

REX

Fiber Laser Cutting System



NUKON[®]
Lazer makina metal sanayi ve tic.a.ş.

Fiber Laser Cutting System



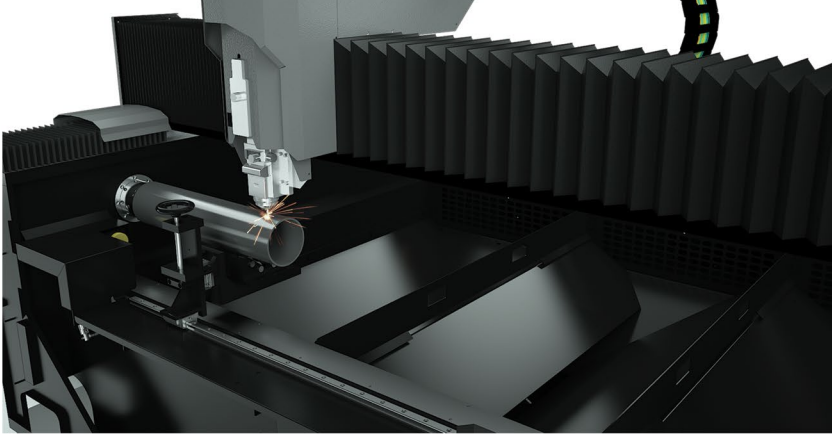
REX



1530 - 3000 Watt

REX

Fiber Laser Cutting System



BORU KESME / PIPE CUTTING

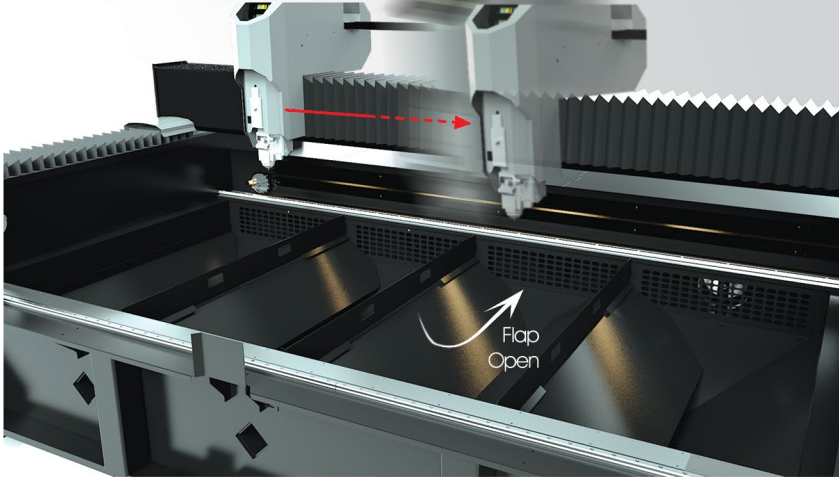
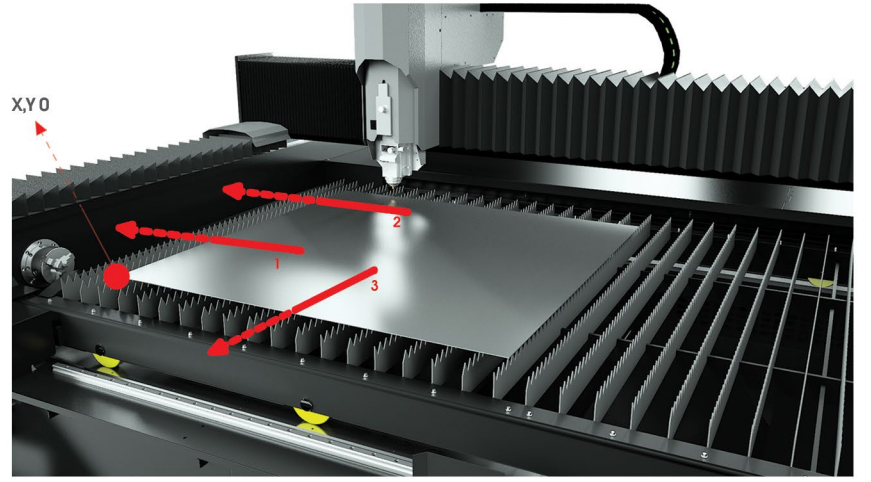
- Paslanmaz, karbon çelik, yumuşak çelik, alaşım çelik, galvaniz kaplı çelik, silikon çelik, yay çeliği, titanyum vb. tüp ve boru işlemleri ve kesimi için uygundur.
- Reklamcılık, el sanatları, dekorasyon, ışıklandırma, ve diğer metal işleme sanayilerinde kullanılabilir.
- Suitable for cutting and engraving various metal pipes and tubes such as stainless steel, carbon steel, mild steel, alloy steel, galvanized steel, silicon steel, spring steel, titanium, etc.
- Applicable to advertising, crafts, decoration, lighting and other metal processing industry.



