

# PRESS BRAKES

ADR  
ADS  
ADSERVO  
FBS

***DURMA***

TODAY TOMORROW FOREVER

\*\*\*\*\*





***DURMA***

**BUGÜN YARIN DAİMA**



Yönetim Merkezi & Ataevler

## Durmazlar 1956 yılından beri sürekli gelişmeyi hedef alıyor.

Üretim teknolojileri sektöründe dünyanın en modern üretim tesislerinden birine sahip olması, 3 ayrı fabrikasıyla farklı sac işleme makinelerinde uzmanlaşması, 1000 kişilik uzman çalışan kadrosu ve 100.000 m2 kapalı alana sahip üretim hatlarıyla Durmazlar en büyük sac işleme makineleri imalatçılarından biridir.

Müşteri ihtiyaçlarına uygun çözümler oluşturmak, patentlerine yenilerini eklemek amacıyla firmamızın tecrübeli Mühendislik Bölümü;2010 yılında açılışı yapılan Durmazlar Arge Merkezi'ne dönüştürülmüştür.İleri teknoloji araçlarla tasarımı ve mühendisliği yapılan ürünler kalite ve performansını ispatlamış komponentler kullanılarak üretilir.Amacımız "hassas, hızlı, esnek,uzun ömürlü, problemsiz ve ileri teknoloji" ürünlerimizi yüksek performans/fiyat oranı ile sizlere sunmaktır.Bu arada dünya geneline yayılan distribütör ve bayi ağıımız siz müşterilerimize doğru ve zamanında destek vermeyi hedef edinmiştir.

55 yıllık tecrübesi, ürün kalitesi, inovatif çözümleriyle Durmazlar size önem verirken proaktif bir yaklaşım sergiler.Tüm müşterilerimize bizi dünya çapında bir marka yaptıkları için teşekkür ederiz.



Lazer Fabrikası



Başköy Fabrikası

# Durma Abkant Presler

Durma abkant presleri hassasiyet, düşük bakım ve çalışma maliyetini, uzun süreli dayanıklılığı garanti eder. Modern ekipman, üretimdeki büyük yatırımlarının yanı sıra, bu ürünler Durmazlar'ı dünyanın en büyük abkant pres üreticisi yapmaktadır.

Tüm Durma abkant presleri, verimliliğinizi artırmak için hassas parça bükümlerine katkıda bulunmak amacıyla modern teknolojiler kullanılarak tasarlanmıştır. Ürünlerde kalitesi ispatlanmış komponentler kullanılmış olup makine gövdelerinin uzun vadede ve hassas çalışması için gerilim gidermeleri yapılmaktadır. Standart dışı uygulamalar Durmazlar tecrübe ve kaynaklarıyla kolaylıkla cevap bulmaktadır.

Değişik ebat ve ürün seçenekleriyle tüm ihtiyaçlara cevap verebilir.

## AD-R Serisi

### Gerçek Yenilik

Bütçenize uygun AD-R serisi Abkant Preslerimiz büküm prosesleri için büyük konstrüksiyona ihtiyaç duyan basitten komplekse büyük parçaların bükümünde yüksek strok, daylight ve boğaz derinlikleri ile düşük maliyetli üretim yapılmasını sağlar. Kullanımı kolay kontrol ünitesi sayesinde operatör becerisine gerek kalmadan istenilen tüm işlemler kolayca yapılabilir.



## AD-S Serisi

### Üst Model

Hızlı ve kolay bir şekilde ayarlanabilen, geniş çene açıklığı ve çalışma alanına sahip makinaları, sınırsız imkânları ve ürün seçeneği ile Durmazlar sizlere hızlı ve kalıcı çözümler sunar.

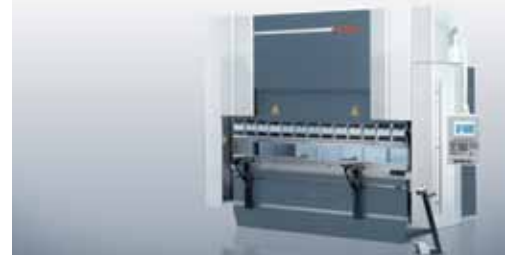
Dıştan kızaklı üst tabla sistemi ile hassas bükümler.

Sabit ve hızlı olarak kullanılabilen servo motor kontrollü arka dayama sistemi

3D Grafikli Kontrol ve Offline Software

Otomatik bombeleme sistemi

Hızlı ayarlanabilir kayıcı ön kolar



## AD SERVO Serisi

Enerji tasarrufu yapan çevre dostu abkant pres

Düşük maliyetli, enerji tasarruflu, hassas, hızlı ve sessiz



## FBS (Değişken Büküm Çözümleri)

Durmazlar'ın büyük parçaları bükmede kullandığı üstün teknoloji; çeşitli sektörlerde büyük ebatlı plakaların otomasyon teknolojisi ile insan gücünü minimuma indirecek şekilde bükümünü sağlarken, malzeme dayanımını da etkileyen uzun ve pahalı kaynak işlemlerinin de en az seviyeye çekilmesini sağlamaktadır

Malzemenin ellenmesi ve insan gücünün minimuma indirilmesi

- Yüksek geri yaylanma oranına sahip saclardaki yaylanmanın kompanse edilmesi
  - Otomatik yükleme boşaltma sistemi ile azaltılmış set up zamanları
  - Arttırılmış iş güvenliği
  - Yüksek tonajlı abkant preslerde Durmazlar sektöründe benzersiz ve en yüksek dayanıma sahip gövde yapısı olan "kutu tipi konstrüksiyon" kullanılmaktadır
- Durmazlar büyük ebatlı malzemelerin büküm ve otomasyon sistemlerinde en son teknolojiyi kullanmaktadır.





# AD-R SERİSİ



- Gerçek yenilik
- Sadelik, Fayda ve Verim'in bir birleşimi
- Performans / fiyat ekseninde dünyanın bir numaralı abkant presi
- Kullanımı kolay CNC kontrol ünitesi
- Özel tasarlanmış kontrol ünitesi ve yazılım kullanımı büyük kolaylık sağlamanın yanı sıra tecrübesiz Operatörler için basit kullanım imkanı
- Kontrol ünitesine kolay veri girişi , basit kullanım ve mükemmel bükümler;
- Durmazlar Abkant Presler ile tanışmanın ilk adımı
- Tüm Durmazlar abkant preslerinde kullanılan aynı sağlam yapı ve gövde
- AD-R serisi makinaları ile çalışmak her bakımdan kolay ve konforludur.  
Geniş çene açıklığı ve çalışma alanı makinanın komple büküm boyunda en optimum kullanımı sağlar
- "düşük maliyetli" imalat kültürüne yeni bir soluk kazandırmak için tasarlandı ve üretildi.
- Standart olarak Y1 Y2 X olmak üzere 3 eksen ve elle ayarlanabilen R eksen sunulmaktadır

# ÖZELLİKLER



## Üst Tabla Kızaklama Sistemi

Üst tablanın kolay kayması için yanlarda bulunan kızaklar uzun ve hassastır.



## Yüksek Strok - Çene Açıklığı - Boğaz Yüksek Çalışma Alanı

AD-R makineleri büküm operasyonları için geniş alanlar sunarken aynı zamanda karışık, kısıtlı geometrilerde veya derin kutu bükümlerinde zaman kazanmayı ve tekrar tekrar reset etmeyi ortadan kaldırarak işlem sürelerini de kısaltır.



