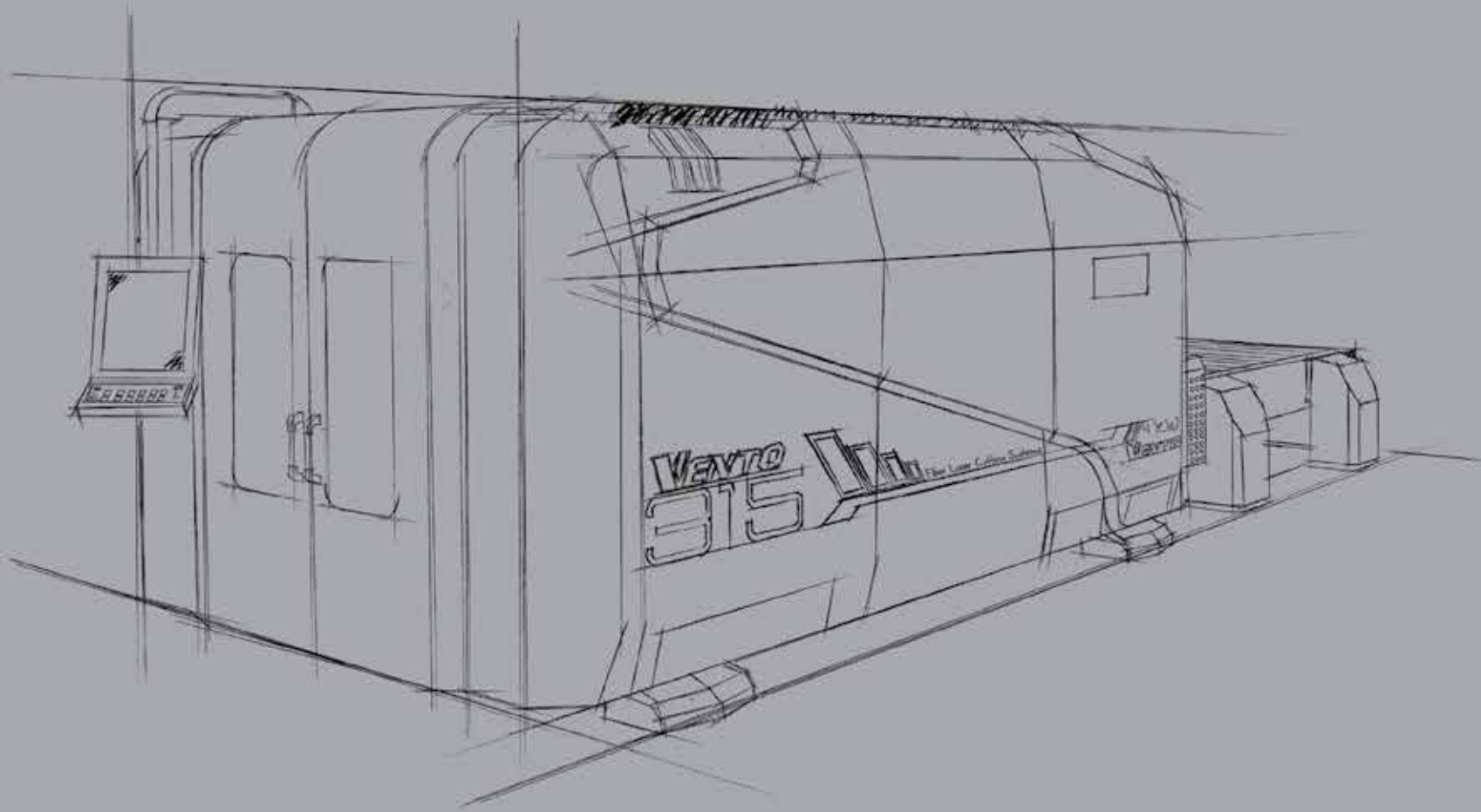


FIBER LASER SYSTEMS



HAKKIMIZDA ABOUT US

NUKON Lazer Makina Metal Sanayi ve Tic. A.Ş. NURİ KÖRÜSTAN Makine Metal A.Ş.'nin kardeş kuruluşudur.

Nuri Körüstan Makine Metal A.Ş. sac işleme konusunda üst düzey bir tecrübeye sahip olup kendini sürekli özellikle yenileyen ve geliştiren bir firmadır. Nukon ise tasarım, üretim konularında tecrübeli mühendisler ve uzman personellerden oluşan dinamik bir kuruluştur. Bu iki firmanın iş birliği sonucu fiber lazer, plazma, su jeti, CNC alevli kesim makineleri, değişik kapasiteli atölye vinçleri, yük kaldırma magnetleri, yükleme - boşaltma sistemleri gibi makina ve ekipmanlar geliştirilerek sanayinin hizmetine sunulmuştur. Bu imalatları yaparken öncelikli hedefimiz iş gücünü artırmak, kaliteli, kullanışlı ve teknolojiyi yakından takip eden sorunsuz makineler yapmaktır.

Bugün NUKON markası adı altında 20.000m² alanda edindiğimiz bilgi ve tecrübe ile sac kesme makineleri üretmekteyiz.

En iyi referansımız çalışan makinelerimiz...

Today, with the knowledge and experience under the brand of NUKON, we are producing sheet metal cutting machines in 20.000m² production area. Our best reference is our running machines...

NUKON Lazer Makina Metal Sanayi ve Tic. A.Ş. is sister company of NURİ KÖRÜSTAN Makine Metal A.Ş.

Nuri Körüstan Makine Metal A.Ş. is a company that develops and renews itself constantly and has a high level of experience in sheet metal processing. Nukon is a dynamic organization consisting of experienced engineers and qualified personnel in design and production. As a result of the cooperation of these two companies, machine and equipment such as fiber laser, plasma, water jet, CNC flame cutting machines, various capacity cranes, lifting magnets and loading - unloading systems have been developed and put into service industry. While production, our priority target is to increase workforce and to produce convenient, trouble-free and top quality machines those follow the technology.



VENTO 315 - 420

Vento Fiber Lazer Kesim Makinası

- 1530mm x 3050mm, 2030mm x 4050mm ikili değiştirilebilir tabla
- 4, 5 ve 6 kW lazer güç seçenekleri
- Vento serisi yüksek üretkenliğe ve standartlara sahip üst segment lazer tezgâhidir. Ödüllü dizaynı ile sadece göz zevkinize hitap etmez, aynı zamanda rekabette bir adım öne çıkmanızı sağlayacak teknolojik üstünlüklere de sahiptir
- Hız, hassasiyet, güvenilirlik ve düşük işletme maliyeti mevcuttur. Lineer motor opsiyonu ile nozul temizleme, otomatik nozul değiştirme, yükleme/yükleme-boşaltma sistemi, boru ve profil kesme opsiyonları ve daha birçok özelliğe sahiptir.