OTOMATİK SAC TANIMA / AUTO DETECTION

Sac üzerinden 3 nokta tanımlama metodu ile, sacın makınaya göre açısı ve köşesi otomatik olarak hesaplanır.

The angle of the sheet and its corner are found automatically by using 3-point detection method on the sheet.

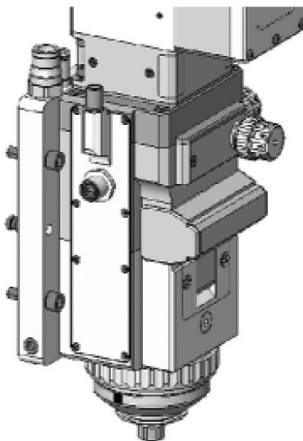


BÖLMELİ TOZ TOPLAMA FONKSİYONU

Kesim kafasının hareketine ve uygulamasına göre otomatik olarak kapaklar açılır ve kapanır. Kesim kafasının işlem yaptığı bölmedeki kapak açılarak toz toplama işlemi gerçekleştirilir.

PARTITIONED DUST-COLLECTION FUNCTION

An automatic flap opens and closes according to the movement of the processing head, offering on-the-spot dust collection during processing



KORUYUCU CAM MONİTÖRÜ / COVER SLIDE MONITOR

Koruyucu cam monitörü, kesim süresi boyunca sürekli olarak cam üzerinde oluşabilecek kirliliği ölçerek, kirlilik seviyesine göre uyarı veya alarm seviyesinde makınayı korumaya alır.

The Compact cover slide monitor continuously checks the degree of contamination of the cover slide directly in front of the processing optics during processing and protects the machine by giving messages in levels of warning or alarm.



KÖŞE KONTROLÜ

Köşe kontrolü, köşelerde ki çapak oluşmasını azaltır, yüksek hızda en iyi kaliteyi gerçekleştirmemizi sağlar.

CORNER POWER CONTROL

CP Control reduces dross adhesion at corners, realizing high-speed processing while maintaining high quality.

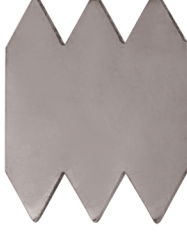
KK Kontrol devrede

CP Control on



KK Kontrol devre dışı

CP Control off



DARBELİ PATLATMA / BEAT PIERCING

Frekanslı güç kontrolü ,

12 mm' ye kadar yumuşak kesimlerde

bir önceki analog patlatmayla kıyasladığımızda ,

% 50 daha az patlatma zamanı harçayarak

aynı kaliteye ulaşmamızı sağlamaktadır.

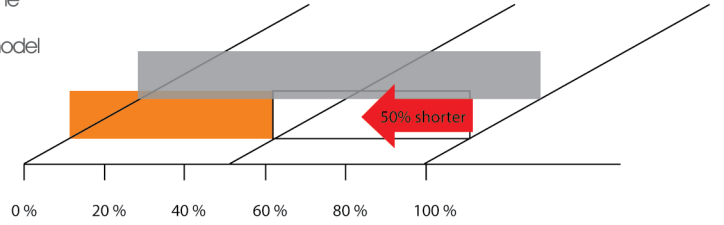
High -peak power control realizes the same level of quality as the previous slope piercing while reducing the piercing time of mild steel up to 12mm by a maximum of 50% compared to the previous model.



