

1950
• SINCE •



iPunch
CNC TARET PANÇ PRESLER



1950

MVD ilk makinasını imal etmiştir.

1971

İlk sac işleme makinası olan sac delme presini imal etmiştir.

1974

Ana üretim konusu olan ağır tip abkant presler ve giyotin makasların seri üretimine başlayarak şuanda Türkiye'de en eski üretici konumundadır.

1981

1981 yılında yeni fabrikasına taşınmış ve sonraki yıllarda sac bükme silindiri ve genişletilmiş metal preslerini de standart üretime sokarak sac işleme makinaları konusunda müşterilerine büyük çeşitlilik sunmuştur.

1994

MVD, Türkiye'nin ilk Tandem Presi'ni imal etmiştir.

2001

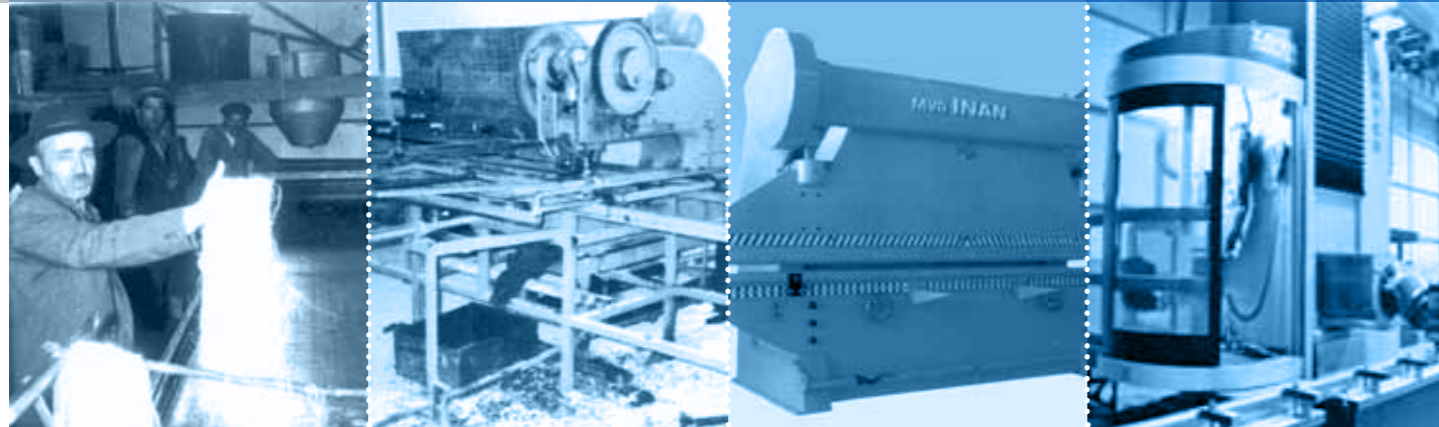
Makinelerini CE standartlarına uyumlu hale getirmiştir.

2003

Taretli CNC Hidrolik Panç Makinesi'ni pazara sunmuştur.

2011

Fiber Lazer Kesim Makinası'nı pazara sunmuştur.





Kalite ve Yüksek Teknoloji

Kaliteli üretim ve servis desteği prensip kabul edilmekte, tasarım ve üretimde güvenilirlik, dayanıklılık ve hassasiyet esas alınmaktadır.

Makinalar kullanım kolaylığına sahip olmakla beraber kullanıcı hatalarına da hazırlıktır. Bilgisayar destekli çizim ve mukavemet analizleri ile tasarlanan makinalar konstrüksiyonları tamamlandıktan sonra CNC Kolonlu işleme merkezlerinde ve CNC Tornalarda hassas olarak işlenir ve dünyaca tanınmış ekipmanlar ile donatılır, kalite kontrolünden geçer ve müşterilerinin hizmetine sunulur.