## Arka Dayama Motorlu, Cnc Kontrollü X Eksen R Eksen Yüksekliği Elle Ayarlanabilen Dayama Dilleri

Dayama dillerinin mesafesi CNC kontrol ünitesi tarafından hesaplanarak X eksenini harekete geçirir. Hassas parçaları elde etmek için kullanılan geri çekilme özelliği de bu makinenin özelliklerindedir. Arka dayama dilleri bilyeli hareket sistemi sayesinde lineer kızak üzerinde kolayca ayarlanabilir.



## Kayan Ön Kollar

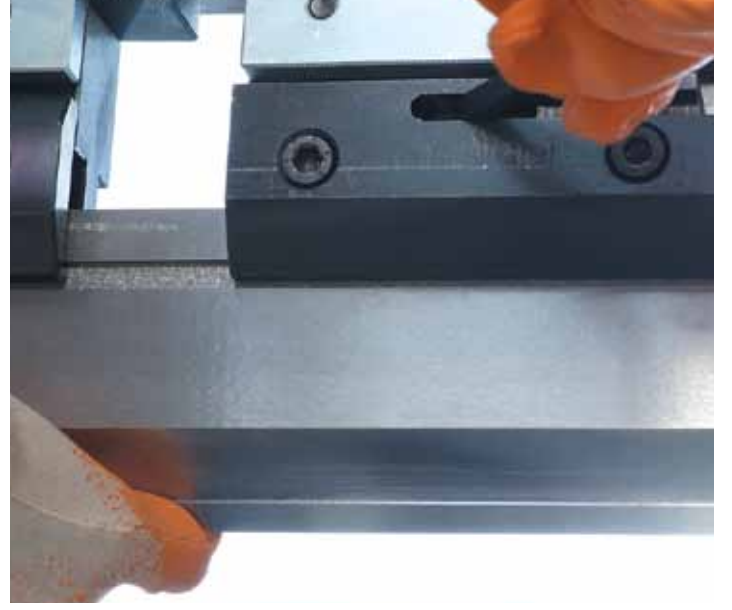
Hızlı ayarlanabilen ön kollar doğrusal bir kızak sistemi ve bilyeli yatak üzerinde hareket edecek şekilde makinenin önüne monte edilmiştir. Hafifçe itildiğinde dahi istenilen pozisyonu olarak kolay bir kullanım sağlar, ayrıca dikey olarak da ayarlama imkanı vardır.

## Kalıp Tutucular



*Avrupa Tipi Multi-V*

*Avrupa tipi kalıp tutucular taşalanmış yüzeyleri sayesinde kusursuz bir kalıp ayarı sunar.*



*Hızlı Kalıp Sıkma Sistemi*



*CE Sertifikalı Ülkeler İçin Güvenlik Sistemleri*

*AD-R makinası Avrupa CE kurallarına uygun donatılarak üretilir.*

*Lazer koruma sistemi, koruma kafesleri, elektronik ve hidrolik güvenliği ile en son CE normlarına bire bir uyan bu güvenlik sistemleri hem operatörü hem de makinanın kendisini korur.*





# CNC Kontrol Üniteleri



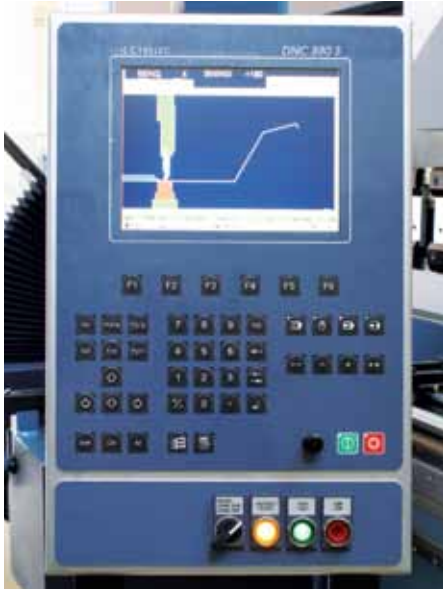
## Durma CNC Easy Bend

Konvansiyonel abkant preslere göre daha etkin ve basit kontrol  
Eğitim süresi 5 dakika  
Konvasiyonel preslere kıyasla çok daha verimli  
Konvansiyonel preslere kıyasla çok daha karlı  
Program gerektirmez  
Konvansiyonel abkant prese oranla çok daha az bakım  
Bükme adımlarını kolayca takip edebilme  
Az sayıdaki tuşlarıyla kullanımı kolaylaştırılmış ekran  
Kalıp kütüphanesi  
Düzeltilme sayfası,  
USB girişi  
CNC Advantage kontrol ünitesine kolayca dönüştürme



## Durma CNC Advantage

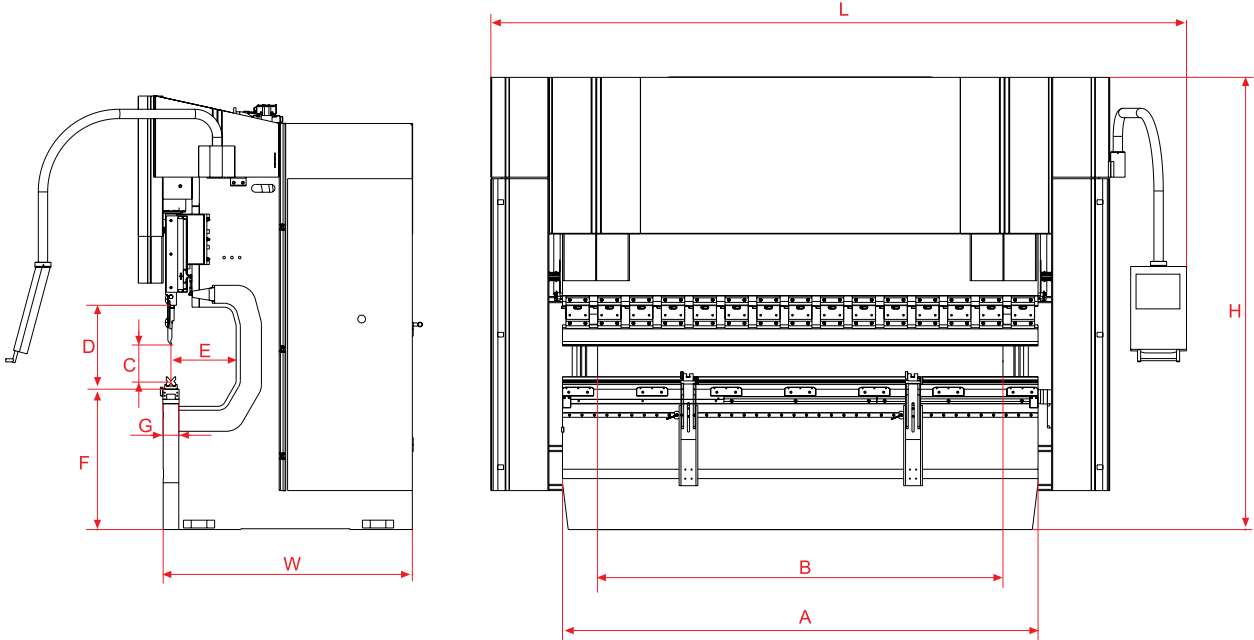
2D grafikli ekran(7,4") & programlama sayfasında bükümü görme  
Kolay büküm fonksiyonu, Otomatik büküm sıralaması  
Parça hesaplama  
Güvenlik sistemleri ile PLC haberleşme  
Çevrimdışı yazılım seçeneği (programlama ve data giriş özelliği)  
Motorlu bombeleme adaptasyonu  
I/O tanısı  
Tandem çalışma imkanı  
Program/kalıp/ayarların yedekleme ve geri yüklemesi için USB girişi  
Bakım gerektirmeyen  
85 program kapasiteli (her program için 12 adım);12x85=1020 adım  
Kalıp kütüphanesi  
USB kullanarak programları, Alt kalıp, Üst kalıp ve ayarları kopyalama  
Disk ya da offline yazılım  
Değişik dil seçenekleri  
Renkli kontrol ünitesine kolayca yükseltilebilme ,



## DNC 880s - CNC 2D

DNC 880S nümerik kontrol özellikle sac levha bükümleri için tasarlanmıştır  
Kurulan yazılımın özelliğine göre senkronize ya da konvansiyonel abkant preslerde mekanik ya da hidrolik sonlama ile kullanılabilir.  
Dnc 880S yüksek performanslı, uygun fiyatlı ince ve kullanışlı bir tasarıma sahiptir  
10" TFT renkli ekran  
2D grafik görünümü çoklu simülasyon kapasitesi  
Aynı anda çoklu görev ve dosya yönetimi için Windows XP  
USB girişi sayesinde yazılım güncellemesi ve veri yenileme için harici cihazlara bağlanma  
20'den fazla dil seçeneği .