Piercing time

Previous model

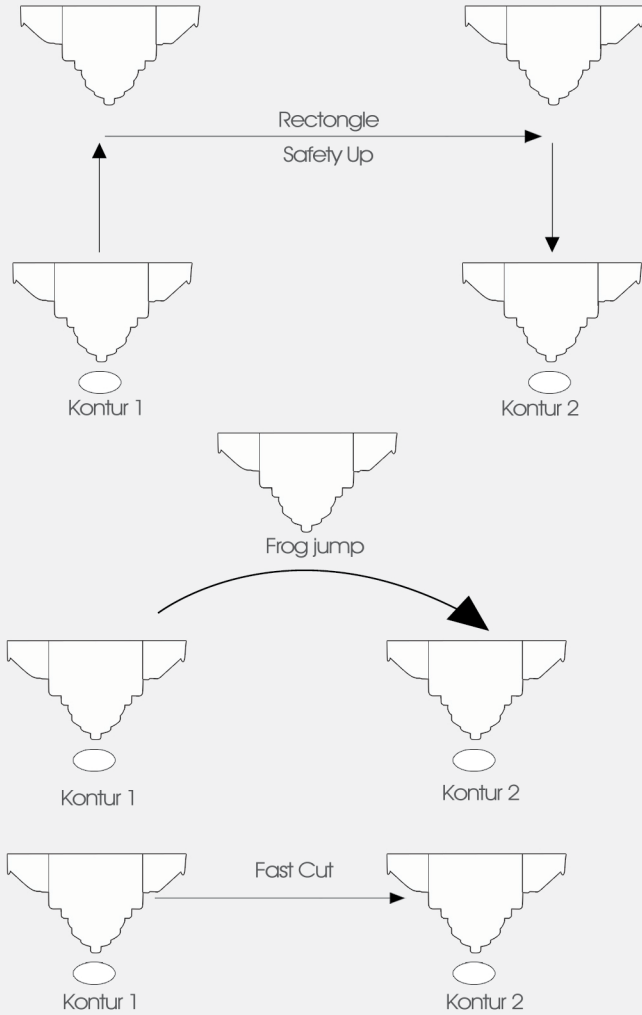
REX



KESİM KAFASI GEÇİŞ HAREKETLERİ / HEAD RETRACTION METHOD

En uygun geçiş hareketleri, malzemenin cinsine ve kalınlığına göre ayarlanabilir. En iyi kesim kafası geçiş hareketleri, işlem zamanını azaltabilir ve daha kararlı bir kesime ulaşabiliriz.

The optimum retraction method may be set according to the material and plate thickness. Minimize crossing time and achieve better stability by selecting the best retraction method.



Kesim kafasının hareketleri cad/cam programına, çizime, malzeme ve kalınlığına bağlıdır. Tabloda görüldüğü üzere, kesim süresi buradaki etmenler sayesinde azalabilir.

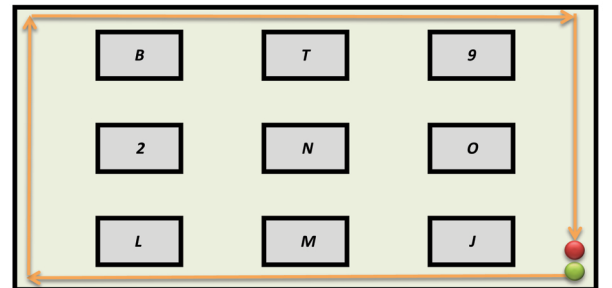
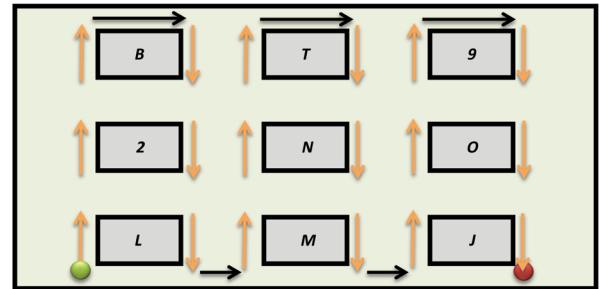
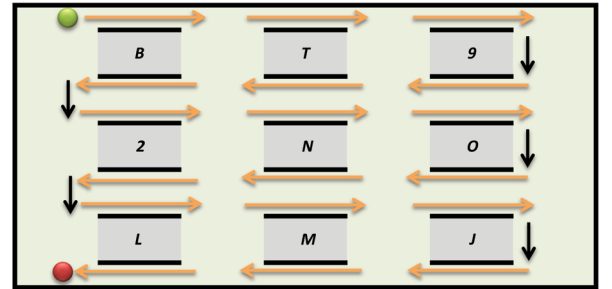
Cutting head movement depends on cad/cam , drawing , material and thickness. As you see on the tables , cutting time can be decreased by these options.

