

1950  
• SINCE •



# iPlasma

PLAZMA-OXY KESİM



# 1950

MVD ilk makinasını imal etmiştir.

# 1971

İlk sac işleme makinası olan sac delme presini imal etmiştir.

# 1974

Ana üretim konusu olan ağır tip abkant presler ve giyotin makasların seri üretimine başlayarak şuanda Türkiye'de en eski üretici konumundadır.

# 1981

1981 yılında yeni fabrikasına taşınmış ve sonraki yıllarda sac bükme silindiri ve genişletilmiş metal preslerini de standart üretime sokarak sac işleme makinaları konusunda müşterilerine büyük çeşitlilik sunmuştur.

# 1994

MVD, Türkiye'nin ilk Tandem Presi'ni imal etmiştir.

# 2001

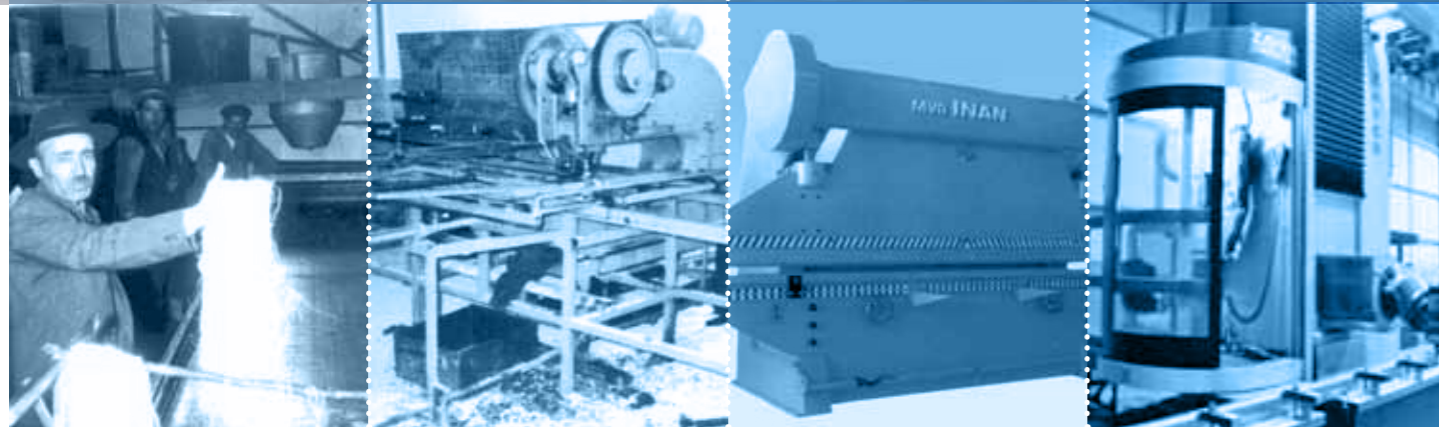
Makinelerini CE standartlarına uyumlu hale getirmiştir.

# 2003

Taretli CNC Hidrolik Panç Makinesi'ni pazara sunmuştur.

# 2011

Fiber Lazer Kesim Makinası'nı pazara sunmuştur.





## Kalite ve Yüksek Teknoloji

**Kaliteli üretim ve servis desteği prensip kabul edilmekte, tasarım ve üretimde güvenilirlik, dayanıklılık ve hassasiyet esas alınmaktadır.**

Makinalar kullanım kolaylığına sahip olmakla beraber kullanıcı hatalarına da hazırlıktır. Bilgisayar destekli çizim ve mukavemet analizleri ile tasarlanan makinalar konstrüksiyonları tamamlandıktan sonra CNC Kolonlu işleme merkezlerinde ve CNC Tornalarda hassas olarak işlenir ve dünyaca tanınmış ekipmanlar ile donatılır, kalite kontrolünden geçer ve müşterilerinin hizmetine sunulur.



# iPlasma A Serisi

PLAZMA-OXY KESİM



## Genel Özellikler

- ▶ A Serisi Yüksek Performans, Yüksek Hız ve kesim hassasiyeti için dizayn edilmiş olup, Plazma, Plazma&Oksijen, Çoklu Plazma seçenekleri ile donatılabilmektedir.