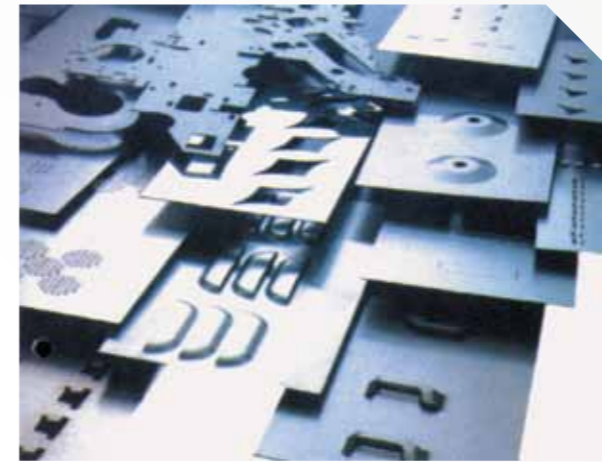
iPunch

CNC TARET PANÇ PRESLER



Genel Özellikler

- ▶ MVD Inan Taret Punch'lar kapalı tipte sağlam çelik konstrüksiyon yapıda ve minimum esneme ile çalışacak şekilde üretilmektedir. Çalışma sistemi CNC ve hidroliktir. 4 eksen kontrolü vardır. X ve Y eksenleri sacın hareketi için, T Taret dönüşü için ve C indeks istasyonu dönüşü içindir. 32 istasyonlu Taret karmaşık ve çok çeşitli delikleri olan sacların dahi bir bağlamada işlenebilmesine olanak verecek şekildedir. İndeks istasyonları saca istenilen her açıda vuruş yapabildiği için çeşitli açılarda kesimi olan parçalar için kaçınılmazdır. Hassas form verme ve makara takımı kullanma özelliği mevcuttur. Dolayısıyla HTP Taret Punch'lar uygun maliyette tam bir çözüm sağlamaktadır.



Tasarımdan Üretime;

- ▶ Metalix CNCCAD programı ile her türlü operasyon programlanabilmektedir.

Punch Teknolojisinde;

- ▶ Özel takım çizimleri
- ▶ Otomatik indeks alma, pozisyonlama
- ▶ Otomatik klemplere pozisyonlama
- ▶ Sacı otomatik olarak yeniden konumlandırma (Repozisyon)
- ▶ CNCCAD ileri düzey makinalarda ve kalifiye kullanıcılara;
- ▶ Otomatik ve manuel parça yerleştirme (Nesting)
- ▶ Makara takımı kullanabilme
- ▶ Şerit kesim ile sacı bölme
- ▶ İndeks takımı çevrimini azaltma
- ▶ Takım punch sırası seçimi



Standart Ekipmanlar

- ▶ 4 eksen CNC sistem
- ▶ FANUC PC CNC ünite ve servo motorlar
- ▶ Rexroth ve HL hidrolik
- ▶ 32 takımlı taret
 - 10 A istasyonlu
 - 16 B istasyonlu
 - 2 C istasyonlu
 - 4 D istasyonlu (2 tanesi indeksli)
- ▶ Klemplerin pozisyonlanması
- ▶ Otomatik referanslandırma
- ▶ CAD/CAM program

Teknik Tablo

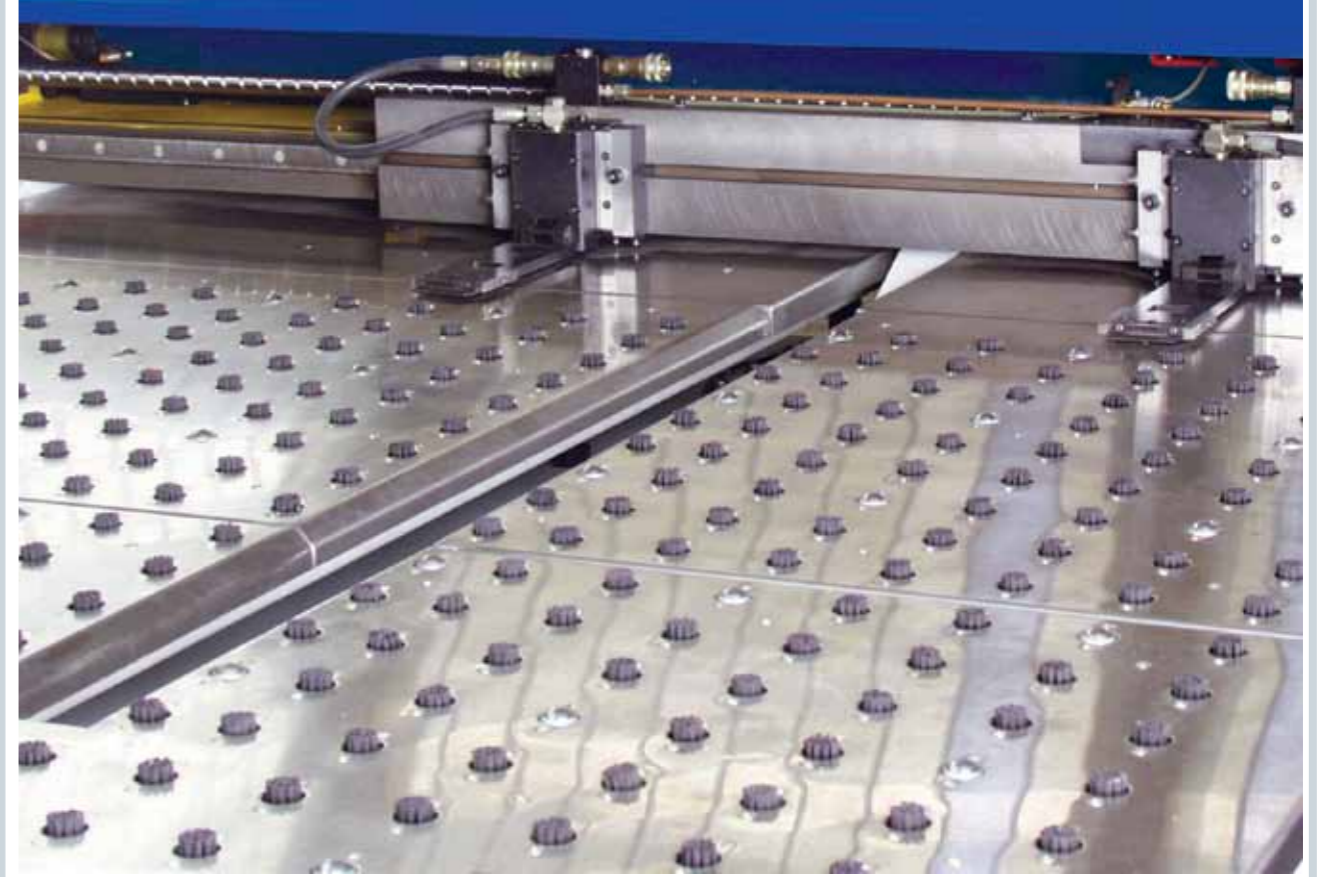
HTP	30322	
Presleme Gücü	300	ton
İşlenecek Max. Sac Ebadı	1250 x 4000/5000	mm
Max. Sac Kalınlığı	6,0	mm
En Büyük Takım Yuva Çapı	88,9	mm
Taret Seçenekleri	32	Adet
Pozisyonlama Hassasiyeti	± 0,1	mm
Dakika Vuruş Adeti	600/900	hpm
X, Y Eksenel Hızları	70	m/dak
Dakikada Taret Devri	30	1/dak
Eksen Adedi	4	Adet
Hava Basıncı	0,85	Mpa
Makinanın Ebatları	5500x4500x2100	mm
Takribi Ağırlık	15.000	kg