Safety Up , Rectangle

Frog Jump

Fast Cut

Flycut



Flycut, Nukon Fiber Lazerin özel bir opsiyonudur. Flycut, malzeme, kalınlık, Cad/Cam ve simetriye bağlıdır. Flycut, kalınlık ve Cad/Cam'de ki simetriye bağlı olarak çok daha az sürede kesimi gerçekleştirir.

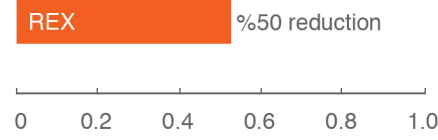
Flycut is a special option of Nukon Fiber Lazer. Flycut depends on material , thickness , CAD/CAM and symmetry.

Flycut spends less cutting time based on thickness and symmetry of CAD/CAM program.

Düşük Güç/ Yüksek Hız

Nukon tarafından geliştirilen Fiber sistem ile avantajlarınızı daha fazla arttıracaksınız.

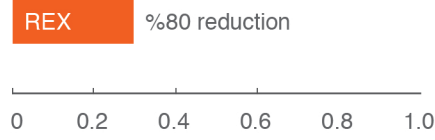
Processing Time / İşlem Zamanı



Low Power/ High Speed

You will gain more advantage with Fiber System developed by NUKON.

Operating Cost / Maliyet



%70 Lower Power Usage

- No Mirror
- No Optic
- No Bellows
- No Purge Gas
- No Glassware

- No Lasing Gases
- No Vacuum Pump
- No External Beam Path
- No Turbines Or Blowers
- % 50 Lower Operating Costs



CUTTING HEAD / KESME KAFASI

• High process productivity

* Yüksek İşleme kapasitesi

- High processing speeds up to 20m/min for vertical movements
- * 20 m/dk'ya kadar hızla dikey hareket kabiliyeti
- High accelerations up to 6 g
- * 6g'ye kadar yüksek ivmelenme kabiliyeti

Optical features

* Optik özellikler

- Reducing the laser power induced focus shift
- * Laser gücünden dolayı meydana gelen odaklamada ki sapma en aza indirgenmiştir
- Diffraction limited imaging quality for best cut quality
- * Kırılma en aza indirgenerek kesim kalitesi artırılmıştır

Features

- Very fast capacitive height sensing (100µsec update cycle)
- Machine controlled dynamic focus adjustment
- Rugged mechanical design
- Focus - nozzle centration

Preventing contamination of optical system

- Sealed optical system
- Cover slide in front of collimation
- Cover slide monitoring

* Özellikler

- * Yüksek kapasiteli yükseklik sensörü (100 µs döngü ile)
- * Makina kontrollü dinamik odaklama ayarı.
- * Sağlamlaştırılmış mekanik tasarım
- * Odak - nozzle merkezlemesi

* Optik sistem kirlenmesini önleme

- * İzole edilmiş optik sistem
- * Kolimatör lens koruyucu camı
- * Koruyucu cam monitörü

