

1950  
• SINCE •



# ishear

GIYOTIN MAKAS



# 1950

MVD ilk makinasını imal etmiştir.

# 1971

İlk sac işleme makinası olan sac delme presini imal etmiştir.

# 1974

Ana üretim konusu olan ağır tip abkant presler ve giyotin makasların seri üretimine başlayarak şuanda Türkiye'de en eski üretici konumundadır.

# 1981

1981 yılında yeni fabrikasına taşınmış ve sonraki yıllarda sac bükme silindiri ve genişletilmiş metal preslerini de standart üretime sokarak sac işleme makinaları konusunda müşterilerine büyük çeşitlilik sunmuştur.

# 1994

MVD, Türkiye'nin ilk Tandem Presi'ni imal etmiştir.

# 2001

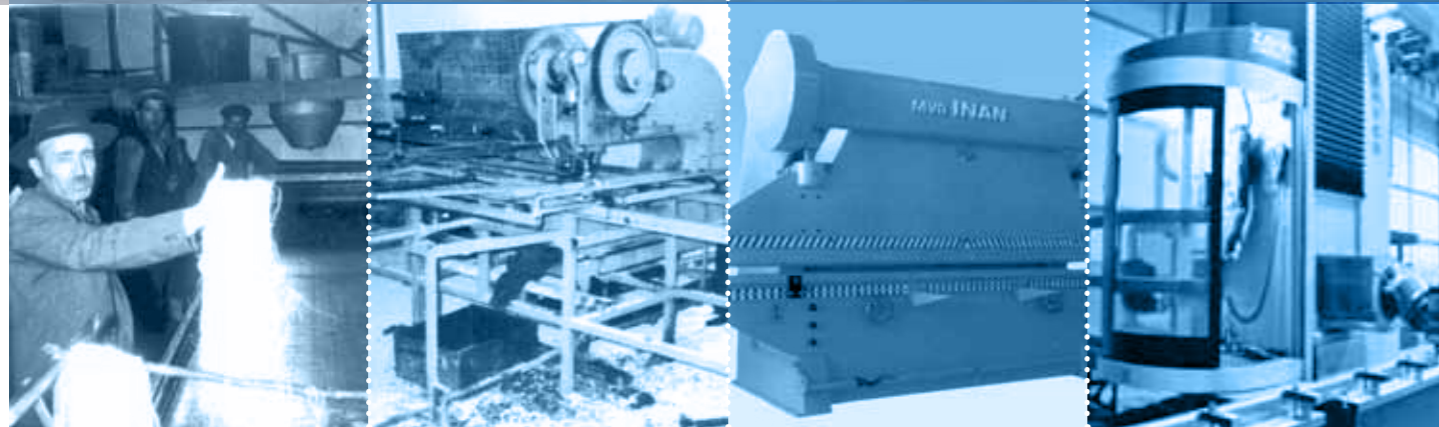
Makinelerini CE standartlarına uyumlu hale getirmiştir.

# 2003

Taretli CNC Hidrolik Panç Makinesi'ni pazara sunmuştur.

# 2011

Fiber Lazer Kesim Makinası'nı pazara sunmuştur.





## Kalite ve Yüksek Teknoloji

**Kaliteli üretim ve servis desteği prensip kabul edilmekte, tasarım ve üretimde güvenilirlik, dayanıklılık ve hassasiyet esas alınmaktadır.**

Makinalar kullanım kolaylığına sahip olmakla beraber kullanıcı hatalarına da hazırlıktır. Bilgisayar destekli çizim ve mukavemet analizleri ile tasarlanan makinalar konstrüksiyonları tamamlandıktan sonra CNC Kolonlu işleme merkezlerinde ve CNC Tornalarda hassas olarak işlenir ve dünyaca tanınmış ekipmanlar ile donatılır, kalite kontrolünden geçer ve müşterilerinin hizmetine sunulur.