Vento Fiber Lazer Cutting Machine

- 1530mm x 3050mm, 2030mm x 4050mm auto dual shuttle table changing.
- 4, 5 and 6 kW laser power options.
- design Vento fiber machine has high productivity and upper segment standards.
- Our awarded design not only gives you eye-pleasure but also enables an advantage for you to step forward in the competition with its technological superiority.
- Speed, sensibility, reliability and low operating cost with linear system, nozzle cleaning, auto nozzle changing, loading/loading-unloading system, pipe and profile cutting options and more features.

REX 315

REX Fiber Lazer Kesim Makinası

- 2, 3, 4, 5 ve 6 kW lazer güç seçenekleri
- 1530mm x 3050mm ikili değiştirilebilir tabla, çalışılan parçaya kolay müdahale edilebilir özelliği
- REX modeli sac kesiminin yanı sıra, boru ve profil kesme imkânı da sunmaktadır. Bu özel parçalar ile çalışan işletmeler için idealdir.
- Nozul temizleme, otomatik tekrarlama, yükleme/yükleme-boşaltma sistemi opsiyonları ve daha birçok özelliğe sahiptir.

REX Fiber Lazer Cutting Machine

- 2, 3, 4, 5 and 6 kW laser power options.
- 1530mm x 3050mm, dual modifiable shuttle table, easy intervention to the work piece.
- REX model also provides pipe and profile cutting option in addition to metal sheet cutting. This is ideal for companies those are working with special pieces.
- Nozzle cleaning, automatic repeat, loading/loading-unloading system and more features.

NF PRO 315-420-620-820

NF PRO Fiber Lazer Kesim Makinası

- 2, 3, 4, 5 ve 6 kW lazer güç seçenekleri
- NF PRO serisi 2D Lazer kesimi konusunda tüm ihtiyaçlara cevap verebilmek için tasarlanmıştır. Standart ebattan başlayıp 30 m²'ye kadar büyüyen işleme alanı sayesinde her göreve hazır. 2008 yılında ilk prototipi üretilen bu modelimiz rijit yapısı ile zor şartlarda güvenle kullanılmaktadır. Opsiyonel olarak otomasyon üniteleri ile donatılabilir.
- Bu makina ile kazanımlarınızı maksimize edebilir ve 7/24 çalışabilirsiniz.
- Nozul temizleme, otomatik tekrarlama, yükleme/yükleme-boşaltma sistemi opsiyonları ve daha birçok özellik.

NF PRO Fiber Lazer Cutting Machine

- 2, 3, 4, 5 and 6 kW laser power options.
- NF PRO model is designed to answer all necessities about 2D laser cutting and ready for all kind of missions, starting from standard size and can be customized up to 30 m². First prototype of this model was produced in 2008 and thanks to its rigid structure, you can use it safely in difficult conditions. Optionally, it can also be modified with automation units.
- You can maximize your efficiency and work 24/7.
- Nozzle cleaning, automatic repeat, loading/loading-unloading system and more features.

ECO 315

ECO Fiber Lazer Kesim Makinası

- 1530mm x 3050mm ikili değiştirilebilir tabla
- 1, 2 ve 3 kW lazer güç seçenekleri
- ECO modeli sınırlı alana sahip daha küçük işletmeler için fiber lazer sahibi olmayı sağlar. Küçük yerleşim alanı, düşük işletme maliyeti ve sınırlı bir bütçeye sahip işletmeler için en uygun makinamızdır.
- Sac yükleme sistemi

ECO Fiber Lazer Cutting Machine

- 1530mm x 3050mm dual modifiable shuttle table.
- 1, 2 and 3 kW laser power options.
- ECO model is convenient for companies with limited working space. With its small area coverage, ECO is our most suitable machine with low management costs for companies who have limited budget.
- Sheet loading system.

VENTO
315-420



REX



NF-PRO
315-420-620-820



ECO



NUKON X5 3D FIBER Lazer Kesim Makinası

3D Fiber Laser
Cutting Machine



5 Eksen Fiber Lazer Kesim Makinası

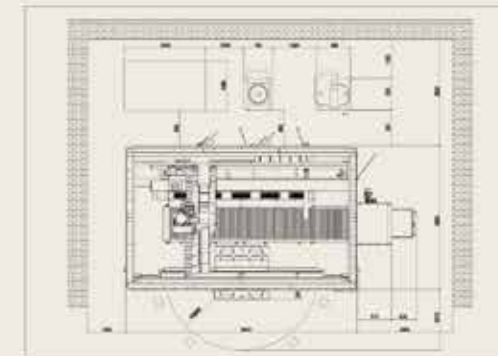
- Kurulum Alanı: 6700mm x 7430mm x 3700mm (en x boy x yükseklik)
- Çalışma Alanı (x,y,z) : 3000mm x 1300mm x 600mm
- Döner tabla çapı: 4000 mm
- 2 ve 3 KW lazer gücü seçenekleri
- 2 ya da 3 istasyon seçenekleri
- Kompakt tasarım yapısına sahip lazer kesme merkezi NUKON X5 esas olarak; yüksek hız beklenen seri üretim şartlarında, üç boyutlu şekillendirilmiş parçaların ve özellikle sıcak şekillendirilmiş parçaların lazer kesme işlemi için geliştirilmiştir.

5 Axes Fiber Laser Cutting Machine

- Installation Area: 6700mm x 7430mm x 3700mm (W x L x H)
- Working Range (x,y,z) : 3000mm x 1300mm x 600mm
- Rotary changer : 4000 mm
- 2 and 3 kW laser power options.
- 2 or 3 stations options.
- The versatile laser cutting station NUKON X5 is developed for cutting wide variety of 3D forming parts by huge working space.