Opsiyonel Ekipmanlar

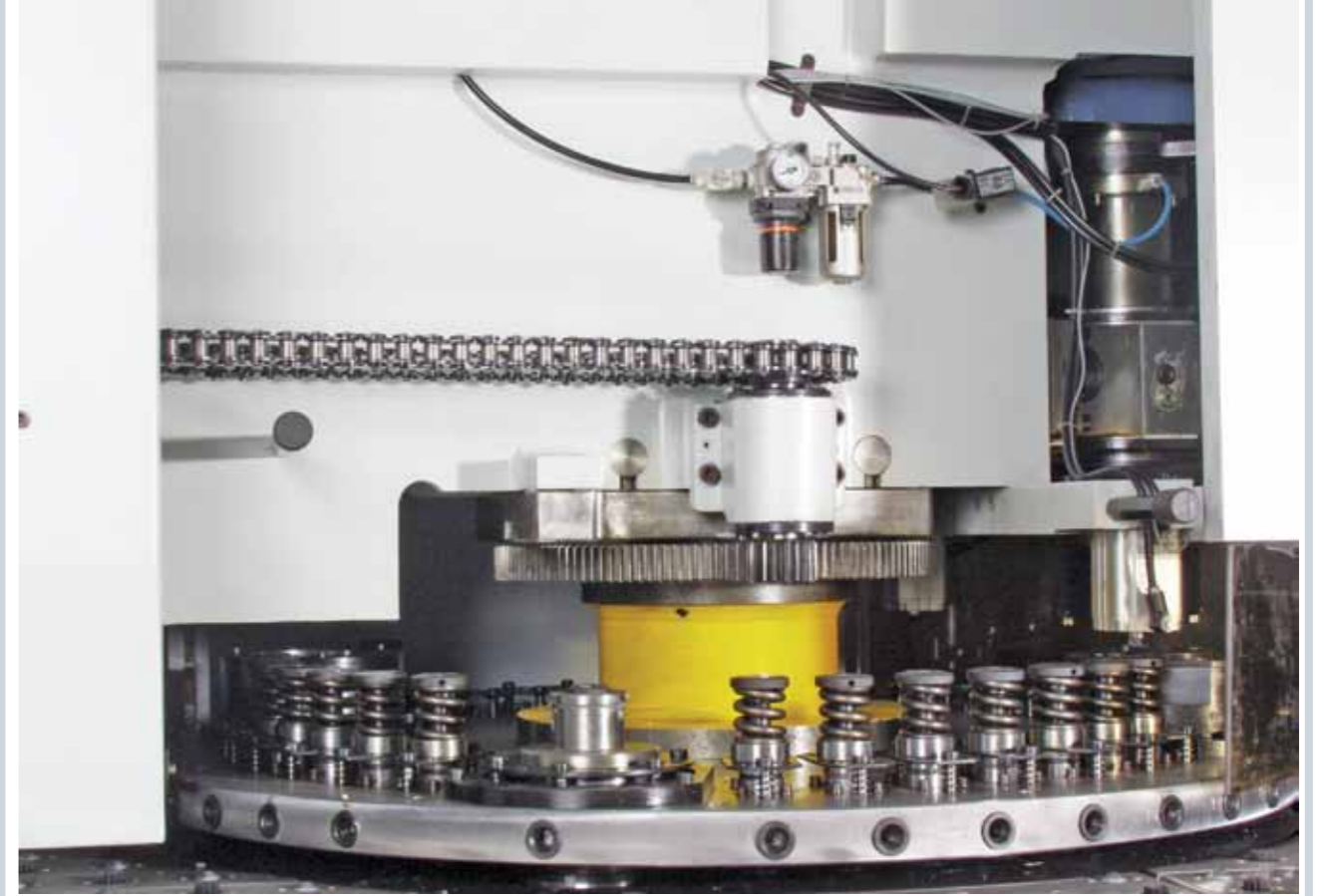
- ▶ Ekstra klempler
- ▶ Takım Adaptörleri
- ▶ Ekstra D indeks istasyonu
- ▶ İnce ve kalın taret takımları