# iShear A Serisi

## REDÜKTÖRLÜ GİYOTİN MAKAS



## Genel Özellikler

- ▶ A SERİSİ Redüktörlü Giyotin Makaslar 4 mm kalınlığa kadar ince sac kesmeye uygun makinelerdir.
- ▶ Makinanın çelik konstruksiyon olarak imal edilen gövdesi ve üst tablası optimum dayanım ve minimum esnemeyle çalışacak şekilde ölçülandırılmıştır. CNC işleme merkezinde işlenerek en hassas şekilde üretilerek, maksimum kesme hassasiyeti sağlanmaktadır.

## Standart Ekipmanlar

- ▶ Maksimum kesme hassasiyeti sağlayan rijit, kaynaklı ve yekpare gövde
- ▶ Digital NC kontrol ünitesi
- ▶ Digital kontrollü motorlu arka dayama 750mm
- ▶ Elektrik sistemi Schneider - Telemecanique
- ▶ Bıçaklar 4 kesim yüzü ve yüksek alaşımlı çelikten imal edilmiş
- ▶ Kesme anında sacın kaymasını engelleyen mekanik baskı sistemi
- ▶ Bıçak boşluk ayar sistemi
- ▶ Bilyalı ön tabla
- ▶ Cetvelli Ön dayama kolları
- ▶ Tek ve çoklu kesime uygun ayak pedallı kürsü
- ▶ CE Norm uyumu arka ışık koruma
- ▶ Acil stop butonu
- ▶ Arka sac koruma
- ▶ Kesim çizgisi aydınlatması

## Opsiyonel Ekipmanlar

- ▶ Dokunmatik CNC kontrolör
- ▶ Pnömatik sac destek sistemi ve sac kaydırma
- ▶ Ön tarafta açılabilir gönye
- ▶ İlave uzunlukta ön dayama kolları