AD-R Serisi		Birim	1260	2060	25100	30100	30135	30175	30220	30320
Bükme Gücü		ton	60	60	100	100	135	175	220	320
Bükme Boyu	(A)	mm	1250	2050	2550	3050	3050	3050	3050	3050
Ayaklar Arası Mesafe	(B)	mm	1050	1700	2200	2600	2600	2600	2600	2600
Y Eksenli Düşme Hızı		mm/sn	200	200	180	180	160	120	120	100
Y Eksenli Çalışma Hızı		mm/sn	10	10	10	10	10	10	10	10
Y Eksenli Dönüş Hızı		mm/sn	110	110	120	120	120	100	100	100
Çeneler arası Açıklık	(D)	mm	400	400	530	530	530	530	530	630
Tabla Genişliği	(G)	mm	104	104	104	104	104	104	104	154
Tabla Yüksekliği	(F)	mm	900	900	900	900	900	900	900	900
Strok	(C)	mm	160	160	265	265	265	265	265	365
Boğaz Derinliği	(E)	mm	350	350	410	410	410	410	410	410
Ön Kollar		adet	2	2	2	2	2	2	2	2
Arka Dayama Dili		adet	2	2	2	2	2	2	2	2
X Eksenli Çalışma Hızı		mm/sn	250	250	250	250	250	250	250	250
X Eksenli Dayama Mesafesi		mm	750	650	650	650	650	650	650	650
Motor Gücü		kw	7,5	7,5	11	11	15	18,5	22	37
Yağ Kapasitesi		lt	100	100	100	100	150	250	250	250
Uzunluk	(L)	mm	2300	3200	3800	4200	4200	4350	4250	4300
Genişlik	(W)	mm	1200	1200	1670	1670	1680	1700	1770	1820
Yükseklik	(H)	mm	2350	2350	2750	2750	2750	2750	2900	3230
Yaklaşık Ağırlık		kg	3100	3550	8650	9250	10250	11250	12250	17250



37175	37220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400
175	220	175	220	320	400	220	320	400
3700	3700	4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050
3100	3100	3600	3600	3600	3400	5100	5100	5100
120	120	120	120	100	100	100	100	100
10	10	10	10	10	8	10	10	8
100	100	100	100	100	80	100	100	80
530	530	530	530	630	630	530	630	630
104	104	104	104	154	154	154	154	154
900	900	900	900	900	1040	1100	1100	1220
265	265	265	265	365	365	265	365	365
410	410	410	410	410	510	410	410	510
2	2	2	2	2	2	4	4	4
2	2	2	2	2	2	4	4	4
250	250	250	250	250	250	250	250	250
650	650	650	650	650	750	750	750	750
18.5	22	18.5	22	37	37	22	37	37
250	250	250	250	250	450	250	250	500
4950	4950	5250	5250	5300	5750	7500	7500	7500
1700	1770	1700	1770	1910	2110	1770	1910	2110
2900	2900	2750	2900	3230	3540	3250	3450	3710
17250	14100	12850	14750	20750	26750	20590	28250	35750

### STANDART EKİPMANLAR

Y1, Y2, X 3 eksen

Kontrol Ünitesi - CNC Easy Bend

Arka Dayama - Motorlu & Lineer kızaklı & Ballscrew sistemli Arka Dayama Dilleri - Yüksekliği Ayarlanabilir

Avrupa Tipi Sıkma Sistemi

T kanallı ve Stoplamalı Kayıcı Ön Kollar

CNC Kontrollü Motorlu Bombeleme (Sadece 6 metre makinalar için )

Özel Tasarım - Dünya Standartlarında Hidrolik Blok ve Valfler

Dünya Standartlarında Elektrik Sistemleri

### OPSİYONEL EKİPMANLAR

Kontrol Ünitesi - CNC Advantage Serisi - 2D Grafik & Offline Software Kontrol Ünitesi - CNC DU 6000

Kontrol Ünitesi - CNC DNC 880S - 2D Renkli Grafik Ekran

Kontrol Ünitesi - CNC DELEM DA 56 - 2D Renkli Grafik Ekran

Manüel F.AKAS II M -FPSC-B-C'li CE + Sviçli güvenlik kafesleri

SICK C 4000'li CE -tandem için + sac koruma kafesleri

DFS1 Lazerli parmak koruma ( alt tabla için CE'siz )

Avrupa tipi üst kalıp (Biri parçalı)

Avrupa tipi alt kalıp (Biri parçalı)

Durmazlar tipi alt kalıp

Hızlı sıkma sistemi

Manuel bombeleme

CNC üniteden kontrollü motorlu bombeleme

1000 mm arka dayama - Işık bariyerli arka koruma

Yağ soğutucu

İlave dayama dilleri ve ilave kayıcı ön kollar

Deniz aşırı ülkeler için özel paketleme

Daha fazla seçenek için lütfen bize ulaşın.

# AD-S SERİSİ



- *Bükmede yüksek kaliteli sonuçlar sunar,*
- *Abkant pres otomasyonunda en son teknolojiyi sunar, Mükemmel tasarım,*
- *Hassas bükümlerde en yüksek verimlilik*
- *Geniş çene açıklığı ve çalışma alanı*
- *Son derece dinamik servo valf uygulaması*
- *İyi tasarlanmış silindir konstrüksiyonu ile birlikte uzun çift kızaklar üst tablanın geniş bir şekilde açılmasını mümkün kılmaktadır.*
- *Sabit ve hızlı AC Servo motorlu arka dayama sistemi*
- *3D grafikli kontrol paneli & Offline program*
- *CNC üniteden kontrollü bombeleme sistemi*
- *En yüksek talepleri karşılayan maksimum açılı hassasiyeti*
- *Y1,Y2,X,R 4 eksen standart olarak sunulmaktadır*
- *Mükemmel tasarım*



## ÖZELLİKLER



### Senkronize Y1-Y2 Eksenleri & CNC Kontrollü Motorlu Bombeleme

Bağımsız sağ ve sol eksenler (Y1-Y2) elektronik servo valfler ve linner pozisyon kontrol sistemi tarafından kontrol edilir. CNC kontrollü motorlu bombeleme sistemi bükme kuvvetini bükme parçasının her noktasına eşit bir şekilde dağıtarak kusursuz bükümler elde etmenizi sağlar. Ayar saclarına olan ihtiyacı kaldırır.



### Kayan Ön Kollar

Hızlı ayarlanabilen ön kollar doğrusal bir kızak sistemi ve bilyalı yatak üzerinde hareket edecek şekilde makinenin önüne monte edilmiştir. Hafifçe itildiğinde dahi istenilen pozisyonu alarak kolay bir kullanım sağlar, ayrıca dikey olarak da ayarlama imkanı vardır.