iPunch



▶ HTP 30322 Tablası



▶ Taret Görünümü

GENİŞLETİLMİŞ METAL PRESİ

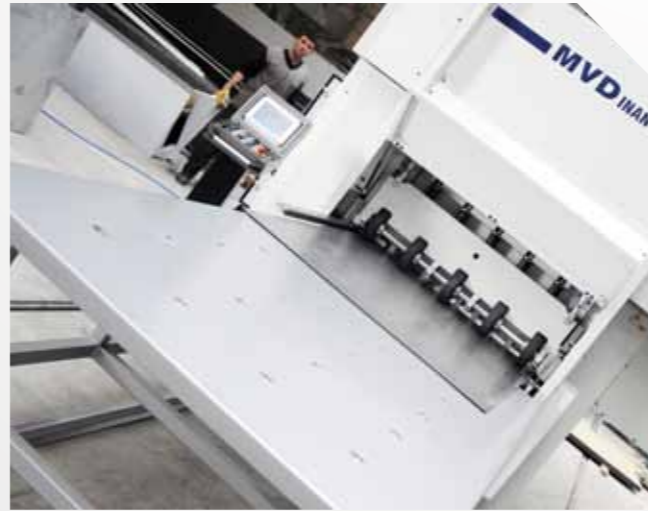
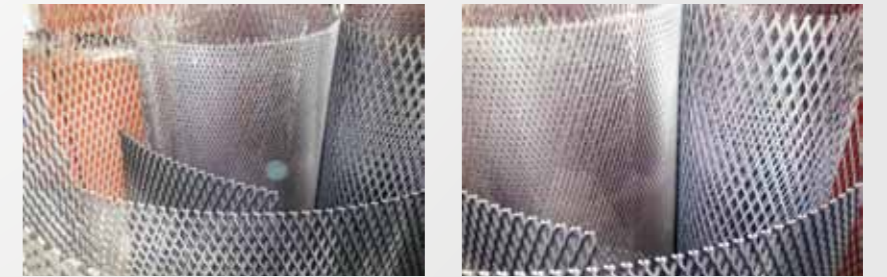


“600-2500mm
genişliğinde
150-1000 devir/
dakika aralığında
çalışan muhtelif
boyutlarda”



Genel Özellikler

- Bıçak boşluk ayarı kolay ve hassastır. Uzun çalışma ömrü sağlayacak şekilde tasarlanmış özel bıçaklar aşınmaya karşı dirençli Avrupa menşeli çelikten imal edilmektedir. Motorlu üst tabla ayarı, bıçak yüksekliği ve paralelliğinin hassas ayarına imkan verir.



www.mvd.com.tr



MVD İnan Takım Tezgahları Sanayi A.Ş.

ADRES : Konya Organize Sanayi Bölgesi Evrenköy Cad.
1 Nolu Sokak No: 3 42050 Konya / Türkiye

TELEFON : +90 332 239 22 33 (pbx)

FAX : +90 332 239 21 21

GPS : 37° 58' 59" N, 32° 36' 34" E

WEB : www.mvd.com.tr

E-POSTA : info@mvd.com.tr