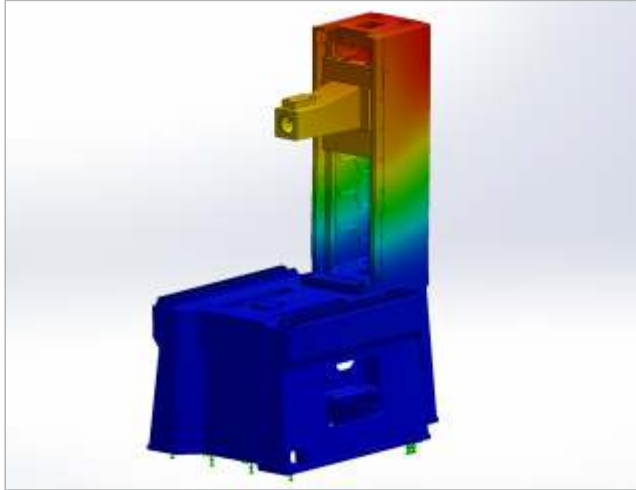
Gövde Yapısı

Gerilimi giderilmiş döküm gövde yapısı ile ağır koşullarda çalışma, titreşim sönümlenme, yüksek hassasiyet ve yüksek dayanım.



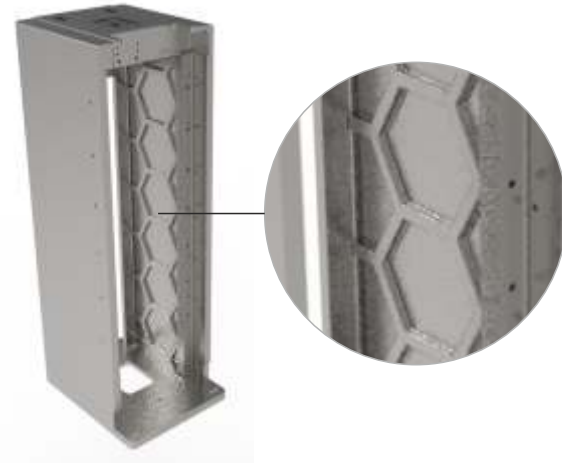
Sonlu Elemanlar Metodu

Sonlu elemanlar yöntemi kullanılarak optimum gövde yapısının elde edilmesi.



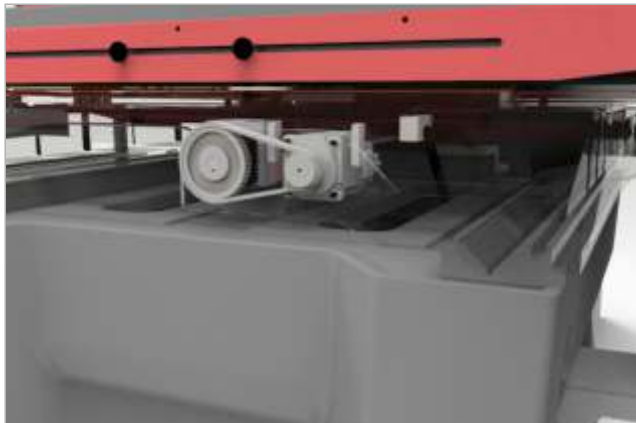
Sütun Yapısı

Sütündeki petek destekler sayesinde yüksek dayanım ve titreşim sönümlenme performansı.