### X-R Arka Dayama

Arka dayama dillerinin derinliği ve yüksekliği CNC kontrol ünitesi tarafından hesaplanır ve Siemens tarafından üretilen yüksek performanslı servo motorlar bu dayama dillerini hareket ettirir. Hassas parçaları elde etmek için kullanılan geri çekilme özelliği de bu makinenin standart özelliklerindedir. Arka dayama dilleri bilyeli hareket sistemi sayesinde doğrusal kızak üzerinde kolayca ayarlanabilir.

# CNC Kontrol Ünitesi

## ModEva 10S 3D & Pc 1200 3D S W



ModEva kontrol ünitesi kendi sektörünün en son taleplerini karşılamak üzere üretilmiş bir nümerik kontrol ünitesidir. Bu nedenle tüm ModEva serisi Windows ile çalışır. ModEva 3D grafik ekranı ile basit makinalara uygun olarak da hesaplama ve performans sağlar. Güçlü CPU ve maksimum grafik kapasitesi sayesinde gerçek bir iş istasyonuna dönüştürülebilmesi Cybelec® nümerik kontrol ünitesini en karmaşık makinalara dahi uyumlu hale getirir.

3D / 10,4" Renkli Ekran  
TFT Tipi Ekran  
128 Mb Ram  
128 DM Ana Bellek  
Easy Cursor  
Otomatik Bükme Sırası  
PC offline 3D Yazılım

Tüm ModEva™ konsolları yeni Quick Cursor™ cihazıyla donatılmıştır. Ana özelliklerinden biri de bir parçanın tüm programlamasının tek bir sayfa üzerinde yapılabilmesidir. Daha karmaşık parçaları üretirken, CAD/ CAM sistemleri tarafından üretilen grafik sırası kontrol paneli ekranında kolayca izlenebilir.

Tüm ModEva kontrol üniteleri PC 1200 offline bükme yazılımı ile birlikte gelir. PC 1200 yazılımı ofisinizdeki bir bilgisayardan programlarınızı hazırlama, tekliflerinizi hesaplama ve parçalarınızın fizibilitesini kontrol etmenize olanak sağlar. Makine üzerinde vakit kaybetmenize gerek kalmaz.



## ModEva 15S

3D / 15" Renkli Ekran  
TFT Tipi Ekran  
128 Mb 256/515 Ram  
20 Gb Ana Bellek  
Easy Cursor  
Otomatik Bükme Sırası  
PC Offline 3D Yazılım



## Delem DA 66W

DA-66W Delem'in modüler abkant pres kontrol ünitesidir. Makinayı, ürünü ve kalıp ayarlarını içeren tüm grafiklere 3D olarak ulaşılabilir. Bu özellik makinanın mümkün olduğunca görselleştirilmesi içindir. DA-66W, ürünleri sac kalınlığı ve radyüsleri dahil olmak üzere 2D olarak gösterir ve hesaplar. Programlama sırasında bükme adımları otomatik olarak ayarlanabileceği gibi manuel de tercih edilebilir. Operatör kendi seçimini geçerli kılabilir. Ezme bükümü gibi özel bükümler bile DA-66W ile kolayca programlanabilir. DA-66W kullanıcıya bu bükümleri (kendi özel ayarları ile) programlamada kolaylık sağlar ve işlem sırasında ezme bükümü gibi özel bükümlerinde ön bükümünü de gösterir

## Delem DA 69W

The DA-69W kontrol ünitesi DA-66W'ya uyumludur ve 2D'nin yanı sıra 3D imkânı da sunar. 3D ürünler istenilen radyüs ve uygun sac kalınlığına göre programlanabilir. Otomatik bükme adımları hesabı çok karmaşık ürünlerde bile en uygun bükme adımı bulmada size yardımcı olur. Çoklu özelliğe sahip ürünler nümerik olarak programlanabileceği gibi 3D ve 2D olarak da programlanabilir. Depolama CF sürücüsü üzerinde gerçekleşir. Kontrol mekanizması rahatsız edici, uyarı mesajları vermeden devreye girer. DA-66W ve DA-69W ayrıca dokunmatik ekran seçeneği ile de kullanılabilir.



### *Yüksek Strok | Çene Açıklığı | Boğaz*

*AD-S makinaları büküm operasyonları için geniş alanlar sunarken aynı zamanda karışık ,kısıtlı geometrilerde veya derin kutu bükümlerinde zaman kazanmayı ve tekrar tekrar reset etmeyi ortadan kaldırarak işlem sürelerini de kısaltır.*



### *CE Sertifikalı Ülkeler İçin Güvenlik Sistemleri*

*AD-S makinası Avrupa CE kurallarına uygun donatılarak üretilir. Lazer koruma sistemi, koruma kafesleri, elektronik ve hidrolik güvenliği ile en son CE normlarına bire bir uyan bu güvenlik sistemleri hem operatörü hem de makinanın kendisini korur.*

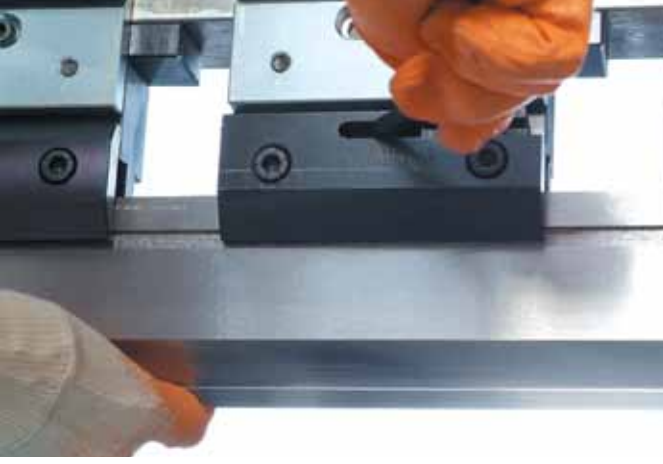
## *Kalıp Tutucular*



### *Avrupa Tipi Kalıp Bağlantı Sistemi*

*Avrupa tipi kalıp tutucular taşlanmış yüzeyleri sayesinde kusursuz bir kalıp ayarı sunar.*





*Hızlı Kalıp Sıkma Sistemi*



*Hidrolik Avrupa Tipi Sıkma Sistemi*



*Hidrolik Yeni Standart Sıkma Sistemi*



*Durmazlar Tipi Kalıp Bağlama*



*Durma Hidrolik Sıkma Sistemi*



*Lazer ile Sertleştirilmiş Kalıplar*



## Arka Dayama Seçenekleri



*X, R, Z1 Z2 4 Akslı Arka Dayama*



*X1, X2, R, Z1, Z2 5 Akslı Arka Dayama*

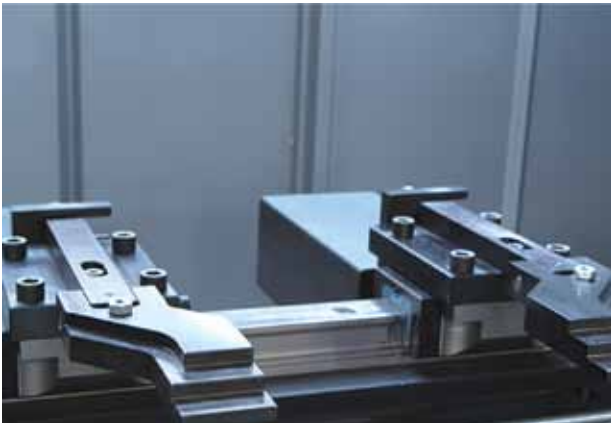


*X1, X2, R1, R2, Z1, Z2 6 Akslı Arka Dayama*



*Delta X*

## Arka Dayama Dilleri



*3 Adımlı Arka Dayama Dilleri*



*Özel Dayama Dilleri*

# Alt Kalıp Pozisyonlama Sistemi



*Pnömatik Pozisyonlama Sistemi*



*Motorlu Pozisyonlama Sistemi*



*Lazerli Açı Ölçüm Sistemi*

*Büküm yaparken açı derecesi tek bir açıya ayarlanıp hep aynı derece ile büküm yapılırsa bükme işlemi sırasında malzemenin kalınlığı ve hassasiyetine göre ayarları değiştirmek gerektiği için genelde sorun çıkar. Bu sorunu tamamen ortadan kaldırmak için sizlere sunduğumuz en iyi çözüm lazerli açı ölçüm sistemidir.*

