

KLEMP İMALATI İÇİN CNC PERÇİN & HİDROLİK PRES İSTASYONU (DÖNER TABLALI)

STATION 1 – PARÇA YÜKLEME - BOŞALTMA
STATION 2 – BURÇ ÇAKMA
STATION 3 – PERÇİNLEME
STATION 4 – TUTMA KOLU EZME



TEKNİK ÖZELLİKLER:

Döner Tabla Çapı	Ø1200 mm
X-Y Eksen Hareketi	350x250 mm
Perçin Makinası	Orbital Pnömatik 2t
Hidrolik Pres No:1	10t 100 barda
Hidrolik Pres No:2	30t 100 barda
PLC	Siemens S7-1200
Ölçüler	2700x2100 mm
Programlama	Teaching ya da koordinat girme