MAKİNA ÖZELLİKLERİ / MACHINE SPECIFICATIONS

| KONU / SUBJECT | | ÖZELLİKLER / FEATURES | |
|---|--------------------------------------|---|----------------|
| Makina Modeli/Machine Model | | X5 | |
| Tip/Type | | 5 Eksen Fiber Lazer Kesim Makinası / 5 Axes Fiber Laser Cutting Machine | |
| Kesim Kafası/Cutting Head | | Otomatik Odaklamalı Kafa / Auto-Focus Head | |
| Rezonatör/Resonator | | 2 kW | 3 kW |
| Lazer Fiber Çapı/Laser Fiber Diameter | | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" |
| Maksimum Kesme Kapas. | Yumuşak Çelik/Mild Steel | 16 mm / .625" | 18 mm / .709" |
| | Paslanmaz/Stainless Steel | 6 mm / .236" | 10 mm / .394" |
| Maximum Cutting Capacity | Alüminyum/Aluminum | 5 mm / .19" | 8 mm / .315" |
| | Pirinç/Brass | 3 mm / .118" | 5 mm / .197" |
| | Bakır/Copper | 3 mm / .118" | 5 mm / .197" |
| Güç Tüketimi /Power Consumption 380-400v / 3PH (Avialable in 220v / 3PH) ± 10% | | 70 kW | 78 kW |
| Çalışma aralığı Working range | X-Eksen/X-Axis | 3050 mm / 120" | |
| | Y-Eksen/Y-Axis | 1300 mm / 50" | |
| | Z-Eksen/Z-Axis | 600 mm / 24" | |
| | B-Eksen/B-Axis | ±135° | |
| | C-Eksen/C-Axis | nx360° | |
| Eksen Hızları/Axes Speed | X,Y,Z | 100 m/min | |
| | B,C | 90 1/min | |
| | Simultaneous (X,Y,Z) | 173 m/min | |
| İvmelenme/Acceleration | X,Y,Z | 10 m/s ² | |
| | B - C Simultaneous (X,Y,Z) | 200 rad/s ² - 100 rad/s ² 17.3 m/s ² | |
| Pozisyonlama Hassasiyeti Positioning Accuracy | X,Y,Z | 0,08mm/m | |
| | B,C | 0.015° | |
| Tekrariama Repeatability | X,Y,Z | 0,03mm/m | |
| | B,C | 0.005° | |
| Döner Tabla Rotary Changer | Tabla Çapı/Table Diameter | 4000mm | |
| | Değişim Süresi/Changing time | 2.3 s | |
| | Maks. Yükleme Kapasitesi / Max. Load | 300kg | |
| Kontrol Paneli/Controller | | 19" TFF Touch Screen, Ethernet Enabled | |
| Yardımcı Gaz Seçici/Assist Gas Choosing Control | | Oksijen (O ₂) : 15 Bar Azot (N ₂) : 30 Bar Kuru Hava (Air) : 30 Bar | |
| Makina ağırlığı | | 15.100 KG / 33.289 lb | |



MAKİNA ÖLÇÜLERİ / SIZE OF MACHINE



YÜKSEK HASSASİYETLİ SÜRÜCÜ SİSTEMİ

Atlanta yüksek hassasiyetli helis dişli kremayer ve pinyon sistemi ile servo - worm redüktörler kullanılmaktadır. Redüktörlerin katı destek ve sertleştirilmiş zemin dişlisi 1 ark/dk altında boşluk seviyeleri ile çalışmaktadır. Bu sistemlerin kremayerlerinde sertleştirilmiş ve hassas zemin kullanılmaktadır.

HIGHLY SENSITIVE DRIVER SYSTEM

Atlanta high precision helical gear rack and pinion system, precision planetary pinion system and servo - worm gear units are used.

Solid support and hardened ground gears of reducers are running with gap levels under 1 arc/min. Hardened and precision mounting surfaces are used in the racks of these systems.

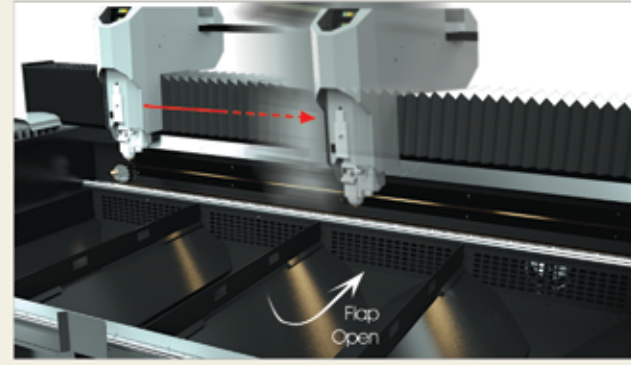


TOZ TOPLAMA SİSTEMİ

Otomatik kesim işlemi sırasında kapaklar ile toz toplama imkânı sunmaktadır. Kesim kafasının hareketine göre toz toplama kapakları açılır veya kapanır. Aynı zamanda, işletme ortamında yanık kokusu olmamasını ve kesme işlemi sırasında oluşan dumanı dışarı atmaya sağlamaktadır.

DUST COLLECTION SYSTEM

Dust collection covers are opened and closed according to the position of the cutting head. At the same time, it ensures that there will be no exhaust fumes or smoke release into the working environment.



KESİM TABLASI

Çift kesim tablası sistemi iş akışının artırılması, malzemenin kolay yerleştirilmesi ve malzemeleri kaldırmak için harcanan zamanı azaltmak için tasarlanmıştır. Dört hidrolik silindir yardımı ile yükseltilerek, yükleme ve boşaltma anında malzemeyi yerleştirmek için kesim tablası indirilmektedir. Kesim tablalarının hızı malzemelerin kalınlığına göre ayarlanabilmektedir.

CUTTING TABLE

The shuttle table system is designed to increase workflow, to allow easy placement of material and to reduce time spent unloading parts. The shuttle table height is positioned with the help of four hydraulic cylinders. The cutting table is then lowered to aid in the loading and unloading process. The speed of the cutting tables can be adjusted according to the thickness of material.

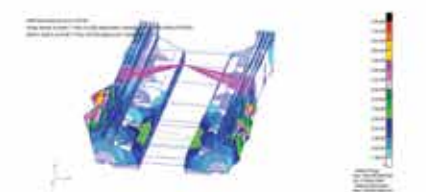
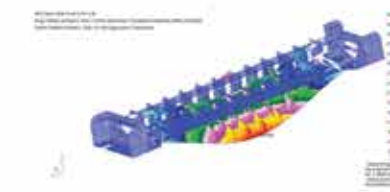
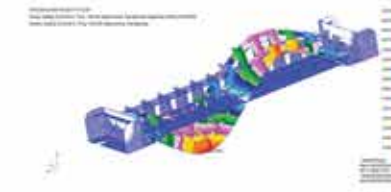
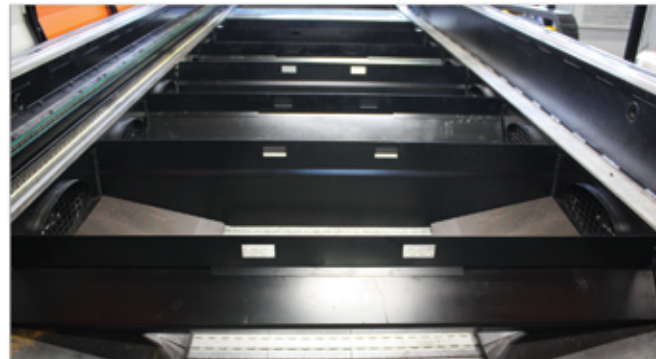


KONVEYÖR SİSTEMİ

NF serisi ve VENTO makinalarımızda bulunan konveyör sistemi sert çelik yapıya sahip olup, çalışma alanı altında yer almaktadır. Konveyör kesim işlemi sırasında meydana gelen cüruf ve küçük parçaları makinanın dışına taşımaktadır. Operatör konveyör hareketinin yönünü seçebilmektedir.