MECHANICAL SPECIFICATIONS

SUBJECT		FEATURES			
Machine Model / Makina Model		REX 315 PP			
Type / Tip		Flying Optic Head / Uçan Optik Kafa			
Cutting Head / Kesme Kafası		Auto-Focus Head Otomatik Odaklamalı Kafa		Manuel Focus Head Manuel Odaklamalı Kafa	
Sheet dimensions / Saç Ebatları		4.5'x 9.8' / 1530 x 3050 / 60" x 120"			
Resonator (IPG) / Rezonatör (IPG)		2 KW	3 KW	4 KW	5 KW
Laser Fiber Diameter / Lazer Fiber Çapı		.004" / 100µm	.004" / 100 µm	.004" / 100 µm	.004" / 100µm
Maximum Cutting Capacity (Masimum Kesme Kapasitesi)	Mild Steel / Yumuşak Çelik	.625" / 16 mm	.709" / 18 mm	.78" / 20 mm	.86" / 22 mm
	Stainless steel / Paslanmaz	.236" / 6 mm	.394" / 10 mm	.47" / 12 mm	.59" / 15 mm
	Aluminum / Alüminyum	.197" / 5 mm	.315" / 8 mm	.393" / 10 mm	.47" / 12 mm
	Brass / Pirinç	.118" / 3 mm	.197" / 5 mm	.236" / 6 mm	.314" / 8 mm
	Copper / Bakır	.118" / 3 mm	.197" / 5 mm	.236" / 6 mm	.314" / 8 mm
Power Consumption / Güç Tüketim 460v / 3PH (Avalable in 220v / 3PH) ± 10%		20 kw	25 kw	35 kw	45 kw
Working Table Height / Çalışma Masası Yüksekliği		35.5" / 900 mm			
Maximun Loading Capacity / Maksimum Yükleme Kapasitesi		2,204 lb / 1,000 kg			
Axis / Eksenler	X - Axis / X - Ekseni	5' / 1530 mm / 60"			
	Y - Axis / Y - Ekseni	10' / 3050 mm / 120"			
	Z - Axis / Z - Ekseni	5,90" / 150 mm			
Axis Movement / Eksen Hareketleri		4 Linear and 1 Rotary Axis Digital Motor System 4 Düzlemsel ve 1 Döner Eksen Dijital Motor Sistemi			
Positioning System / Konumlandırma Sistemi		Rack and Pinion Servo Motor			
Acceleration Speeds(G) / İvmelenme Hızı		1.5G			
Axis Speed (X,Y Traverse Speed) / Eksen Hızları		4,800 I.P.M / 120 mt/mm			
Positioning Accuracy / Pozisyonlama Hassasiyeti		± .002" / 0.05 mm			
Repeatability / Tekrarlama		± .0007" / 0.02 mm			
Shuttle Table Change Time / Masa Değişim Zamanı		27sn / sec			
Controller / Kontrol Paneli		19" TFF Touch Screen, Ethernet Enabled 19" TFF Dokunmatik Ekran			
Assist Gas Choosing control Yardımcı Gaz Seçimi		3 types of gases can be used: / 3 Tip Gaz Kullanılır Pressure adjustment values: 6-25 bar / Basınç Ayarı Değerleri 6-25 bar Provided pressure: 8-30 bar / İstenilen Basınç Değeri 8-30 bar			
Machine Weight Makina Ağırlığı		35,490 lb / 14.800 KG			
Pipe Cutting / Boru Kesme	Max. Pipe Diameter Maks. Boru Çapı	Ø 130 mm			
	Min. Pipe Diameter Min. Boru Çapı	Ø 30 mm			
	Max. Pipe Cutting Length Maks. Boru Kesme Uzunluğu	3000 mm			
	Min. Pipe Remainder Min. Boru Tutma Payı	100 mm			