*- Her türlü bükme açısı kolayca ölçülebilir,*

*- Kompakttır*

*- Malzeme yüzeyinin açık ya da koyu renk olmasının bir önemi yoktur, lazer ışığı her türlü malzeme üzerinde ölçme işlemini yapabilir.*

## STANDART EKİPMANLAR

Y1, Y2, X, R - 4- Eksen

"Kontrol Ünitesi - PC 1200 3D SW'li CNC Cybelec ModEva 10S 3D

veya Delem 66W"

CNC üniteden Kontrollü motorlu bombeleme

CNC Kontrollü Hid-Mek bombeleme ( Standart  $\geq$  800 t )

Avrupa tipi kalıp bağlama sistemi ( Standart  $\leq$  400 t )

DURMA kalıp bağlama sistemi ( Standart  $\geq$  600 t )

Kayıcılı Ön Kollar

Arka dayama, Servo Motorlu & Lineer Kızaklı & Ball screw sistemli ( X- R )

Kayıcılı ön kollar üzerinde T kanalları ve stoplamalar

Güvenlik kaportaları

Özel tasarım - Dünya standartlarında hidrolik blok ve valfler

Dünya standartlarında elektronik sistem

## OPSİYONEL EKİPMANLAR

F.AKAS II M -FPSC-B-C (GÜVENLİK PLC)'Lİ CE

FISSLER AKAS-LC II AKAS-3 M Motorlu + FPSC (GÜVENLİK PLC)'Lİ CE

CE SICK C 4000- sadece tandem

DFS1 Lazerli parmak koruma ( Alt tabla için CE'siz )

Z1, Z2 Eksenleri

X1, X2 Eksenleri

R1, R2 Eksenleri

Dayama dilleri üzerinde R1 R2 eksenleri

Delta X eksen, +250mm strok

X eksen =1000 mm - Işık bariyerli arka koruma

AP3-AP4 sac takip sistemi - Motorlu yükseklik ayarı

Hızlı Kalıp sıkma Sistemi

Durma Hidrolik veya Mekanik Bağlama

Wila Hidrolik veya Mekanik Bağlama

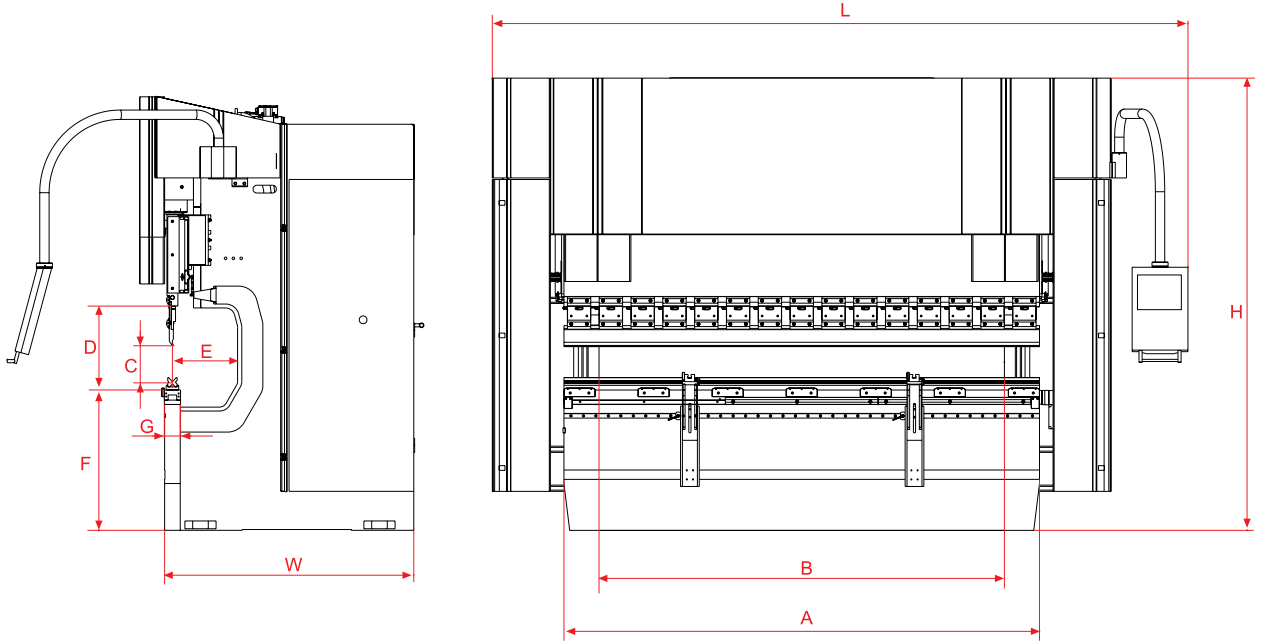
Kalıp seçenekleri ( Durma, Avrupa, Wila )

Alt kalıp ayırma sistemi

Dikey bombeleme

*Daha fazla seçenek için lütfen bize ulaşın*

AD-S Serisi		Birim	1260	2060	25100	30100	30135	30175	30220	30320	37175	37220	40175	40220
Bükme Gücü		ton	60	60	100	100	135	175	220	320	175	220	175	220
Bükme Boyu	(A)	mm	1250	2050	2550	3050	3050	3050	3050	3050	3700	3700	4050	4050
Ayaklar Arası Mesafe	(B)	mm	1050	1700	2200	2600	2600	2600	2600	2600	3100	3100	3600	3600
Y Eksen Düşme Hızı		mm/sn	200	200	180	180	160	120	120	100	120	120	120	120
Y Eksen Çalışma Hızı		mm/sn	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Y Eksen Dönüş Hızı		mm/sn	120	110	120	120	120	100	100	100	100	100	100	100
Bombeleme Sistemi		-	Mot.	Mot.	Mot.	Mot.	Mot.	Mot.	Mot.	Mot.	Mot.	Mot.	Mot.	Mot.
Çenelerarası Açıklık	(D)	mm	400	400	530	530	530	530	530	630	530	530	530	530
Tabla Genişliği.	(G)	mm	104	104	104	104	104	104	154	104	104	104	104	104
Tabla Yüksekliği	(F)	mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
Temel Derinliği	(F1)	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Strok	(C)	mm	160	160	265	265	265	265	265	265	265	265	265	265
Boğaz Derinliği	(E)	mm	350	350	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410
Ön Kollar		adet	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Arka Dayama Dilleri		adet	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
X Ekseni Çalışma Hızı		mm/sn	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
X Ekseni Mesafesi		mm	750	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
R Ekseni Çalışma Hızı		mm/sn	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
R Ekseni Mesafesi		mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Motor Gücü		kw	7,5	7,5	11	11	15	18,5	22	37	18,5	22	18,5	22
Yağ Kapasitesi		lt	100	100	100	100	150	250	250	250	250	250	250	250
Uzunluk	(L)	mm	2300	3200	3800	4200	4200	4250	4250	4300	4950	4950	5250	5250
Genişlik	(W)	mm	1200	1200	1670	1670	1680	1700	1770	1820	1700	1770	1700	1770
Yükseklik	(H)	mm	2350	2350	2750	2750	2750	2750	2900	3230	2900	2900	2750	2900
Yaklaşık Ağırlık		kg	3100	3550	8900	9500	10500	11500	12500	17500	13000	14360	13100t	15000