CONVEYOR SYSTEM

The Conveyor system on our NF series and VENTO machines has a rigid steel structure and is placed under the working area. The slag and small pieces generated during the cutting process are removed from the machine via the conveyor. The Operator can select the direction of conveyor movement.



SAĞLAM GÖVDE YAPISI

Ağır gövde daha az titreşim ve daha iyi dayanıklılık demektir. Makina gövdeleri burulma ve deformasyonu en aza indirmek için güçlendirilmiştir. Sağlam çelik iskeletler makinanın gövdesini daha güçlü birleştirmektedir. Makina gövdesi atmaları engellemek amacıyla ısıl işleminden geçirilmektedir. NUKON gövdeler tek referans sabitleme ve 5 eksen CNC işleme merkezleri ile işlenmiştir. Bu durum bütün eksenleri paralel yapmaktadır. Makinaya doğruluk ve uzun ömür sağlamakla beraber hassas makina yüzeyleri oluşturulmaktadır.

ROBUST BODY STRUCTURE

A heavy body means less vibration and better durability. NUKON machine bodies are strengthened to minimize distortion and deformation. Solid steel frames are assembled and welded to achieve a heavy machine body. The machine body is then heat treated to prevent bowing and twisting. NUKON bodies are then machined with single point reference using 5 axis CNC machining centers. This single point referencing guarantees that all axis are parallel. Thus providing high accuracy and a long trouble free life for the machine.

Lazer:

Desteklenen Lazer kaynağı üreticileri ve tipleri
IPG (Fiber)
Fanuc (Fiber)
Rofin (Fiber)
Hıza bağlı lazer güç kontrolü
PWM ile hıza bağlı puls modülasyonu ile Lazer güç kontrolü
PWM ile istenilen pozisyon ve μs 'de Lazer beam'i aç/kapa kontrolü

Gaz:

Otomatik gaz basınç kontrolü (geri besleme sinyaliyle)
Gaz basıncını sabit tutmak için birçok fonksiyon, bekleme fonksiyonları
Tolerans kontrol

Tabla Değiştirici:

Otomatik değişebilen tabla
Plaka magaziniyle otomatik yükleme sağlayan tabla değiştirici

Makine Fonksiyonları:

Kesim parametreleri için parça bazlı veri tabanı
Markalama
Film burning
Çeşitli patlatma seçenekleri
Mikro Joint bırakabilme
Fast Cut (Piercing olmadan kesim)
Fly Cut (Piercing olmadan, sürekli sabit hızda, duraksamadan kesim)
Her bir parçada farklı kesim kalitesi seçebilme
Otomatik veya manuel plaka açısı tanıma (Üç noktadan)
Birkaç NC işinin art arda işlenmesi
Birkaç plakanın art arda işlenmesi
Başlangıç noktasının belirlenmesi için Lazer Pointer
Aşağıdaki seçeneklere göre NC işleminin durdurulması
Kontur üzerinde geri gelme ve tekrar kesime başlama
Eksenlerin manuel modda hareket ettirilmesi ve tekrar kesime başlama
Karmaşık C2C (Konturdan kontura) yönetimi
Konturlar arası seçilebilir hareket tipleri
Gaz kontrol
Parçadan veya konturdan başlama
Kesim parametrelerinin online değiştirilmesi
Otomatik anahtarlama ile havalandırma bölgeleri kontrolü

CNC

- Endüstriyel tip PC/ (Paslanmaz kasa korumalı)
- Ethernet kontrollü motorlar ve I/O
- Dijital servo motorlar
- Absolute encoder ile geri besleme ve pozisyon takibi
- PWM ile hızlı I/O kontrolü
- 19" LCD dokunmatik ekran ile rahat ve kolay kullanım
- Windows XP taban yapısı

Lazer:

Supported laser manufacturers and laser types:
IPG (Fiber)
Fanuc (Fiber)
Rofin (Fiber)
Speed-dependent laser power control
Laser power control with modulated laser beam-on signal through speed-dependent signal PWM control
Fast control of laser / beam-on signal by PWM (exact position, μs)

Gas:

Automatic pressure control using existing pressure feedback signals
Various functions to maintain stable gas supply, dwell functions
Tolerance check

Pallet Changer:

Automatic shuttle table
Sheet loader with sheet magazine

Machine functions:

Sheet database for cutting parameters
Marking
Film burning (removing of existing oil layer by laser)
Various piercing options
Y-Joint generation
Fast Cut (cutting without piercing)
Fly Cut (cutting with a constant speed without piercing)
Multiple cutting qualities selectable per contour
Automatic and manual plate angle determination (Three-point)
Sequential processing of several NC jobs
Sequential processing of several sheets
Laser pointer function for determining starting point
Stop of NC process with the following options
Moving backward on the contour and restart execution
Manually move of the axes and restart execution
Complex C2C (contour to contour) handling
Selectable motion types between the contours
Gas handling
Start at working piece or contour
Change of the cutting parameters on the fly
Automatically selectable exhaust areas

CNC

- Industrial designed PC, protected by stainless safe
- Ethernet control on servo motors and I/O
- Digital servo motors
- Absolute feedback with encoder and position following
- Fast control I/O with PWM
- Easy and comfortable usage with 19" LCD touch screen
- Windows XP operating system

NUKON YAZILIM SOFTWARE



REX - NF PRO- ECO
OPERATÖR KONSOLU
OPERATOR CONSOLE

NUKON
HMI



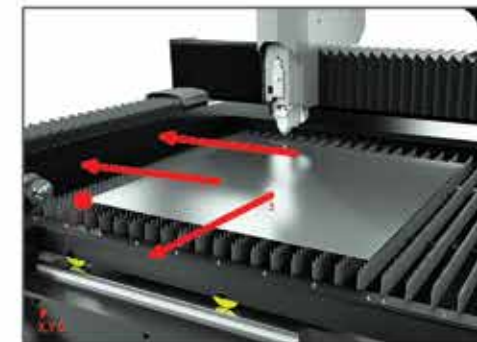
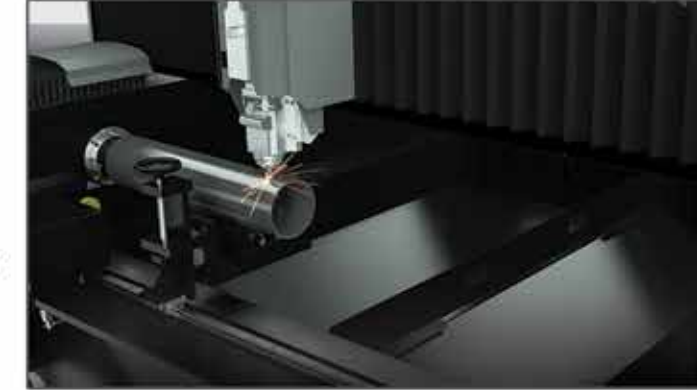
VENTO OPERATÖR KONSOLU
OPERATOR CONSOLE

BORU KESME

- Paslanmaz, karbon çelik, yumuşak çelik, alaşım çelik, galvaniz kaplı çelik, silikon çelik, yay çeliği, titanyum vb. tüp ve boru markalamaları ve kesimi için uygundur.
- Reklamcılık, el sanatları, dekorasyon, ışıklandırma ve diğer metal işleme sektörlerinde kullanılabilir

PIPE CUTTING

- Suitable for cutting and marking various metal pipes and tubes such as stainless steel, carbon steel, mild steel, alloy steel, galvanized steel, silicon steel, spring steel, titanium, etc.
- Usable for advertising, crafts, decoration, lighting and other metal processing sectors.