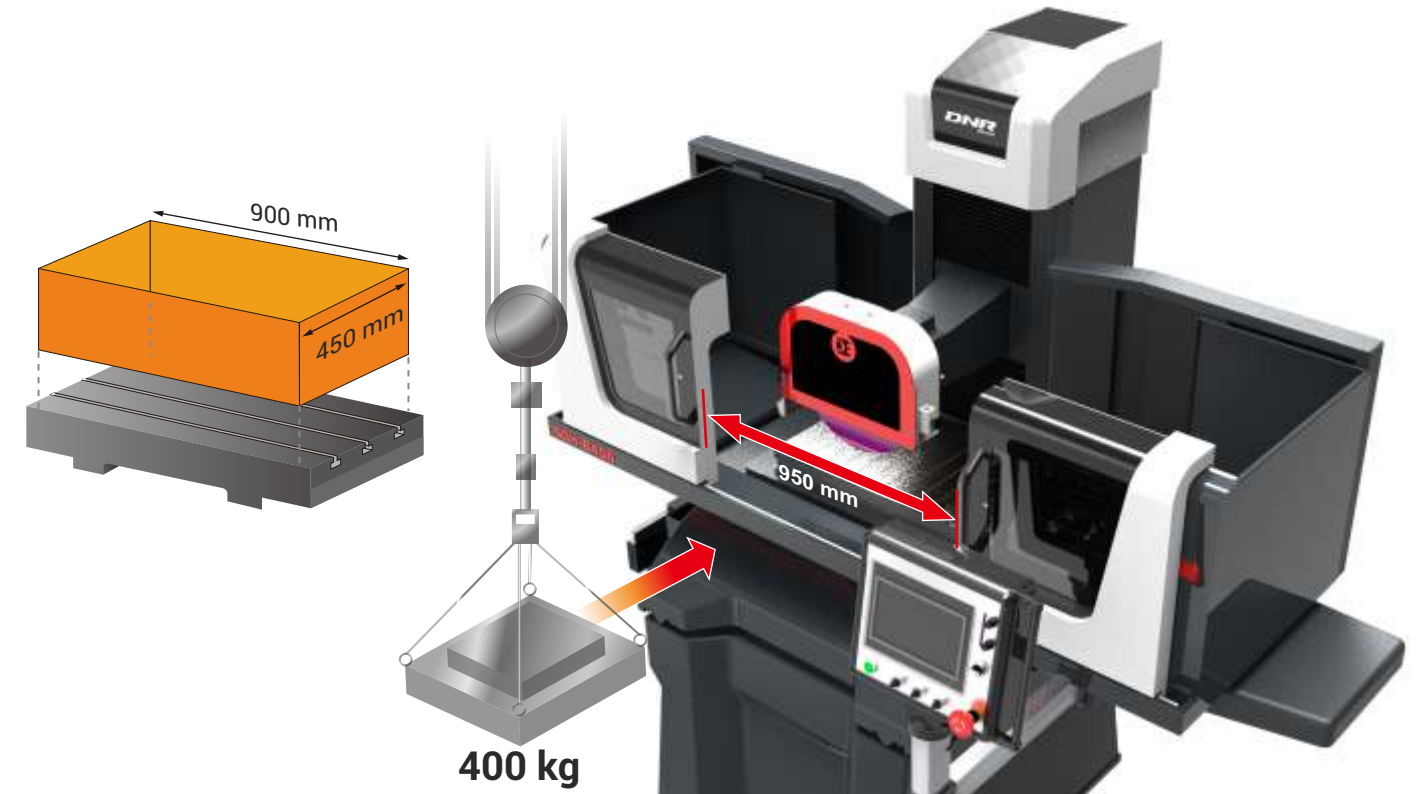


Yataklama Sistemi

Döküm gövde üzerine açılan ve raspalanan, Turcide-B kaplamalı kutu-prizmatik kızak sistemi ile hassas yataklama, pozisyonlanma ve titreşimsiz çalışma.



Çalışma Alanı ve Tabla Ölçüleri



Manyetik Tabla



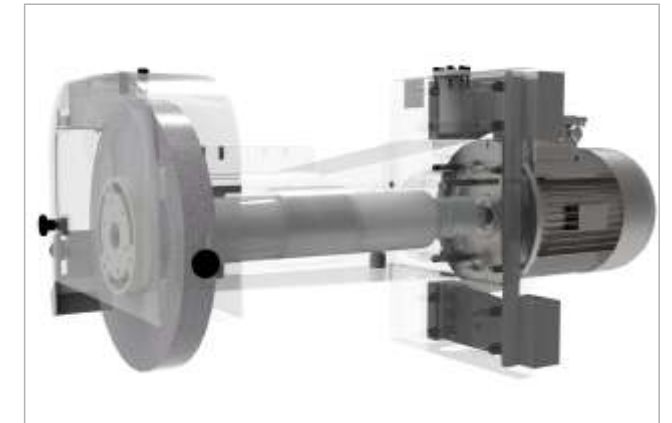
Sütun Ekseni

Sertleştirilmiş ve Turcide-B ile kaplanmış raylar ile rijit yataklama ve yüksek hassasiyetli, ön yüklemeli, taşlanmış ball-screw ile hassas pozisyonlanma ve tekrarlanabilirlik.