40320	40400	60220	60320	60400	60600	60800	70800	701000	701250	80800	801000	801250	801600	802000
320	400	220	320	400	600	800	800	1000	1250	800	1000	1250	1600	2000
4050	4050	6050	6050	6050	6050	6050	7050	7050	7050	8050	8050	8050	8100	8100
3600	3400	5100	5100	5100	5100	5100	5100	5100	5100	6400	6400	6400	6400	6400
100	100	80	100	100	80	70	80	70	70	80	70	70	70	70
10	8	10	10	8	7	6	7	5	7	7	5	7	6	6
100	80	100	100	80	80	80	70	60	70	70	60	70	70	60
Mot.	Mot.	Mot.	Mot.	Mot.	Mot.	Hyd-Mech	Hyd-Mech	Hyd-Mech	Hyd-Mech	Hyd-Mech	Hyd-Mech	Hyd-Mech	Hyd-Mech	Hyd-Mech
630	630	530	630	630	700	700	700	800	800	700	800	800	1000	1000
154	300	154	154	300	300	400	400	400	400	400	400	500	500	700
900	1040	1100	1100	1220	990	800	800	800	900	800	800	900	900	950
-	-	-	-	-	1200	1300	1300	1500	1700	1300	1600	1800	1800	2100
365	365	265	365	365	365	400	400	500	600	400	500	500	600	600
410	510	410	410	510	510	610	610	610	610	610	610	610	610	750
2	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
2	2	4	4	4	4	4	4	4	4	6	6	6	6	6
500	350	350	350	350	350	350	350	300	300	300	300	300	300	300
650	750	750	750	750	750	750	750	1000	1000	750	1000	1000	1000	1250
350	300	300	300	300	300	300	300	250	250	300	250	250	250	250
250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
37	37	22	37	37	45	55	55	55	90	55	55	90	90	110
250	450	250	250	500	500	750	750	1000	1250	750	1000	1250	1250	2000
5300	5750	7500	7500	7500	7600	8050	8700	8800	8800	9800	10000	10000	10100	10500
1910	2110	1770	1910	2110	2650	3200	3200	3250	3250	3200	3250	3250	3500	4350
3230	3540	3250	3450	3710	3850	4250	4250	5900	6400	4250	5900	6400	7000	8100
21000	27000	20840	28500	36000	54000	72000	79500	95500	110000	85000	102000	135000	163000	249000

*Daha fazla seçenek için lütfen bize ulaşın*

# AD-SERVO



- Enerji tüketimi %62 azaltılmış AD SERVO ile rekabet gücünüzü artırın
- Çevre dostu teknoloji ile parça başına daha düşük maliyet
- Sessiz , hassas ve enerji verimliliği
- Üst tabla tahriki AC servo motor sürücülü ,değişken hızlı hidrolik pompa kontrolü yapılmaktadır.  
Yeni teknoloji ile;
- Sessiz bükümler,  
76 dbA'dan 63 dbA'ya indirilmiş gürültü seviyesi
- Enerji tasarrufu,  
62% stand-by konumunda  
44% 1 bükümde  
60 %'ı 1 saat çalışma süresinde ortalama 15 preslemede (bükümde)
- Üretim maliyet verimliliğinizi destekleyerek rekabet gücünüzü artırır.
- Çevre dostu ve hesaplı küçük hidrolik yağ tankı  
Son teknoloji sayesinde 200 lt'den 2x40 lt'ye düşürülen hidrolik tank
- Hızlı & Hassas & Senkronize  
200mm/sn tabla hızı
- Yüksek hızlı bükümde 5,6 kat daha iyi senkronizasyon

AD-Servo		Birim	25100	30100	30135	30175
Bükme Gücü		ton	100	100	135	175
Bükme Boyu	(A)	mm	2550	3050	3050	3050
Ayaklar Aras Mesafe	(B)	mm	2200	2600	2600	2600
Y Eksen İniş Hızı		mm/sn	200	200	200	180
Y Eksen Çalışma Hızı		mm/sn	10	10	10	10
Y Eksen Dönüş Hızı		mm/sn	200	200	180	160
Bombeleme Sistemi		-	Motorlu	Motorlu	Motorlu	Motorlu
Çenelerarası Açıklık	(D)	mm	530	530	530	530
Tabla Genişliği	(G)	mm	104	104	104	104
Tabla Yüksekliği	(F)	mm	900	900	900	900
Temel Derinliği	(F1)	mm	-	-	-	-
Strok	(C)	mm	265	265	265	265
Boğaz Derinliği	(E)	mm	410	410	410	410
Ön Kollar		adet	2	2	2	2
Arka Dayama Dilleri		adet	2	2	2	2
X Ekseni Çalışma Hızı		mm/sn	500	250	500	500
X Ekseni Mesafesi		mm	650	650	650	650
R Ekseni Çalışma Hızı		mm/sn	350	350	350	350
R Ekseni Mesafesi		mm	250	250	250	250
Motor Gücü		kw	2x21	2x21	2x23	2x30
Yağ Kapasitesi		lt	80	80	80	120
Uzunluk	(L)	mm	3800	4200	4200	4250
Genişlik	(W)	mm	1670	1670	1680	1700
Yükseklik	(H)	mm	2750	2750	2750	2750
Yaklaşık ağırlık		kg	8900	9500	10500	11500

#### STANDART EKİPMANLAR

Y1, Y2, X, R - 4- Eksen

"Kontrol Ünitesi - PC 1200 3D SW'li CNC Cybelec ModEva 10S 3D veya Delem 66W"

CNC üniteden Kontrollü motorlu bombeleme

CNC Kontrollü Hid-Mek bombeleme ( Standart  $\geq$  800 t )

Avrupa tipi kalıp bağlama sistemi ( Standart  $\leq$  400 t )

DURMA kalıp bağlama sistemi ( Standart  $\geq$  600 t )

Kayıcılı Ön Kollar

Arka dayama, Servo Motorlu & Lineer Kızaklı & Ball screw sistemli ( X- R )

Kayıcılı ön kollar üzerinde T kanalları ve stoplamalar

Güvenlik kaportaları

Özel tasarım - Dünya standartlarında hidrolik blok ve valfler

Dünya standartlarında elektronik sistem

#### OPSİYONEL EKİPMANLAR

F.AKAS II M -FPSC-B-C (GÜVENLİK PLC)'Lİ CE

FISSLER AKAS-LC II AKAS-3 M Motorlu + FPSC (GÜVENLİK PLC)'Lİ CE

CE SICK C 4000- sadece tandem

DFS1 Lazerli parmak koruma ( Alt tabla için CE'siz )

Z1, Z2 Eksenleri

X1, X2 Eksenleri

R1, R2 Eksenleri

Dayama dilleri üzerinde R1 R2 eksenleri

Delta X ekseni,+250mm strok

X ekseni =1000 mm - Işık bariyerli arka koruma

AP3-AP4 sac takip sistemi - Motorlu yükseklik ayarı

Hızlı Kalıp sıkma Sistemi

Durma Hidrolik veya Mekanik Bağlama

Wila Hidrolik veya Mekanik Bağlama

Kalıp seçenekleri ( Durma, Avrupa, Wila )