► Kontrolörler



► Elgo P9521 NC  
Standart



► Cybelec Touch 6  
Opsiyonel



► Elgo P40  
Opsiyonel

► Ekipmanlar



► Pnömatik Sac Destek Sistemi  
Opsiyonel



► Açı Ayarlı Gönye  
Opsiyonel



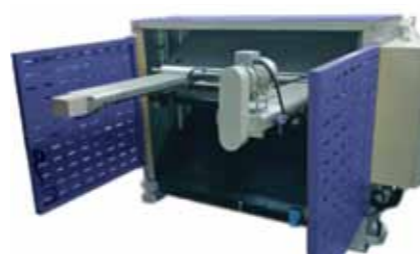
► Bilyalı Ön Tabla



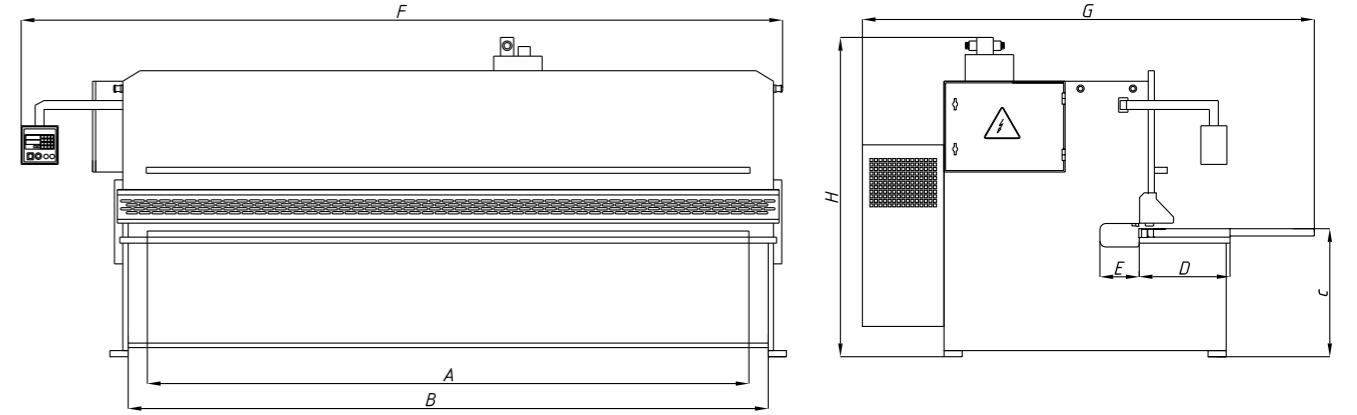
► Elektrik Panosu



► Arka Işık Koruma



► Arka Dayama



► Teknik Tablo

iShear A Serisi	A04-2000	A04-2600	
Kesme Kapasitesi	4	4	mm
Kesme Boyu	A	2100	2600
Kesme Açısı	1,7	1,7	derece
Kesim Adeti Strok Sayısı	42	34	1/min
Tabla Yüksekliği	C	850	850
Toplam Boyu	F	2500	3100
Toplam Yüksekliği	H	1350	1350
Toplam Genişliği	G	2250	2250
Motor Gücü	7,5	7,5	kW
Ağırlık	2500	2900	kg
Takribi Ağırlık	2,5	2,9	Ton

# iShear B Serisi

## AĞIR TIP HİDROLİK DEVİRMELİ MAKAS



**Yüksek Kesim Adedi  
Çift Hızlı Sistem**

## Genel Özellikler

- ▶ Çift hızlı özel MVD giyotin devirmeli makas dakikada 25'e varan kesim sayısı sağlamakta. Yüksek hız ile ince sacların %50 kadar hızlı kesim imkanı ve verimlilik artışı, yavaş hızda da kalın malzemelerin hassas kesimi temin edilmiştir.
- ▶ 6mm'den 20mm'e kadar kalınlık 3 metre'den 6 metre'ye kadar boylarda imal edilmekte. Düşük kesme açısı ile yüksek kesim kalitesi sağlamaktadır. Konstruksiyon özelliği itibari ile sabit kesim açısına sahiptir. Müşteri isteğine göre sentil ayarı otomatik veya manuel olarak ayarlanabilir.
- ▶ Makinanın çelik konstruksiyon olarak imal edilen gövdesi ve üst tablası optimum dayanım ve minimum esnemeyle çalışacak şekilde ölçülandırılmıştır. Tek bağlamada CNC işleme merkezinde işlenerek en hassas şekilde üretilerek, maksimum kesme hassasiyeti sağlanmaktadır. Seğim oluşmaması için ağır tip rijit gövde tasarımı.
- ▶ Arka dayama hassasiyeti 1.000mm hareketi bilyalı mil yardımı ve boşluksuz kızaklar ile gerçekleştirilir.
- ▶ Arka dayama programlanabilir geri çekilme ve uzun parçalarda yukarı kalkma özellikleri ile birlikte +/- 0,1mm pozisyonlama hassasiyetine sahiptir.

