



**\*\*\* YENİ NESİL TORK KONTROLLÜ YÜRÜYÜŞ MOTORU VE HIZ KONTROL CİHAZI;**  
ANA MOTOR AKIMINA MAKSİMUM DUYARLI AKILLI HABERLEŞME SİSTEMİ ENTEGRASYONU İLE ELMAS TEL SÜREKLİ GERGİN KALIR. BU SAYEDE SABİT HIZLA MAKİNA ÇEKME YÖNÜNDE HAREKET EDER. BÖYLECE YÜKSEK KESİM HIZLARI ELDE EDİLİR VE TEL KOPMA RİSKLERİNE KARŞI MAKSİMUM DÜZEYDE TEDBİR ALINMIŞ OLUR.

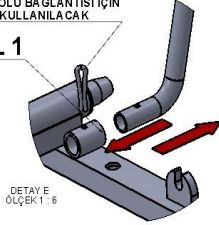


KOLAY TAŞINABİLİR RAYLAR



TAŞIMA KOLU BAĞLANTISI İÇİN KOPULYA KULLANILACAK

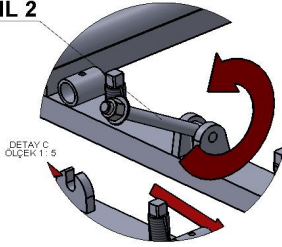
ŞEKİL 1



DEMMAK TEL KESME MAKİNASI  
YÜRÜYÜŞ RAYI KULLANIM TALİMATI

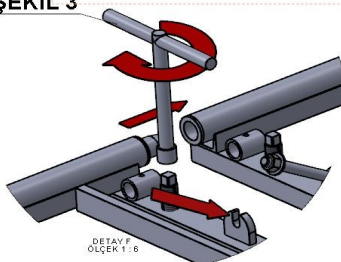
1. -ŞEKİL 1 DEKİ ÖNCELİKLE KESİMİ YAPILACAK YER TESPİTİNDEN SONRA RAYLARIMIZI ŞEKİL 1 DEKİ GİBİ TAŞIMA KOLLARI YARDIMI İLE YERİNE YERLEŞTİRMEK VE YİNE RAYIMIZIN BAŞI VE SONUNDA BULUNAN ERKEK VE DIŞI BAĞLANTILARI BİRBİRLERİNE DÜZGÜN BAĞLAMAK

ŞEKİL 2



2. -ŞEKİL 2 DE GÖRÜLEN RAYKİT MEKANİZMASINI RAYLARI BİRBİRİNE DÜZGÜN BİR ŞEKİLDE MERKEZLEDİKTEN SONRA SAPLAMAMIZI SOMUN VE PUL İLE BAĞLAMAK

ŞEKİL 3



3. -ŞEKİL 3 TE GÖRÜLEN ANAHTARIMIZ YARDIMI İLE RAYLARIMIZ ÜZERİNDE BULUNAN TRAPEZ ZİKKELERİMİZ RAY İLE TABAN YÜZEY BOŞLUĞUNU ALMAK İÇİN ÜRETİLMİŞTİR YÜZEYİN DÜZGÜNLÜĞÜ TESPİT EDİLEREK RAYIN YERE BASIM YÜZEYİNİ MAKİNAMIZIN KESİMDE İLERLERKEN MAKİNA AĞIRLIĞININ YÜZEYE EŞİT DAĞILMASINI AMAÇLADIK RAYLARIMIZIN BÜKÜLMESİ KULLANICININDA BİLDİĞİ GİBİ MAKİNANIN ÇALIŞMA PERFORMANSINI OLUMSUZ ETKİLEMEKTEDİR BU SEBEPTEN BOŞLUK ALMA ZİKKELERİMİZİ KULLANIRKEN BUNLARA KESİNLİKLE DİKKAT EDELİM.



#### TEKNİK BİLGİLER

Motor Gücü	kW/HP	55 / 75
Yürüyüş Motor Gücü (Tork Kontrollü Motor)	kW/HP	0,75 / 1,1
Tel Cinsi		Elmas
Tel Çevirme Kapasitesi	m	80
Kesme Hızı	m <sup>2</sup> / h	8 - 12
Çalışma Açısı		360°
Ray Boyu	m	6
Su İhtiyacı	Lt / h	500-600
Toplam Ağırlık	kg	1850



**360° EKSENİNDE DÖNEBİLME KABİLİYETİ**



**ANA KASNAK Ø900**



**KÜÇÜK KASNAK Ø400**



**KORUMA SİPERLİĞİ  
450X2300  
ÇİFT TARAFLI 5 mm  
BEZLİ BANT**

**\*\*\* TELİ SÜREKLİ GEREN AKILLI KUMANDA SİSTEMİ İLE MAKSİMUM VERİMLİLİK SAĞLANMIŞTIR.**

**\*\*\* YÜRÜYÜŞ SÜREKLİLİĞİ SAYESİNDE; ELMAS TEL HALAT KOPMALARINI AZALTILMIŞ VE DURK-KALK DARBESİ OLMADIĞI İÇİN İSTENMEYEN İŞ KAZALARINDA AZALMALAR OLMUŞTUR.**