Alt kalıp ayırma sistemi

Dikey bombeleme

Daha fazla seçenek için lütfen bize ulaşın

# FBS (Esnek Büküm Çözümleri)



- Büyük ebatlı plakaların çok farklı sektörlerde kullanımındaki gelişmiş büküm teknolojisi , malzeme dayanımını da etkileyen uzun ve pahalı kaynak işlemlerinin de en az seviyeye çekilmesini sağlamaktadır
- Esnek Büküm Çözümleri ile odaklanan, büyük parçaların büküm öncesinde , büküm esnasında ve büküm işlemi bittikten sonra manuel transfer işlemlerini minimuma indirerek sistemi bir sonraki işleme hazırlamaktır.Bu sayede:
- Farklı kullanımlar için esnek büküm seçenekleri sağlanmakta
- Büyük ve geri yaylanması yüksek saclarda hassasiyet sağlanmakta
- Yükleme ve boşaltma sistemleri ile setup süreleri düşürülmekte
- Çalışanların iş güvenliğini arttırılmaktadır.
- Yüksek tonajlı mega abkant preslerimizde dünyadaki abkant pres teknolojileri içerisinde en dayanımlı ve rijit gövde yapısına sahip olan "kutu konstrüksiyon" kullanılmaktadır.Dünya çapındaki referanslarımız ve bilgisayar analizlerimiz ile kullanılan bu kutu konstrüksiyonun dayanımı ve rijitliği kanıtlanmış durumdadır
- Durmazlar sizlere esnek büküm çözümleri ile tam destek sağlayabilmekte ve anahtar teslim otomatik büküm hatlarını komple yükleme ve boşaltma istasyonları ile birlikte kurmayı önermektedir.



## ÖZEL ÜRETİM PROJELER



**AD-S Tandem 812000**

*Yükleme boşaltma sistemi  
Pnömatik ittiricili ön besleme sistemi  
Aydınlatma Direği Endüstrisi - İnsansız Üretim*



**AD-S Tandem 911000**

*Yükleme boşaltma sistemi  
Pnömatik ittiricili ön besleme sistemi  
Aydınlatma Direği Endüstrisi - İnsansız Üretim*



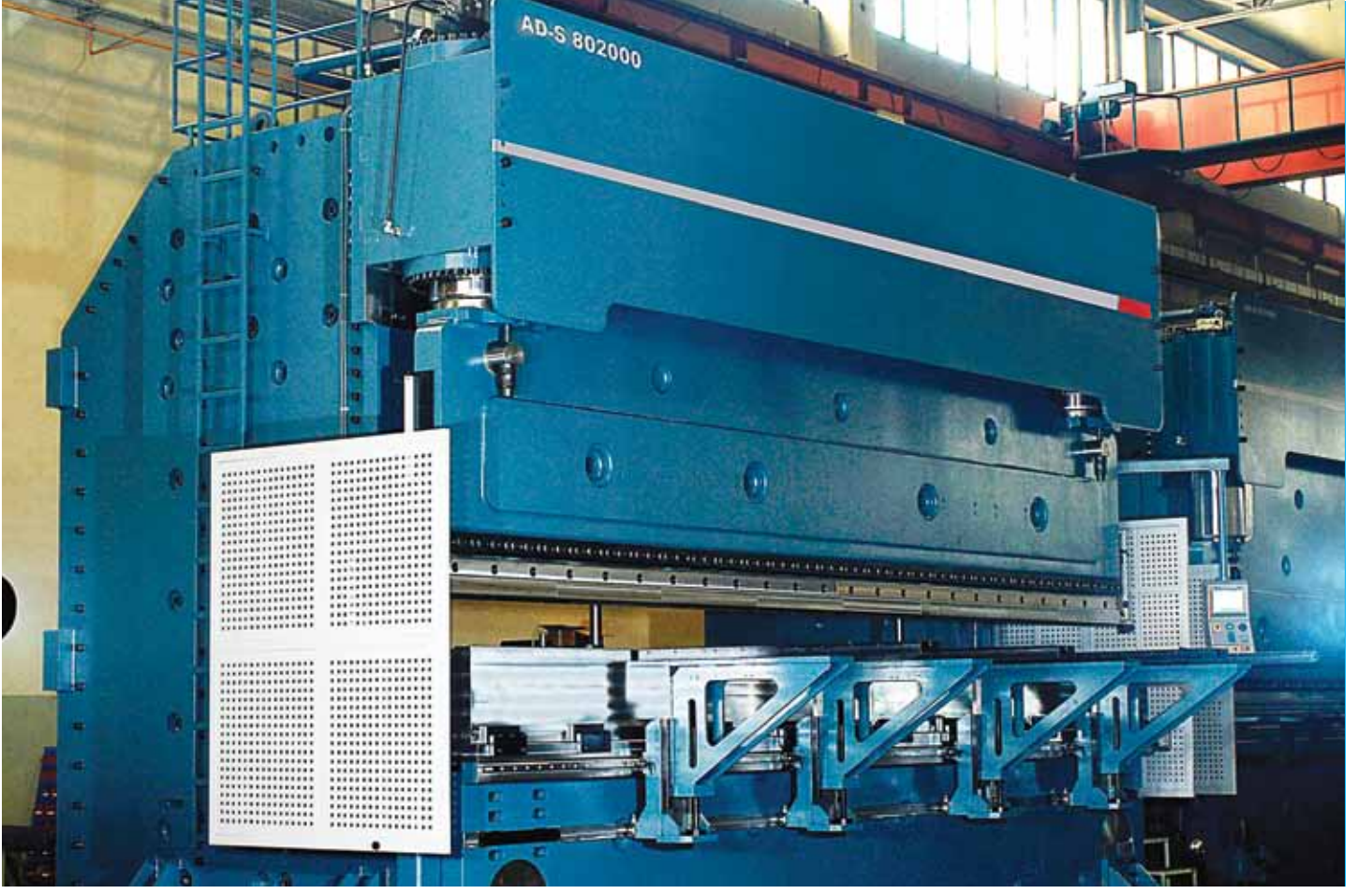
**AD-S Tandem 60400**

*Motorlu ön besleme sistemi  
Aydınlatma Direği Endüstrisi*



**AD-S 80800 & 40400**  
*Kamyon Damper Sanayi*





*AD-S 802000*  
*Savunma Sanayi*



*Özel Hidrolik Ön Destek Sistemi*  
*Çelik Sanayii*





**AD-S Trio 40400**  
**Çelik Sanayi**



**AD-S Tandem 45220**  
**AP3 AP4 Saç takip sistemi**





*Durma Robot Entegrasyonlu Abkant Presler*



*Savunma Sanayii için 20mm Kalınlığında ArmoX levha*

# ÖZELLİKLER

## Direk Çıkarma Sistemleri

Direk bükümlerini makinadan çıkarma için sizlere 3 çözüm sunuyoruz.