## ▶ Kontrolörler



▶ Elgo P9521 NC  
Standart



▶ Cybelec DNC 60  
Opsiyonel



▶ MVD M25  
Opsiyonel



▶ Delem DAC 310  
Opsiyonel



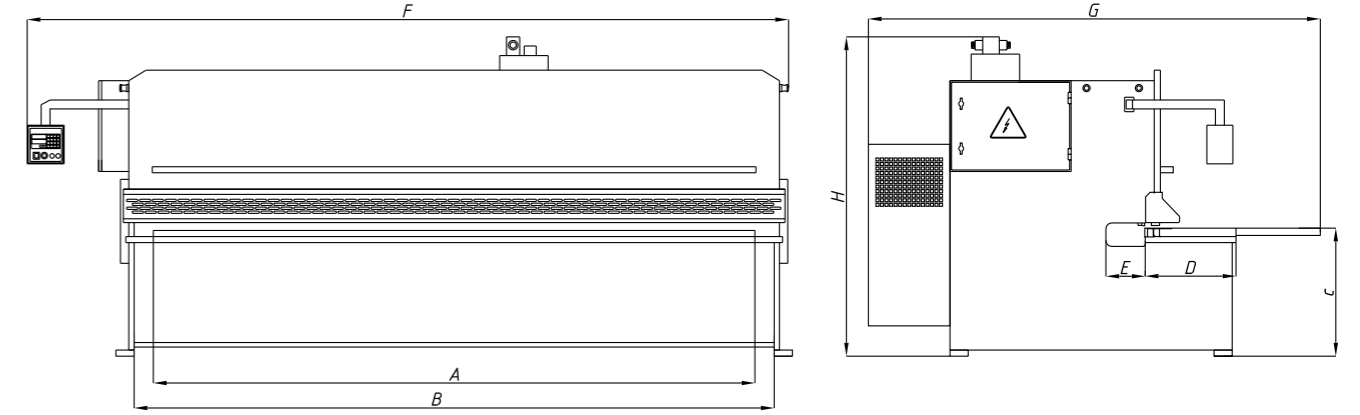
▶ Cybelec Touch 6  
Opsiyonel

## Standart Ekipmanlar

- ▶ NC kontrolör
- ▶ Hassas kesim ve uzun bıçak ömrü için Kolay ayar yapılabilir cetveli bıçak ayar sistemi
- ▶ Hareketli kumanda kolu
- ▶ Kolay sac sürmek için bilyalı tabla
- ▶ Modern imalat teknolojisi ile üretilmiş, rijit, kaynaklı ve ağır yekpare gövde
- ▶ Motorlu 1.000mm Arka Dayama bilyalı mil ve kızak sistemli
- ▶ Arka dayama programlanabilir, geri çekilme ve uzun parçalarda yukarı kalkma özelliği
- ▶ Tabla üzerinde bilyalar sacın çizilmesini engeller
- ▶ Hidrolik baskı basınç ayarı ile kesim esnasında parçanızın korunmasını sağlar
- ▶ Honlanmış hidrolik silindirlere ve sertleştirilmiş, kromlanmış ve taşlanmış hidrolik pistonlar
- ▶ Bıçak boşluk ayar sistemi
- ▶ Ayarlanabilir alt bıçak tutucusu
- ▶ Çift devirli çalışma sistemi
- ▶ Kısa kesimlerde kesim sayısını arttırmak için kontrol panelinden ayarlanabilir kesme uzunluğu ayarı
- ▶ Yüksek kaliteli üst bıçak ve alt bıçak
- ▶ Alt bıçak: 4 kesim yüzü, Üst bıçak: 2 Kesim yüzü
- ▶ Bakım gerektirmeyen kuru mafsal sistemi
- ▶ Hörbiger veya Bosch Rexroth Hidrolik sistemi
- ▶ Elektrik sistemi Schneider Telemecanique
- ▶ Bıçak ayarına ve seri kesime uygun ayaklı kürsü
- ▶ Ön dayama kolları 1.000mm, cetveli, T kanallı ve dayamalı
- ▶ Arka ve yan koruma kapakları
- ▶ CE norm uyumlu ışık koruma
- ▶ Kesim çizgisi aydınlatması
- ▶ Acil stop butonları
- ▶ Yağ tankı seviye göstergesi

## Opsiyonel Ekipmanlar

- ▶ Arkada Pnömatik sac kaldırma sistemi
- ▶ Otomatik strok, otomatik bıçak boşluk ayarlı CNC;
- ▶ Cybelec Touch 6 Dokunmatik CNC kontrolör
- ▶ M25 CNC kontrolör
- ▶ Cybelec DNC60 CNC kontrolör
- ▶ Delem DAC 310 CNC kontrolör
- ▶ Önde açılabilir Gönye 0-180°
- ▶ Özel uzunlukta ön dayama kolları
- ▶ Parmak koruma sacı ilk 1.000mm açılabilir
- ▶ Özel boğaz 500mm
- ▶ Ön ışık koruma
- ▶ Özel bıçak