OTOMATİK SAC TANIMA

Sac üzerinden 3 nokta tanımlama metodu ile sacın makinaya göre açısı ve köşesi otomatik olarak hesaplanır.

AUTO DETECTION

The angle of the plate and its corner are found automatically by using 3-point detection method on the plate.

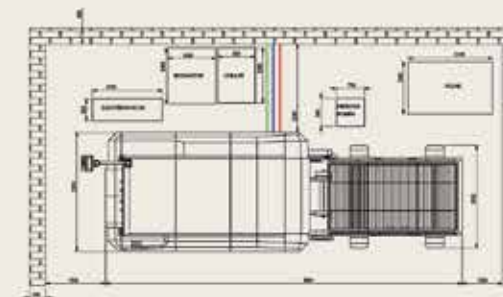
VENTO 315 Serisi fiber lazer

315 Series fiber laser

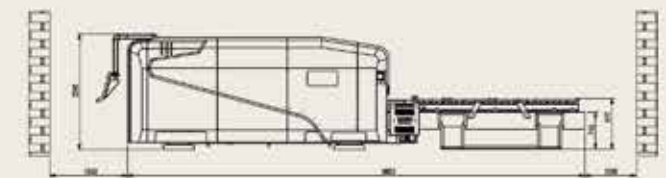


MAKINA ÖZELLİKLERİ / MACHINE SPECIFICATIONS

| KONU / SUBJECT | | ÖZELLİKLER / FEATURES | | |
|--|---|---|----------------------|---------------|
| Makina Modeli/Machine Model | | VENTO 315 | | |
| Tip/Type | | Uçan Optik / Flying Optic Head | | |
| Kesim Kafası/Cutting Head | | Otomatik Odaklamalı Kafa / Auto-Focus Head | | |
| Sac Ebadları/Sheet Dimensions | | 1530 x 3050mm / 5'x10' / 60"x120" | | |
| Rezonatör/Resonator | | 4 kW | 5 kW | 6 kW |
| Lazer Fiber Çapı/Laser Fiber Diameter | | 100µm / .004" | 100µm / .004" | 100µm / .004" |
| Maksimum Kesme Kapas. / Maximum Cutting Capacity | Yumuşak Çelik/Mild Steel | 20 mm / .78" | 22 mm / .86" | 25 mm / .98" |
| | Paslanmaz/Stainless Steel | 12 mm / .47" | 15 mm / .59" | 18 mm / .709" |
| | Alüminyum/Aluminum | 10 mm / .393" | 12 mm / .47" | 15 mm / .59" |
| | Pirinç/Brass | 6 mm / .236" | 8 mm / .314" | 10 mm / .393" |
| | Bakır/Copper | 6 mm / .236" | 8 mm / .314" | 8 mm / .314" |
| Güç Tüketimi / Power Consumption 380-400v / 3PH (Available in 220v / 3PH) ± 10% | | 32 kW | 45 kW | 52 kW |
| Çalışma Masası Yüksekliği / Working Table Height | | 900 mm / 35,5" | | |
| Maksimum Yükleme Kapasitesi / Maximum Loading Capacity | | 2000 kg / 4409 lb | | |
| Eksenler/Axes | X-Ekseni/X-Axis | 1530 mm / 5' / 60" | | |
| | Y-Ekseni/Y-Axis | 3050 mm / 10' / 120" | | |
| | Z-Ekseni/Z-Axis | 150 mm / 5.90" | | |
| Eksen Hareketleri/Axes Movement | | 4 Doğrusal ve 1 Döner Eksen Dijital Motor Sistemi 4 Linear and Rotary Axes Digital Motor System | | |
| Konumlandırma Sistemi/Positioning System | | Servo Motor | Linear Motor | |
| İvmelenme / Acceleration | | 20 m/s ² | 30 m/s ² | |
| Eksen Hızları/Axes Speed(X,Y Simultaneous Speed) | | 160 m / min(dk) | 260 m / min(dk) | |
| Ek Güç Tüketimi/Additional Power Consumption | | - | +20 kWh | |
| Pozisyonlama Hassasiyeti/Positioning Accuracy | | 0.05 mm / ±0.002" | 0.01 mm / ±0.0004" | |
| Tekrarlama/Repeatability | | 0.02 mm / ±0.0007" | 0.011 mm / ±0.00043" | |
| Opsiyonel Ekipmanlar/Optional Equipment | | Nozul Temizleme, Otomatik Nozul Değişirme, Yükleme/Yükleme-Boşaltma Sistemi, Boru Kesme, Profil Kesme Nozzle Cleaning, Auto Nozzle Changing, Loading/Loading-Unloading System, Pipe Cutting, Profile Cutting | | |
| Masa Değişim Zamanı/Shuttle Table Change Time | | 27 sn / 27 sec | | |
| Kontrol Paneli/Controller | | 19" TFF Touch Screen, Ethernet Enabled | | |
| Yardımcı Gaz Seçici/Assist Gas Choosing Control | | Oksijen (O ₂) : 15 Bar Azot (N ₂) : 30 Bar Kuru Hava (Air) : 30 Bar | | |
| Makina Ağırlığı/Machine Weight | | 15.500 KG / 37.17116 lb | | |
| Pipe Cutting / Boru Kesme | Max. Pipe Diameter Maks. Boru Çapı | Ø 130 mm | | |
| | Min. Pipe Diameter Min. Boru Çapı | Ø 30 mm | | |
| | Max. Pipe Cutting Length Maks. Boru Kesme Uzunluğu | 2900 mm | | |
| | Min. Pipe Remainder Min. Boru Tutma Payı | 80 mm | | |



MAKINA ÖLÇÜLERİ / SIZE OF MACHINE



VENTO 315 Serisi Fiber Lazer

315 Series fiber laser

CAD/CAM YAZILIM
CAD/CAM SOFTWARE
✓ radan
✓ lantek



Vento Fiber Lazer Kesim Makinesi

- 1530mm x 3050mm, 2030mm x 4050mm ikili değiştirilebilir tabla
- 4, 5 ve 6 kW lazer g¼c seçenekleri
- Vento serisi y¼ksek ¼retkenlięe ve standartlara sahip ¼st segment lazer tezg¼hıdır. ¼d¼ll¼ dizaynı ile sadece g¼z zevkinize hitap etmez, aynı zamanda rekabette bir adım ¼ne çıkmanızı sağlayacak teknolojik ¼st¼nl¼klere de sahiptir.
- Hız, hassasiyet, g¼venilirlik ve d¼ř¼k işletme maliyeti mevcuttur. Lineer motor opsiyonu ile nozul temizleme, otomatik nozul değiştirme, y¼kleme/y¼kleme-boşaltma sistemi, boru ve profil kesme opsiyonları ve daha birçok ¼zellięe sahiptir.