## Standart Özellikler

- ▶ Hypertherm Max 200
- ▶ Otomatik yükseklik arc kontrolü
- ▶ ESA CNC Kontrol ünitesi
- ▶ ESA CAD/CAM yazılımı, Nesting (dxf ve dwg dosya aktarımı)
- ▶ Hypertherm Manuel Gaz kontrol ünitesi
- ▶ Çift taraftan tahrikli taşıyıcı köprü
- ▶ AC Servo motor tahrikli hassas kramayer , pinyon dişli sistemi
- ▶ Bölgesel çalışan Otomatik emiş sistemi

## Opsiyonel Özellikler

- ▶ Hypertherm HSD130
- ▶ Hypertherm HPR130
- ▶ Hypertherm HPR260
- ▶ Kjellberg Hi Focus 130i
- ▶ Kjellberg Hi Focus 280i
- ▶ Hypertherm Tru –Hole Teknolojisi
- ▶ Kjellberg Contour-Cut Teknolojisi
- ▶ Otomatik Gaz kontrol ünitesi
- ▶ Tanaka Oksijen Torch
- ▶ Messer Oksijen Torch
- ▶ LANTEK CAD/CAM yazılım, Nesting
- ▶ IHT Yükseklik kontrol ünitesi
- ▶ Multi Plazma seçeneği
- ▶ Filtre Ünitesi
- ▶ Yedek Parça başlangıç kiti

### ▶ Plazma Üniteleri



▶ Hypertherm Max 200 Standart

▶ Hypertherm HSD130 Opsiyonel

▶ Hypertherm HPR130 Opsiyonel

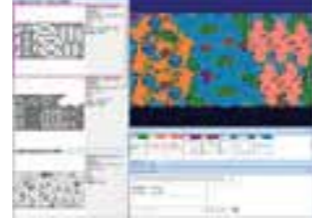
▶ Hypertherm HPR260 Opsiyonel

▶ Kjellberg HiFocus 130i Opsiyonel

► Equipments



► ESA s510 CNC Kontrol Ünitesi



► LANTEK CAD/CAM Yazılım, Automatic Nesting

► Equipments



► Kjellberg Contour Cut



► Hypetherm True Hole

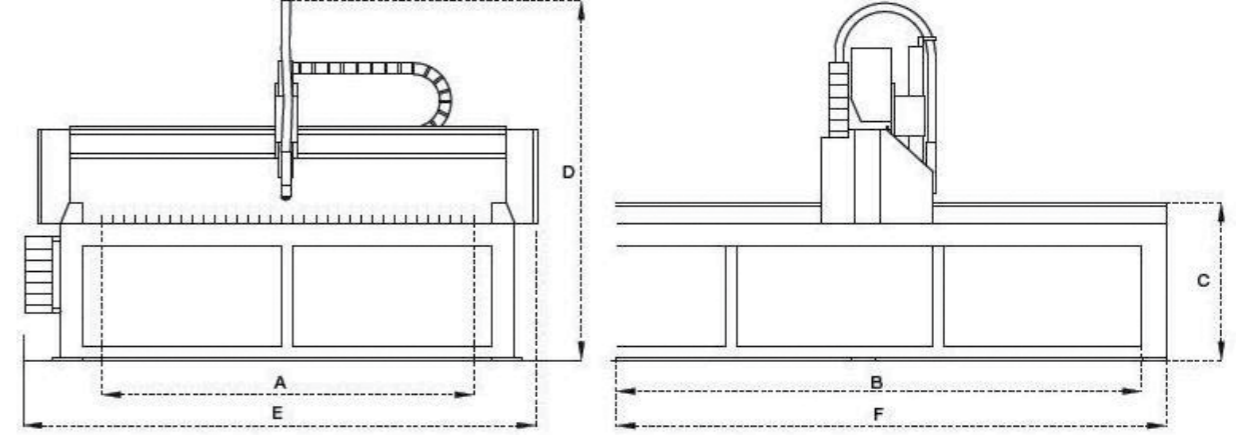
► Kesme Kapasiteleri

	Çelik	Paslanmaz	Aluminyum	ISO 9013 Kesme Açısı
<b>HYPER THERM MAX 200</b>				
Çapaksız	25mm	25mm	25mm	4 -5 Derece
Patlatma	25mm	25mm	25mm	
Yandan	50mm	50mm	50mm	
<b>HYPER THERM HSD 130</b>				
Çapaksız	16mm	-	-	4 Derece
Patlatma	25mm	20mm	20mm	
Yandan	38mm	25mm	25mm	
<b>HYPER THERM HPR 130 XD</b>				
Çapaksız	16mm	-	-	2 - 4 Derece
Patlatma	32mm	20mm	20mm	
Yandan	38mm	25mm	25mm	
<b>HYPER THERM HPR 260 XD</b>				
Çapaksız	32mm	-	-	2 - 4 Derece
Patlatma	38mm	32mm	25mm	
Yandan	64mm	50mm	50mm	
<b>KJELLBERG HI FOCUS 130I</b>				
Çapaksız	10mm	-	-	2-4 Derece
Patlatma	25mm	15mm	20mm	
Yandan	40mm	20mm	25mm	
<b>KJELLBERG HI FOCUS 280I</b>				
Çapaksız	35mm	-	-	2-4 Derece
Patlatma	40mm	30mm	25mm	
Yandan	70mm	70mm	70mm	