## Teknik Tablo

iShear B Serisi	B06-3000	B08-3000	B10-3000	B13-3000	B16-3000	B20-3000	B06-4000	B08-4000	B10-4000	B12-4000	B14-4000	B16-4000	B20-4000	
Kesme Kapasitesi (450N/mm <sup>2</sup> )	6	8	10	13	16	20	6	8	10	12	14	16	20	mm.
Kesme Kapasitesi (700N/mm <sup>2</sup> )	4	5	6	8	10	13	4	5	6	8	9	10	13	mm.
Kesme Boyu	A	3000	3000	3000	3000	3000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	mm.
Kesme Açısı		1,5	1,9	2	2,1	2,25	2,75	1,5	1,5	1,5	1,8	1,8	2	2
Baskı Silindiri		12	13	14	14	17	17	18	18	17	17	18	18	Adet.
Kesim Adeti Strok Sayısı / Hızlı Mod		18/23	13/19	13/19	10/14	7/10	7/10	10/14	13/20	11/17	9/15	6/20	5/16	4/15
Kolonlar Arası	B	3230	3230	3240	3240	3290	3290	4230	4240	4240	4320	4350	4375	4390
Tabla Yüksekliği	C	850	850	850	860	850	900	850	850	865	915	900	900	960
Tabla Genişliği	D	500	580	600	620	625	655	600	630	630	660	660	680	710
Boğaz Derinliği	E	--	250	250	250	200	150	250	250	250	250	250	100	250
Dayama Hareket Mesafesi Strok		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	mm.
Toplam Boyu	F	4300	4330	4350	4400	4450	4450	5340	5350	5370	5450	5450	5480	5700
Toplam Yüksekliği	H	1650	2150	2200	2400	2400	2600	2150	2200	2380	2400	2400	2420	2850
Toplam Genişliği	G	2620	2850	3100	3150	3250	3450	2900	2950	3000	3000	3050	3100	3150
Yağ Tankı		160	230	230	230	315	350	220	220	280	370	370	370	lt.
Motor Gücü		11	15	22	22	30	45	11	22	22	30	30	30	Kw.
Takribi Ağırlık		6	8	9	11	16,5	21	10,2	12,5	16,5	19	20	23	Ton

## Ekipmanlar



# iShear C Serisi

## HİDROLİK CNC AÇI AYARLI GIYOTİN MAKAS

### Genel Özellikler

- ▶ Makinanın çelik konstruksiyon olarak imal edilen gövdesi ve üst tablası optimum dayanım ve minimum esnemeyle çalışacak şekilde ölçülendirilmiştir. Tek bağlamada CNC işleme merkezinde işlenerek en hassas şekilde üretilerek, maksimum kesme hassasiyeti sağlanmaktadır. Seğim oluşmaması için ağır tip rijit gövde tasarımı.
- ▶ Arka dayama 1.000mm hareketi bilyalı mil yardımı ve boşluksuz kızaklar ile gerçekleştirilir.
- ▶ Arka dayama programlanabilir geri çekilme ve uzun parçalarda yukarı kalkabilir özellikleri ile birlikte +/- 0,1mm pozisyonlama hassasiyetine sahiptir.
- ▶ C Serisi Hidrolik CNC Kesim Açısı Ayarlı Giyotin Makaslar en geniş çeşitlilikte malzeme çeşidi ve malzeme kalınlıklarında yüksek kaliteli kesim sağlar. Malzeme çeşidi, malzeme kalınlığı ve malzeme uzunluğunun kontrol ünitesine girilmesi ile makine kesim açısı, bıçak boşluk ayarı, kesme uzunluğu ve arka dayama pozisyonlamasını otomatik olarak gerçekleştirir. Açı ayarı girilen malzeme kalınlığına göre otomatik olarak ayarlanır. Açı ayarının malzeme kalınlığına göre otomatik olarak ayarlanması yüksek kesim kalitesi ile birlikte ince-dar kesimlerde parçaların burkulmasını azaltır.
- ▶ İnce sac keserken strok otomatik olarak kısılır ve çalışma hızının artışı sağlanır. Kullanıcı hataları engellenir. Bıçakların ömrü önemli ölçüde artırılır.
- ▶ Üst tablanın hassas hareketi sertleştirilmiş kızaklar ve makara sistemi ile sağlanmaktadır.