Cutting Capability
Kesme Kapasitesi

2000 W

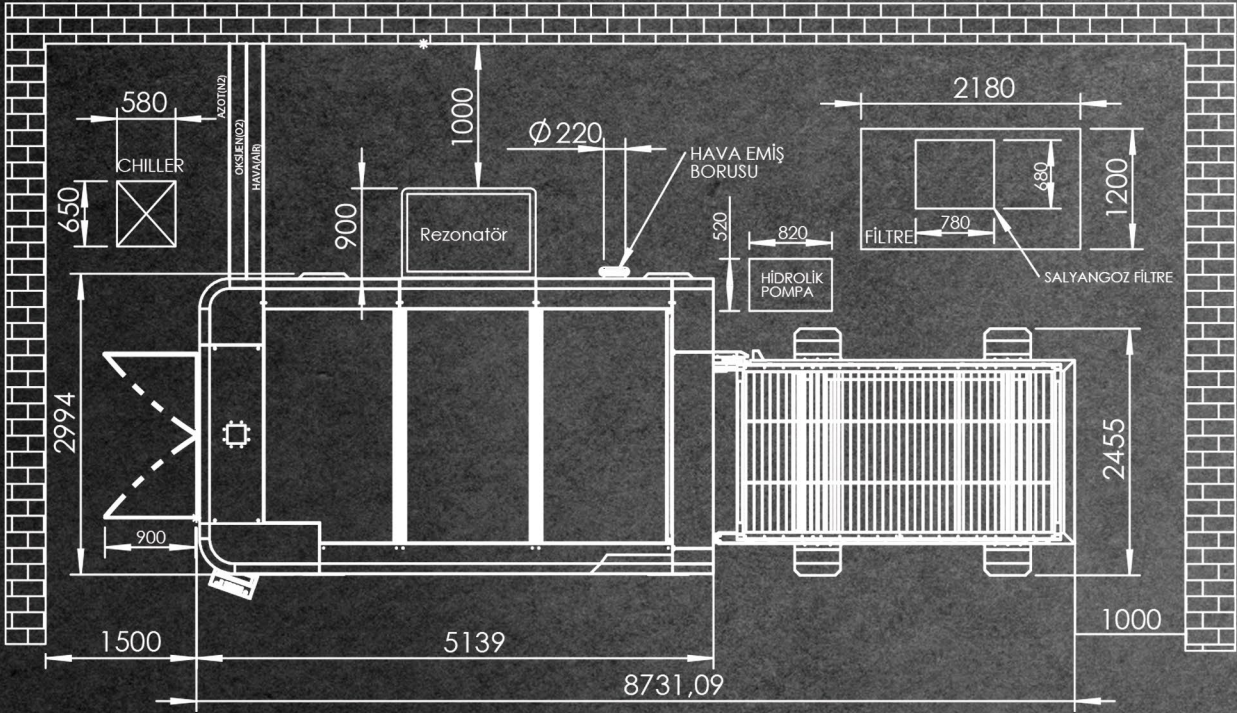
3000 W

4000W

5000W

Material	Assist gas	1	3	6	8	10	16	0	5	8	10	18	0.5	2	4	6	10	12	20	0	5	8	12	15	22
Mild steel	Oxygen	[Cutting Capability Diagrams]																							
Stainless steel	Nitrogen	[Cutting Capability Diagrams]																							
Aluminum alloy	Nitrogen	[Cutting Capability Diagrams]																							
Copper	Oxygen	[Cutting Capability Diagrams]																							
Brass	Nitrogen	[Cutting Capability Diagrams]																							

Makina Ölçüleri / Size Of Machine



Maksimum Yükseklik/ Maximum Height: 2240mm

Unit / Ölçü :mm

NUKON
Lazer makina metal sanayi ve tic.a.ş.



NUKON LAZER MAKİNA METAL SANAYİ ve TİCARET A.Ş.
Bursa Org. San. Böl. Ali Osman Sönmez Bulvarı. No:7/B Nilüfer-BURSA/TÜRKİYE
Tel: +90 224 241 69 69 Fax: +90 224 241 39 39
www.nukon.com.tr info@nukon.com.tr

[f](https://www.facebook.com/NukonLaser) www.facebook.com/NukonLaser [t](https://twitter.com/NUKONLAZER) twitter.com/NUKONLAZER

[You Tube](https://www.youtube.com/user/NukonTube) www.youtube.com/user/NukonTube

by nuri körüstan
makina metal sanayi ve ticaret a.ş.