- Vento Fiber Lazer Cutting Machine
- 1530mm x 3050mm, 2030mm x 4050mm auto dual shuttle table changing.
- 4, 5 and 6 kW laser power options.
- Vento fiber machine has high productivity and upper segment standards.
- Our awarded design not only gives you eye-pleasure but also enables an advantage for you to step forward in the competition with its technological superiority.
- Speed, sensibility, reliability and low operating cost with linear system, nozzle cleaning auto nozzle changing, loading/loading-unloading system, pipe and profile cutting options and more features.



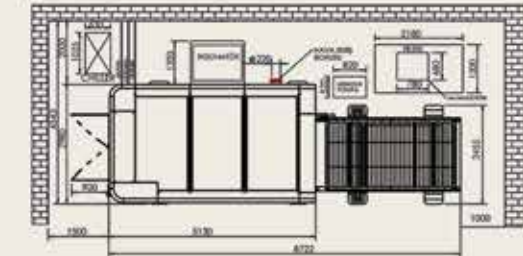
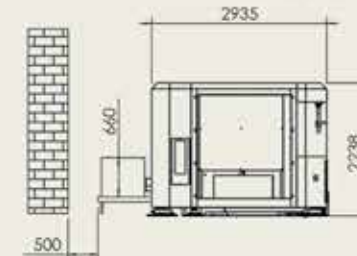
REX 315 Serisi boru ve profil kesme 315 Series pipe and profile cutting



MAKİNA ÖZELLİKLERİ / MACHINE SPECIFICATIONS

| KONU / SUBJECT | ÖZELLİKLER / FEATURES | | | | | |
|---|--|----------------------|----------------|----------------|----------------|---------------|
| Makina Modeli/Machine Model | REX 315 PP | | | | | |
| Tip/Type | Uçan Optik / Flying Optic Head | | | | | |
| Kesim Kafası/Cutting Head | Otomatik Odaklamalı Kafa Auto-Focus Head | | | | | |
| Sac Ebadları/Sheet Dimensions | 1530 x 3050mm /5'x10' / 60"x120" | | | | | |
| Rezonatör/Resonator | 2 kW | 3 kW | 4 kW | 5 kW | 6 kW | |
| Lazer Fiber Çapı/Laser Fiber Diameter | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" | |
| Maksimum Kesme Kapas. Maximum Cutting Capacity | Yumuşak Çelik/Mild Steel | 16 mm / .625" | 18 mm / .709" | 20 mm / .78" | 22 mm / .86" | 25 mm / .98" |
| | Paslanmaz/Stainless Steel | 6 mm / .236" | 10 mm / .394" | 12 mm / .47" | 15 mm / .59" | 18 mm / .709" |
| | Alüminyum/Aluminum | 5 mm / .19" | 8 mm / .315" | 10 mm / .393" | 12 mm / .47" | 15 mm / .59" |
| | Pirinç/Brass | 3 mm / .118" | 5 mm / .197" | 6 mm / .236" | 8 mm / .314" | 10 mm / .393" |
| | Bakır/Copper | 3 mm / .118" | 5 mm / .197" | 6 mm / .236" | 8 mm / .314" | 8 mm / .314" |
| Güç Tüketimi /Power Consumption 380-400v / 3PH (Available in 220v / 3PH) + 10% | 19 kW | 24 kW | 32 kW | 45 kW | 52 kW | |
| Çalışma Masası Yüksekliği Working Table Height | 900 mm / 35,5" | | | | | |
| Maksimum Yükleme Kapasitesi Maximum Loading Capacity | 2000 kg / 4409 lb | | | | | |
| Eksenler/Axes | X-Eksen/X-Axis | 1530 mm / 5' / 60" | | | | |
| | Y-Eksen/Y-Axis | 3050 mm / 10' / 120" | | | | |
| | Z-Eksen/Z-Axis | 150 mm / 5.90" | | | | |
| Eksen Hareketleri/Axes Movement | 4 Doğrusal ve 1 Döner Eksen Dijital Motor Sistemi 4 Linear and Rotary Axes Digital Motor System | | | | | |
| Konumlandırma Sistemi/Positioning System | Servo Motor / Rack and Pinion | | | | | |
| İvmelenme /Acceleration | 15 m/s ² | | | | | |
| Eksen Hızları/Axes Speed (X,Y Simultaneous Speed) | 130 m / min(dk) | | | | | |
| Pozisyonlama Hassasiyeti/Positioning Accuracy | 0.05 mm / ± 0.002" | | | | | |
| Tekrarlama/Repeatability | 0.02 mm / ±0.0007" | | | | | |
| Opsiyonel Ekipmanlar/Optional Equipment | Yükleme Sistemi, Yükleme-Boşaltma Sistemi/ Loading System,Loading-Unloading System | | | | | |
| Masa Değişim Zamanı/Shuttle Table Change Time | 27 sn / 27 sec | | | | | |
| Kontrol Paneli/Controller | 19" TFF Touch Screen, Ethernet Enabled | | | | | |
| Yardımcı Gaz Seçici/Assist Gas Choosing Control | Oksijen (O ₂) : 15 Bar Azot (N ₂) : 30 Bar Kuru Hava (Air) : 30 Bar | | | | | |
| Makina Ağırlığı/Machine Weight | 15.500 KG / 37.17116 lb | | | | | |
| Pipe Cutting / Boru Kesme | Max. Pipe Diameter Maks. Boru Çapı | Ø 130 mm | | | | |
| | Min. Pipe Diameter Min. Boru Çapı | Ø 30 mm | | | | |
| | Max. Pipe Cutting Length Maks. Boru Kesme Uzunluğu | 2900 mm | | | | |
| | Min. Pipe Remainder Min. Boru Tutma Payı | 80 mm | | | | |

MAKİNA ÖLÇÜLERİ / SIZE OF MACHINE



315 REX Serisi Boru ve Profil Kesme

315 Series pipe and profile cutting

CAD/CAM YAZILIM
CAD/CAM SOFTWARE
✓ radan
✓ lantek



Rex Fiber Lazer Kesim Makinesi

- 2, 3, 4, 5 ve 6 kW lazer güç seçenekleri
- 1530mm x 3050mm ikili değiştirilebilir tabla, çalışılan parçaya kolay müdahale edilebilme özelliği
- REX serisi sac kesiminin yanı sıra, boru ve profil kesme imkânı da sunmaktadır. Bu özel parçalar ile çalışan işletmeler için idealdir.
- Nozul temizleme, otomatik tekrarlama, yükleme/yükleme-boşaltma sistemi opsiyonları ve daha birçok özelliğe sahiptir.