### ▶ Kontrolörler



▶ Cybe DNC 60



▶ MVD M25



▶ Delem DAC 360



▶ Cybelec Touch 6

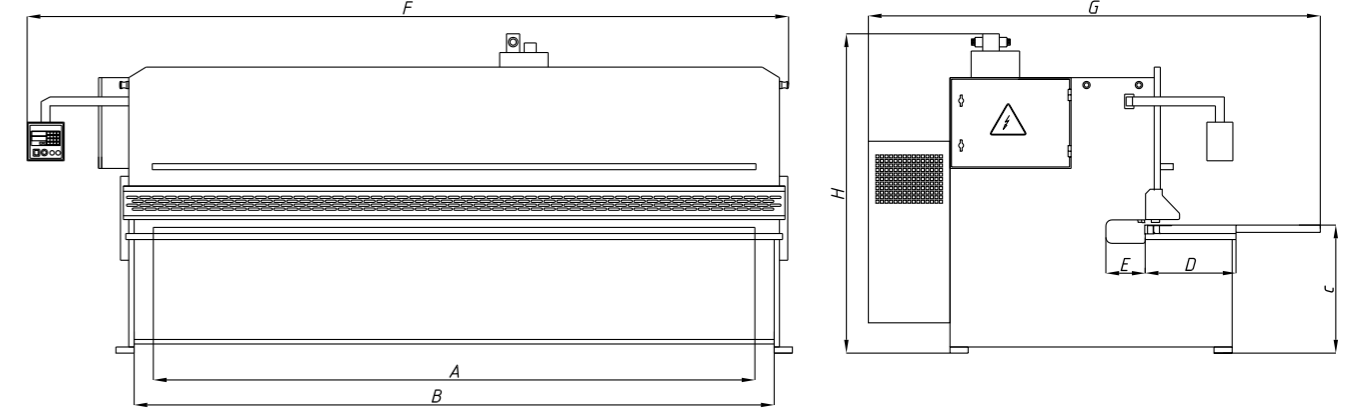


## Standart Ekipmanlar

- ▶ CNC kontrolör
- ▶ Hassas kesim ve uzun bıçak ömrü için Kolay ayar yapılabilir cetveli bıçak ayar sistemi
- ▶ Hareketli kumanda kolu
- ▶ Kolay sac sürmek için bilyalı tabla
- ▶ Modern imalat teknolojisi ile üretilmiş, rijit, kaynaklı ve ağır yekpare gövde
- ▶ Motorlu 1.000mm arka dayama bilyalı mil ve kızak sistemli
- ▶ Arka dayama programlanabilir, geri çekilme ve uzun parçalarda yukarı kalkma özellikli
- ▶ Tabla üzerinde bilyalar sacın çizilmesini engeller
- ▶ Hidrolik baskı basınç ayarı ile kesim esnasında parçanın korunmasını sağlar
- ▶ Honlanmış hidrolik silindirlere ve sertleştirilmiş, kromlanmış ve taşlanmış hidrolik pistonlar
- ▶ Otomatik kesim açısı ayarı
- ▶ Otomatik bıçak boşluk ayar sistemi
- ▶ Otomatik kesme uzunluğu ayarı
- ▶ Hassas ve uzun ömürlü bıçak boşluk ayarı sağlayan ayarlanabilir alt bıçak tutucusu
- ▶ Kısa kesimlerde kesim sayısını arttırmak için kontrol panelinden ayarlanabilir Kesme uzunluğu ayarı
- ▶ Yüksek kaliteli üst bıçak ve alt bıçak
- ▶ Alt bıçak: 4 kesim yüzü, üst bıçak: 4 kesim yüzü
- ▶ Bakım gerektirmeyen kuru makara sistemi
- ▶ Hörbiger veya Bosch Rexroth Hidrolik sistemi
- ▶ Elektrik sistemi Schneider- Telemecanique
- ▶ Bıçak ayarına ve seri kesime uygun ayaklı kürsü
- ▶ Boğaz derinliği
- ▶ Ön Dayama kolları 1.000mm, cetveli, T kanallı ve dayamalı
- ▶ Arka ve yan koruma kapakları
- ▶ CE norm uyumlu ışık koruma
- ▶ Kesim çizgisi aydınlatması
- ▶ Acil stop butonları
- ▶ Kesim adedi sayacı
- ▶ Çalışma saati sayacı
- ▶ Yağ tankı seviye göstergesi

## Opsiyonel Ekipmanlar

- ▶ Arkada Pnömatik sac kaldırma sistemi
- ▶ Otomatik strok, otomatik bıçak boşluk ayarlı CNC;
- ▶ Parmak koruma sacı tam boyda açılabilir
- ▶ Önde açılabilir gönye 0-180°
- ▶ Özel uzunlukta ön dayama kolları
- ▶ Özel boğaz 500mm
- ▶ Ön ışık koruma
- ▶ Özel bıçak