Malzeme Kalınlığını ölçüsünde Delik çapı Kesim Teknoloji opsiyonları

Contour cut teknolojisi Kjellberg için yüksek kesim hassasiyeti sağlar, 2 derecenin altında ISO9013

True hole teknolojisi Hypertherm için yüksek kesim hassasiyeti sağlar, 2 derecenin altında ISO9013



► Teknik Tablo

iPlasma A Serisi	Kesim Genişliği	Kesim Uzunluğu	Tabla Yükkeliđi	Yükkelik	Genişliği	Uzunluk
	A	B	C	D	E	F
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
A 1500-3000	1550	3150	750	2000	2850	4900
A 2000-4000	2100	4200	750	2000	3250	6000
A 2000-6000	2100	6200	750	2000	3250	8000
A 3000-6000	3200	6200	750	2000	4250	8000
A 3000-12000	3200	12300	750	2000	4250	14000

Bilgi vermeksizin tasarım ve teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkı saklıdır. Özel kapasiteye sahip makineler isteğe bağlı olarak üretilmektedir.



► Multi Plazma Seçeneği



► Filtre Ünitesi



► Otomatik Yükseklik Kontrolü

# iPlasma B Serisi

PLAZMA-OXY KESİM

## Standart Özellikler

- ▶ Hypertherm Max 200
- ▶ Otomatik yükseklik arc kontrolü
- ▶ ESA CNC Kontrol ünitesi
- ▶ ESA CAD/CAM yazılımı, Nesting (dxf ve dwg dosya aktarımı)
- ▶ Hypertherm Manuel Gaz kontrol ünitesi
- ▶ Çift taraftan tahrikli taşıyıcı köprü
- ▶ AC Servo motor tahrikli kramayer , pinyon dişli sistemi
- ▶ Bölgesel çalışan Otomatik emiş sistemi

## Opsiyonel Özellikler

- ▶ Hypertherm HSD130
- ▶ Hypertherm HPR130
- ▶ Hypertherm HPR260
- ▶ Hypertherm HPR400
- ▶ Kjellberg Hi Focus 130i
- ▶ Kjellberg Hi Focus 280i
- ▶ Kjellberg Hi Focus 360i
- ▶ Hypertherm Tru –Hole Teknolojisi
- ▶ Kjellberg Contour-Cut Teknolojisi
- ▶ Otomatik Gaz kontrol ünitesi
- ▶ Tanaka Oksijen Torch
- ▶ Messer Oksijen Torch
- ▶ Otomatik Oksijen ateşleme sistemi
- ▶ LANTEK CAD/CAM yazılım, Nesting
- ▶ IHT Yükseklik kontrol ünitesi
- ▶ Multi Plazma seçeneği
- ▶ Filtre Ünitesi
- ▶ Yedek Parça başlangıç kiti

## Genel Özellikler

- ▶ B Serisi Endüstriyel Plazma kesim makinesi Ağır çalışma şartlarına göre dizayn edilmiş olup, çoklu Plazma, Oksijen Plazma, Çift köprü seçenekleri ile sunulmaktadır.