1.Sistem yandan



2.Sistem alttan

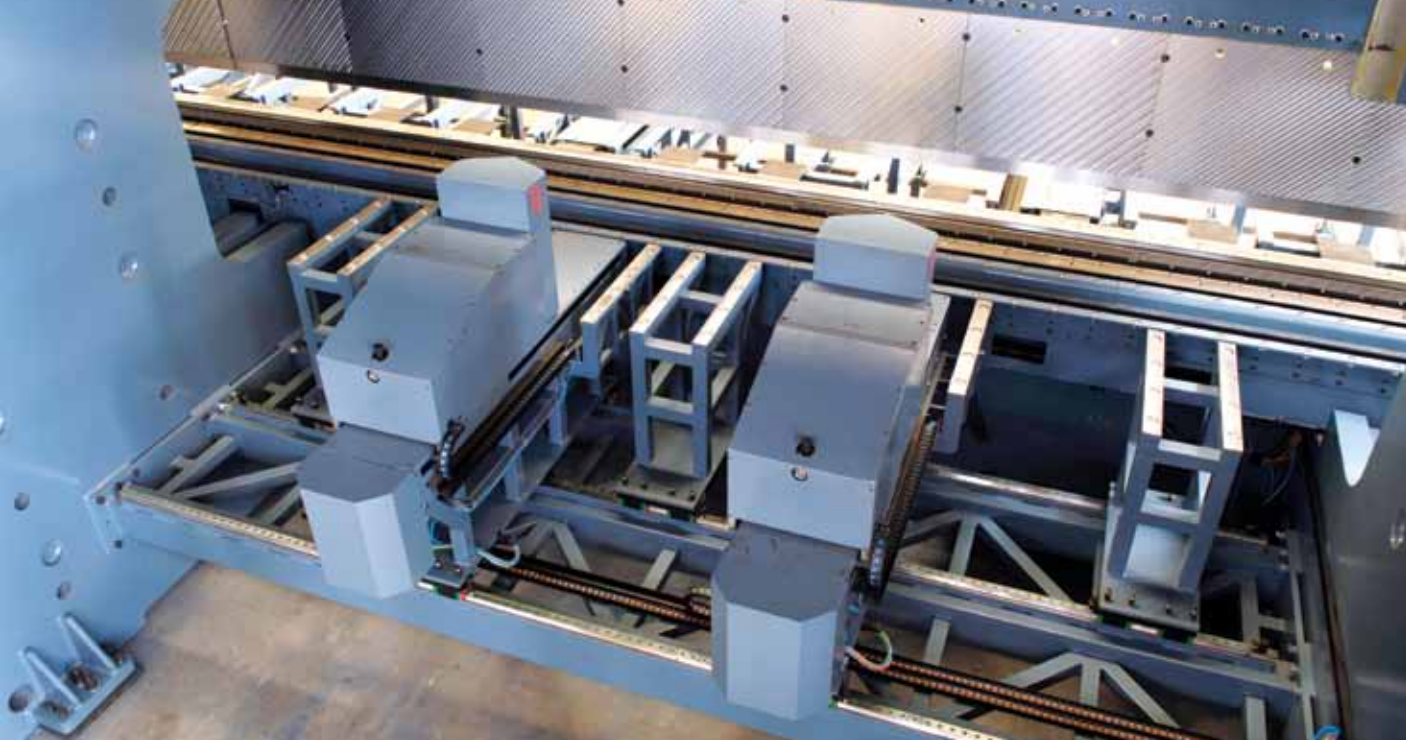


Özel Hidrolik Ön Destek Sistemi



Karayolu Bariyer Sanayii





*Pnömatik İttiricili Özel Arka  
Dayama X1 X2*



*Hidrolik Alt Kalıp Ayırma Sistemi*

## *Alt Kalıp Ayarlama Sistemi*



*Lamelli Ayarlanabilir Alt Kalıp*



*Motorlu Ayarlanabilir Alt Kalıp*



*Manuel Ayarlanabilir Alt Kalıp*





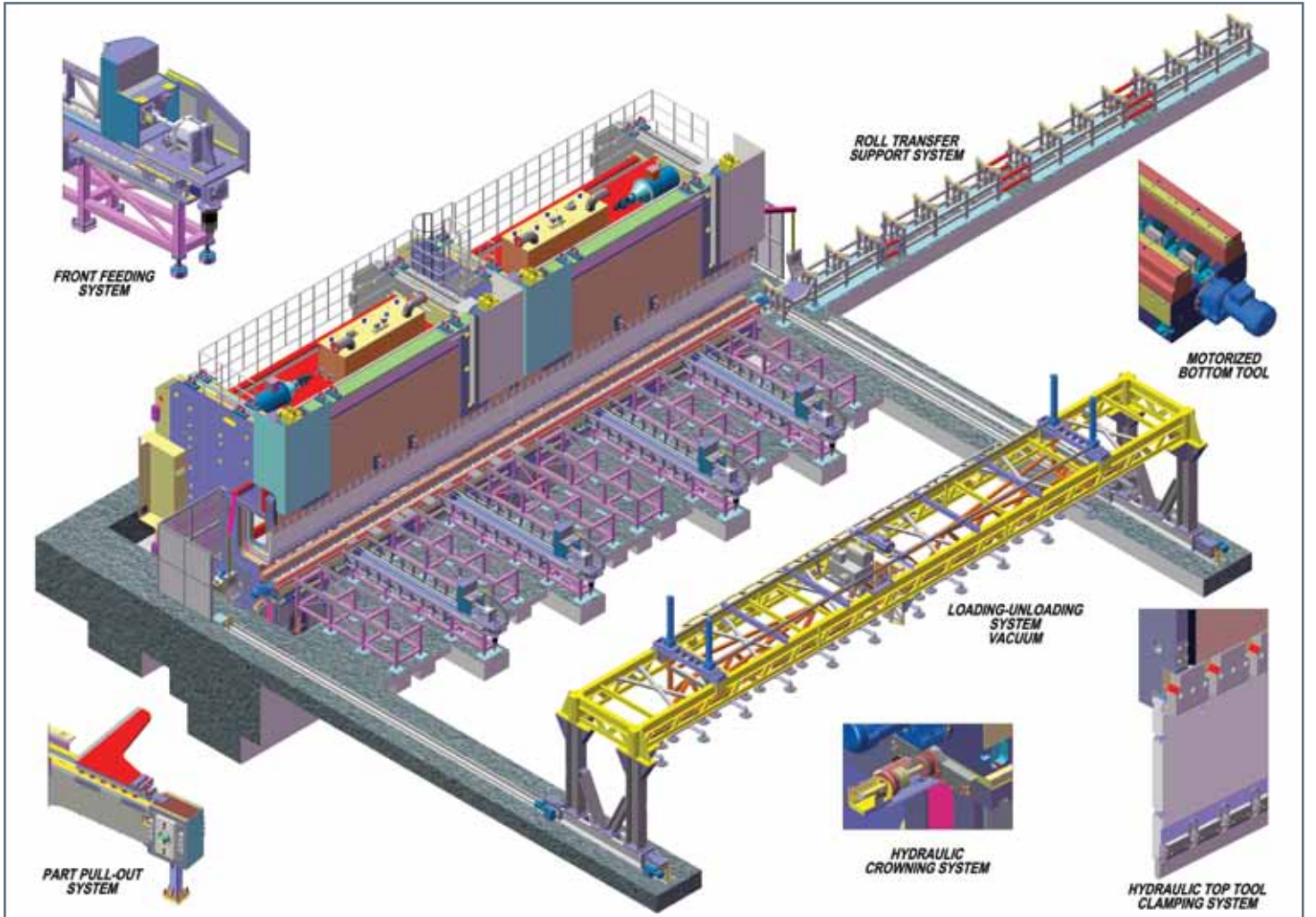
## Güçlü Kutu Konstrüksiyon

Yüksek tonajlı mega abkant preslerimizde dünyadaki abkant teknolojileri içerisinde en dayanımlı ve rijit gövde yapısına sahip olan "kutu konstrüksiyon" kullanılmaktadır. Dünya çapındaki referanslarımız ve bilgisayar analizlerimiz ile kullanılan bu konstrüksiyonun dayanımı ve rijitliği kanıtlanmış durumdadır.



## Piston Üretimi

Hidrolik pistonlar hassas CNC işleme merkezleri ile reposizyonsuz olarak tek seferde üretilmektedir.







### *Gövde İşleme Tandem - Trio -Tetra Abkant Presler*

*Cnc hassas işleme tandem, trio ve tetra abkantlar için repozisyonsuz olarak tek seferde tüm gövdelere aynı anda yapılır.*



### *AD-S 801000 Üst Tabla İşlemesi*