## Teknik Tablo

iShear C Serisi	C06-3000	C08-3000	C10-3000	C13-3000	C16-3000	C20-3000	C06-4000	C08-4000	C10-4000	C13-4000	C16-4000	C20-4000	C10-6000	C13-6000	C16-6000	C20-6000
Kesme Kapasitesi (450N/mm <sup>2</sup> )	6	8	10	13	16	20	6	8	10	13	16	20	10	13	16	20
Kesme Kapasitesi (700N/mm <sup>2</sup> )	4	5	6	8	10	13	4	5	6	8	10	13	6	8	10	13
Kesme Boyu	A	3000	3000	3000	3000	3000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	6050	6050	6050	6050
Kesme Açısı	0,5-2	0,5-2,5	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3
Baskı Silindiri	12	12	14	14	17	14	17	17	17	17	18	18	26	26	26	26
Kesim Adeti Strok Sayısı / Hızlı Mod	10/15	10/15	11/15	11/15	11/15	11/15	10/14	9/13	9/13	9/13	8/12	8/12	5/12	5/12	5/9	5/7
Kolonlar Arası	B	3450	3450	3470	3470	3500	3500	4460	4470	4470	4470	4500	4500	6470	6470	6650
Tabla Yüksekliği	C	775	855	855	855	855	870	830	850	900	900	900	950	900	1230	1240
Tabla Genişliği	D	520	600	620	640	640	700	600	630	650	700	720	720	800	845	920
Boğaz Derinliği	E	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Dayama Hareket Mesafesi Strok		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Toplam Boyu	F	3800	3850	4380	4400	4450	4500	5300	5350	5400	5400	5450	5500	8600	8600	8650
Toplam Yüksekliği	H	2010	2170	2250	2450	2500	2700	2200	2350	2350	2530	2700	2850	3120	3150	3200
Toplam Genişliği	G	2350	2650	2950	3050	3100	3150	2700	2850	2950	3050	3150	3250	3200	3200	3250
Yağ Tankı		140	230	230	230	315	370	230	230	280	370	370	370	300	305	430
Motor Gücü		11	18,5	18,5	22	30	30	11	15	22	22	30	30	30	30	37
Takribi Ağırlık		6	7,5	9	12	16	19	10	12	14	16,5	21	23	27	30	40

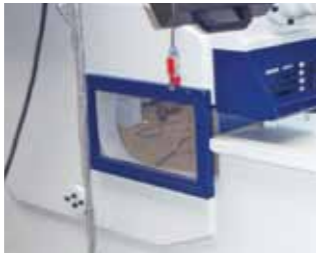
Özel kapasite makineler isteğe bağlı olarak imal edilmektedir.

Bilgi vermeksizin tasarım ve teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkı saklıdır.

## Ekipmanlar



▶ 1000 mm'den Uzun Parçalar İçin Yukarı Kalkma Sistemli Arka Dayama



▶ Boğaz



▶ Bilyalı Ön Tabla



▶ Otomatik Bıçak Boşluk Ayar Sistemi



▶ Ön Parmak Koruma 1000 mm Açılabilir



▶ Arka Işık Koruma



▶ Açılabilir Gönye Opsiyonel



▶ Pnömatik Sac Destek Sistemi Opsiyonel

# Özel Uygulamalar



7100-13mm



1000mm'den Uzun Parçalar İçin Katlanabilir Arka Dayama



6100-20mm



6100-6mm



3100-20mm

www.mvd.com.tr



### MVD İnan Takım Tezgahları Sanayi A.Ş.

**ADRES** : Konya Organize Sanayi Bölgesi Evrenköy Cad.  
1 Nolu Sokak No: 3 42050 Konya / Türkiye  
**TELEFON** : +90 332 239 22 33 (pbx)  
**FAX** : +90 332 239 21 21  
**GPS** : 37° 58' 59" N, 32° 36' 34" E  
**WEB** : www.mvd.com.tr  
**E-POSTA** : info@mvd.com.tr