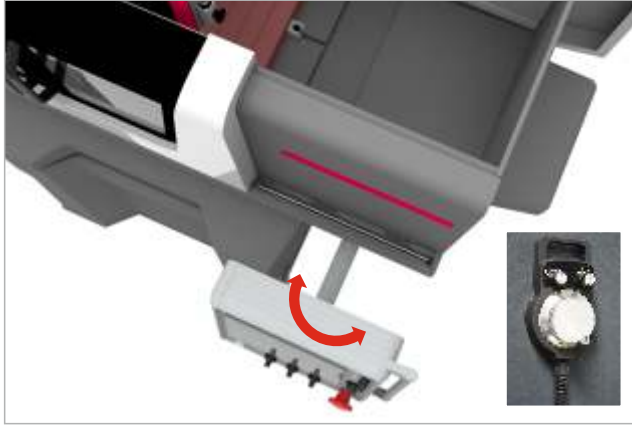
Direkt Tahrikli İş Mili

Ön yüklemeli hassas rulmanlarla yataklanmış iş mili ve direkt tahrikli motor bağlantısı ile mükemmel yüzey ve hassas işleme.



Kontrol Ünitesi

Güncel ve teknolojik modülleri, operatör dostu arayüzü ve ergonomik tasarımı ile kolay kullanım.



Soğutma Sıvısı Tankı (Opt.)

100 lt kapasiteli, kağıt ve manyetik filtreli, elektronik seviye kontrollü tank tasarımıyla optimum soğutma ve bakım kolaylığı.



Hidrolik Ünite

Tabla eksen hareketlerinde elektronik kontrollü hidrolik ünite ile zor şartlarda bile hızlı ve stabil çalışma imkanı.



Otomatik Merkezi Yağlama Sistemi

Tabla eksen ve diğer tüm eksenlerde iki farklı pompa kullanılarak verimli yağlamanın yapılması, ekipman ömrünün uzaması.



SGH-B 450 (O)

İş Tablası	Tabla ölçüsü	mm	450*900	
	Max. Taşlama boyu (Boyuna)	mm	900	
	Max.taşlama genişliği (Enine)	mm	450	
	Max. İş mili merkezinden tabla yüzeyine mesafe	mm	500	
	Min. İş mili merkezinden tabla yüzeyine mesafe	mm	75	
	Tabla kızakları		V&Flat way	
	T-Kanal-sayı/ Ölçü		1/14H7	
	Max. Tabla yükü	kg	400	
Vidalı Miller	Vidalı mil dikey eksen için	mm	C3 25	
	Vidalı mil enine eksen için	mm	C6 25	
Eksen Hareketleri	Hızlı hareket yukarı/aşağı	mm/dak	6000	
	Hızlı hareket enine	mm/dak	6000	
	Min. İlerleme set değeri	mm	0,001	
	Tabla hızı yaklaşık	Boyuna	m/dak	5~25
		Enine	mm	0,05~20
	Otomatik ilerleme	Enine	mm	0,05~20
		Dikey	mm	0,001
	Motorlar	AC-İş mili motor gücü	kW	4
AC-İş mili motor devri		dev/dak	1440	
Servo-motor gücü dikey hareket için		kW	0,75	
Servo-motor devri dikey hareket için		dev/dak	3000	
Servo-motor tipi dikey hareket için			R88M-G75030H-SB2	
Servo-motor torku dikey hareket için		N-m	2,4	
Servo-motor gücü enine hareket için		kW	0,75	
Servo-motor devri enine hareket için		dev/dak	3000	
Servo-motor tipi enine hareket için			R88M-G75030H-S2	
Servo motor torku enine hareket için		N-m	2,4	
AC-motor gücü boyuna hareket için		kW	4	
AC- motor devri boyuna hareket için		dev/dak	1440	
AC- Yağlama pompası motor gücü		kW	0,048	
Taşlama Taşı		Frekans konvertörü tipi		3G3MX2-A4040
	Devir	dev/dak	100-1500	
	Max. Devir	dev/dak	2200	
	Ölçüler (Dış çap/İç çap/Kalınlık)	mm	Ø350xØ127x40	
Bağlantı Güç İhtiyacı	Elektirik bağlantı güç ihtiyacı	kVA	22,3	
	Boyu	mm	3280	
Makine Ölçüleri	Eni	mm	2750	
	Yükseklik	mm	2151	
	Ağırlık	kg	3700	
	Soğutma Sıvısı Kapasite Motor & Basınç & Debi	Soğutma Pompası gücü- (Basıncı)	kW-(bar)	0,2-(0,4)
Soğutma sıvısı tank kapasitesi		litre	100	
Hidrolik Kapasite Motor & Basınç & Debi	Hidrolik pompa gücü- (Basıncı)	kW-(bar)	4-(40)	
	Hidrolik tank kapasitesi	litre	100	
Kontrol Ünitesi	NC-sistemi		Omron CP1E	
	Ekran		10" Colour Lcd Touch Screen	