### ▶ Plazma Üniteleri



▶ Hypertherm Max 200 Standart

▶ Hypertherm HSD130 Opsiyonel

▶ Hypertherm HPR130 Opsiyonel

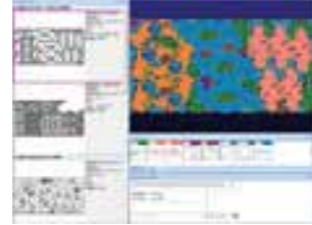
▶ Hypertherm HPR260 Opsiyonel

▶ Kjellberg HiFocus 130i Opsiyonel

► Equipments



► ESA s510 CNC Kontrol Ünitesi



► LANTEK CAD/CAM Yazılım, Automatic Nesting

► Equipments



► Kjellberg Contour Cut



► Hypetherm True Hole



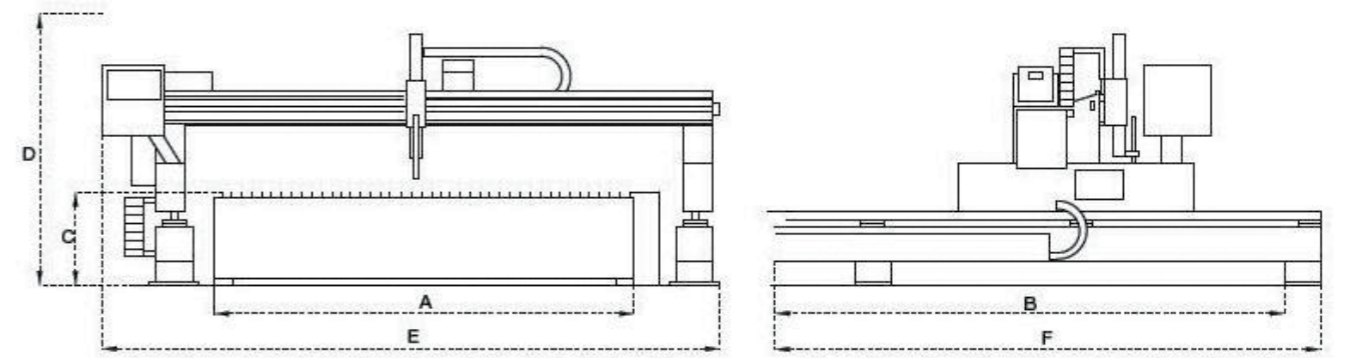
► Kesme Kapasiteleri

	Çelik	Paslanmaz	Aluminyum	ISO 9013 Kesme Açısı
<b>HYPERTHERM MAX 200</b>				
Çapaksız	25mm	25mm	25mm	4 - 5 Derece
Patlatma	25mm	25mm	25mm	
Yandan	50mm	50mm	50mm	
<b>HYPERTHERM HSD 130</b>				
Çapaksız	16mm	-	-	4 Derece
Patlatma	25mm	20mm	20mm	
Yandan	38mm	25mm	25mm	
<b>HYPERTHERM HPR 130 XD</b>				
Çapaksız	16mm	-	-	2 - 4 Derece
Patlatma	32mm	20mm	20mm	
Yandan	38mm	25mm	25mm	
<b>HYPERTHERM HPR 260 XD</b>				
Çapaksız	32mm	-	-	2 - 4 Derece
Patlatma	38mm	32mm	25mm	
Yandan	64mm	50mm	50mm	
<b>KJELLBERG Hi Focus 130i</b>				
Çapaksız	10mm	-	-	2-4 Derece
Patlatma	25mm	15mm	20mm	
Yandan	40mm	20mm	25mm	
<b>KJELLBERG Hi Focus 280i</b>				
Çapaksız	35mm	-	-	2-4 Derece
Patlatma	40mm	30mm	25mm	
Yandan	70mm	70mm	70mm	
<b>KJELLBERG Hi Focus 360i</b>				
Çapaksız	35mm	-	-	2-4 Derece
Patlatma	50mm	40mm	40mm	
Yandan	80mm	80mm	80mm	

Malzeme Kalınlığını ölçüsünde Delik çapı Kesim Teknoloji opsiyonları

Contour cut teknolojisi Kjellberg için yüksek kesim hassasiyeti sağlar, 2 derecenin altında ISO9013

True hole teknolojisi Hypertherm için yüksek kesim hassasiyeti sağlar, 2 derecenin altında ISO9013



► Teknik Tablo

iPlasma B Serisi	Kesim Genişliği	Kesim Uzunluğu	Tabla Yüksekliği	Yükseklik	Genişliği	Uzunluk
	A	B	C	D	E	F
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
B 3000-6000	3100	6200	750	2000	4700	8000
B 3000-8000	3100	8200	750	2000	4700	10000
B 3000-12000	3100	12200	750	2000	4700	14000
B 4000-8000	4200	8200	750	2000	5700	10000
B 4000-12000	4200	12200	750	2000	5700	14000
B 4000-16000	4200	16200	750	2000	5700	18000

Bilgi vermeksizin tasarım ve teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkı saklıdır. Özel kapasiteye sahip makineler isteğe bağlı olarak üretilmektedir.



► Multi Plazma Seçeneği



► Filtre Ünitesi



► Otomatik Yükseklik Kontrolü

www.mvd.com.tr



### MVD İnan Takım Tezgahları Sanayi A.Ş.

**ADRES** : Konya Organize Sanayi Bölgesi Evrenköy Cad.  
1 Nolu Sokak No: 3 42050 Konya / Türkiye  
**TELEFON** : +90 332 239 22 33 (pbx)  
**FAX** : +90 332 239 21 21  
**GPS** : 37° 58' 59" N, 32° 36' 34" E  
**WEB** : www.mvd.com.tr  
**E-POSTA** : info@mvd.com.tr