REX Fiber Laser Cutting Machine

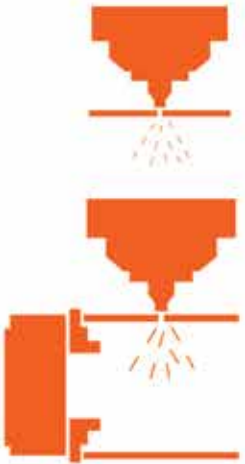
- 2, 3, 4, 5 and 6 kW laser power options.
- 1530mm x 3050mm, dual modifiable shuttle table, easy intervention to the work piece.
- REX series also provide pipe and profile cutting option in addition to metal sheet cutting. This is ideal for companies those are working with special pieces.
- Nozzle cleaning, automatic repeat, loading/unloading system and more features.

BORU KESME

- Paslanmaz, karbon çelik, yumuşak çelik, alaşım çelik, galvaniz kaplı çelik, silikon çelik, yay çeliği, titanyum vb. tüp ve boru markalamaları ve kesimi için uygundur.
- Reklamcılık, el sanatları, dekorasyon, ışıklandırma ve diğer metal işleme sanayilerinde kullanılabilir.

PIPE CUTTING

- Suitable for cutting and marking various metal pipes and tubes such as stainless steel, carbon steel, mild steel, alloy steel, galvanized steel, silicon steel, spring steel, titanium, etc.
- Usable for advertising, crafts decoration, lighting and other metal processing industries.



NFPRO 315 Serisi fiber lazer

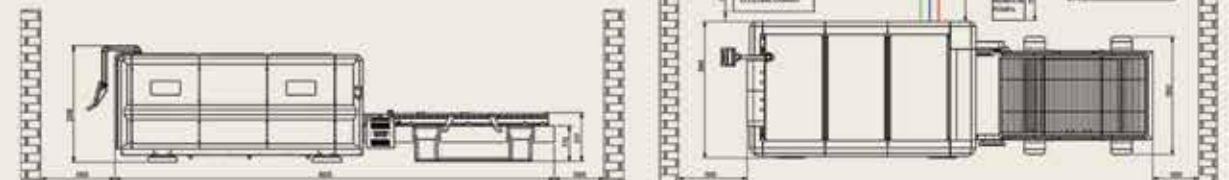
315 Series fiber laser



MAKİNA ÖZELLİKLERİ / MACHINE SPECIFICATIONS

| KONU / SUBJECT | | ÖZELLİKLER / FEATURES | | | | |
|---|---------------------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Makina Modeli/Machine Model | | NF-PRO-315 | | | | |
| Tip/Type | | Uçan Optik / Flying Optic Head | | | | |
| Kesim Kafası/Cutting Head | | Otomatik Odaklamalı Kafa / Auto-Focus Head | | | | |
| Sac Ebadları/Sheet Dimensions | | 1530 x 3050mm / 5'x10' / 60"x120" | | | | |
| Rezonatör/Resonator | | 2 kW | 3 kW | 4 kW | 5 kW | 6 kW |
| Lazer Fiber Çapı/Laser Fiber Diameter | | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" |
| Maksimum Kesme Kapas. | Yumuşak Çelik/Mild Steel | 16 mm / .625" | 18 mm / .709" | 20 mm / .78" | 22 mm / .86" | 25 mm / .98" |
| | Paslanmaz/Stainless Steel | 6 mm / .236" | 10 mm / .394" | 12 mm / .47" | 15 mm / .59" | 18 mm / .709" |
| Maximum Cutting Capacity | Alüminyum/Aluminum | 5 mm / .19" | 8 mm / .315" | 10 mm / .393" | 12 mm / .47" | 15 mm / .59" |
| | Pirinç/Brass | 3 mm / .118" | 5 mm / .197" | 6 mm / .236" | 8 mm / .314" | 10 mm / .393" |
| | Bakır/Copper | 3 mm / .118" | 5 mm / .197" | 6 mm / .236" | 8 mm / .314" | 8 mm / .314" |
| Güç Tüketimi /Power Consumption 380-400v / 3PH (Available in 220v / 3PH) ± 10% | | 19 kW | 24 kW | 32 kW | 45 kW | 52 kW |
| Çalışma Masası Yüksekliği Working Table Height | | 900 mm / 35,5" | | | | |
| Maksimum Yükleme Kapasitesi Maximum Loading Capacity | | 2000 kg / 4409 lb | | | | |
| Eksenler/Axes | X-Ekseni/X-Axis | 1530 mm / 5' / 60" | | | | |
| | Y-Ekseni/Y-Axis | 3050 mm / 10' / 120" | | | | |
| | Z-Ekseni/Z-Axis | 150 mm / 5.90" | | | | |
| Eksen Hareketleri/Axes Movement | | 4 Eksen Dijital Motor Sistemi / 4 Axes Digital Motor System | | | | |
| Konumlandırma Sistemi/Positioning System | | Servo Motor / Rack and Pinion | | | | |
| İvmelenme/Acceleration | | 12 m/s ² | | | | |
| Eksen Hızları/Axes Speed(X,Y Simultaneous Speed) | | 120 m / min(dk) | | | | |
| Pozisyonlama Hassasiyeti/Positioning Accuracy | | 0.05 mm / ± 0.002" | | | | |
| Tekrarlama/Repeatability | | 0.02 mm / ± 0.0007" | | | | |
| Opsiyonel Ekipmanlar/Optional Equipment | | Yükleme Sistemi, Yükleme-Boşaltma Sistemi/ Loading System, Loading-Unloading System | | | | |
| Masa Değişim Zamanı/Shuttle Table Change Time | | 27 sn / 27 sec | | | | |
| Kontrol Paneli/Controller | | 19" TFF Touch Screen, Ethernet Enabled | | | | |
| Yardımcı Gaz Seçici/Assist Gas Choosing Control | | Oksijen (O ₂) : 15 Bar Azot (N ₂) : 30 Bar Kuru Hava (Air) : 30 Bar | | | | |
| Makina Ağırlığı/Machine Weight | | 15.500 KG / 37.17116 lb | | | | |

MAKİNA ÖLÇÜLERİ / SIZE OF MACHINE



315 NFPRO Serisi Fiber Lazer

315 Series fiber laser

CAD/CAM YAZILIM
CAD/CAM SOFTWARE
✓ radan
✓ lantek



NF PRO 315

Fiber Lazer Kesim Makinesi

- 2, 3, 4, 5 ve 6 kW lazer güç seçenekleri
- NF PRO serisi 2D Lazer kesimi konusunda tüm ihtiyaçlara cevap verebilmek için tasarlanmıştır. Standart ebattan başlayıp 30 m²'ye kadar büyüeyebilen işleme alanı sayesinde her göreve hazır. 2008 yılında ilk prototipi üretilen bu modelimiz rijit yapısı ile zor şartlarda güvenle kullanılmaktadır. Opsiyonel olarak otomasyon üniteleri ile donatılabilir.
- Bu makina ile kazanımlarınızı maksimize edebilir ve 7/24 çalışabilirsiniz.
- Nozul temizleme, otomatik tekrarlama, yükleme/yükleme-boşaltma sistemi opsiyonları ve daha birçok özellik.

Fiber Laser Cutting Machine

• 2, 3, 4, 5 and 6 kW laser power options.

• NF PRO series is designed to answer

all necessities about 2D laser cutting and ready for all kind of missions,

starting from standard size and can be customized up to 30 m².

First prototype of this model was produced in 2008 and thanks to

its rigid structure, you can use it safely in difficult conditions.

Optionally, it can also be modified with automation units.

• You can maximize your efficiency and work 24/7.

• Nozzle cleaning, automatic repeat,

loading/loading-unloading system and more features.



NFPRO 420 Serisi fiber lazer

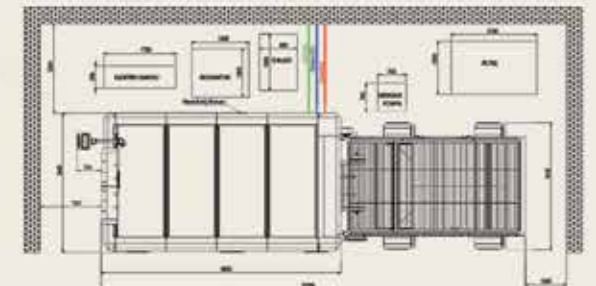
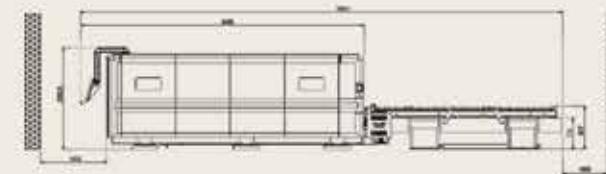
420 Series fiber laser



MAKİNA ÖZELLİKLERİ / MACHINE SPECIFICATIONS

| KONU / SUBJECT | ÖZELLİKLER / FEATURES | | | | | |
|---|---|------------------------|----------------|----------------|----------------|---------------|
| Makina Modeli/Machine Model | NF PRO-420 | | | | | |
| Tip/Type | Uçan Optik / Flying Optic Head | | | | | |
| Kesim Kafası/Cutting Head | Otomatik Odaklamalı Kafa / Auto-Focus Head | | | | | |
| Sac Ebadları/Sheet Dimensions | 2030 x 4050mm / 6.8'x13.3' / 80"x159" | | | | | |
| Rezonatör/Resonator | 2 kW | 3 kW | 4 kW | 5 kW | 6 kW | |
| Lazer Fiber Çapı/Laser Fiber Diameter | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" | |
| Maksimum Kesme Kapas. Maximum Cutting Capacity | Yumuşak Çelik/Mild Steel | 16 mm / .625" | 18 mm / .709" | 20 mm / .78" | 22 mm / .86" | 25 mm / .98" |
| | Paslanmaz/Stainless Steel | 6 mm / .236" | 10 mm / .394" | 12 mm / .47" | 15 mm / .59" | 18 mm / .709" |
| Maksimum Kesme Kapas. Maximum Cutting Capacity | Alüminyum/Aluminum | 5 mm / .19" | 8 mm / .315" | 10 mm / .393" | 12 mm / .47" | 15 mm / .59" |
| | Pirinç/Brass | 3 mm / .118" | 5 mm / .197" | 6 mm / .236" | 8 mm / .314" | 10 mm / .393" |
| Maksimum Kesme Kapas. Maximum Cutting Capacity | Bakır/Copper | 3 mm / .118" | 5 mm / .197" | 6 mm / .236" | 8 mm / .314" | 8 mm / .314" |
| | Güç Tüketimi /Power Consumption 380-400v / 3PH (Available in 220v / 3PH) ± 10% | 19 kW | 24 kW | 32 kW | 45 kW | 52 kW |
| Çalışma Masası Yüksekliği Working Table Height | 900 mm / 35,5" | | | | | |
| Maksimum Yükleme Kapasitesi Maximum Loading Capacity | 3000 kg / 6613 lb | | | | | |
| Eksenler/Axes | X-Ekseni/X-Axis | 2030 mm / 6.8' / 80" | | | | |
| | Y-Ekseni/Y-Axis | 4050 mm / 13.3' / 159" | | | | |
| | Z-Ekseni/Z-Axis | 150 mm / 5.90" | | | | |
| Eksen Hareketleri/Axes Movement | 4 Eksen Dijital Motor Sistemi / 4 Axes Digital Motor System | | | | | |
| Konumlandırma Sistemi/Positioning System | Servo Motor / Rack and Pinion | | | | | |
| İvmelenme/Acceleration | 10 m/s ² | | | | | |
| Eksen Hızları/Axes Speed(X,Y Simultaneous Speed) | 120 m / min(dk) | | | | | |
| Pozisyonlama Hassasiyeti/Positioning Accuracy | 0.05 mm / ±0.002" | | | | | |
| Tekrarlama/Repeatability | 0.02 mm / ±0.0007" | | | | | |
| Z-Eksen Mesafe Kont./Z-Axes Distance Control | Dokunmasız Tip, Z-Eksen Takip Tipi / No Touch Type, Z-Axis Tracing Type | | | | | |
| Masa Değişim Zamanı/Shuttle Table Change Time | 35 sn / 35 sec | | | | | |
| Kontrol Paneli/Controller | 19" TFF Touch Screen, Ethernet Enabled | | | | | |
| Yardımcı Gaz Seçici/Assist Gas Choosing Control | Oksijen (O ₂) : 15 Bar Azot (N ₂) : 30 Bar Kuru Hava (Air) : 30 Bar | | | | | |
| Makina Ağırlığı/Machine Weight | 21.500 KG / 51.558 lb | | | | | |

MAKİNA ÖLÇÜLERİ / SIZE OF MACHINE



420 NFPRO Serisi Fiber Lazer

420 Series fiber laser

CAD/CAM YAZILIM
CAD/CAM SOFTWARE
✓ radan
✓ lantek



NF PRO 420

- 2, 3, 4, 5 ve 6 kW lazer güç seçenekleri
- NF PRO serisi 2D Lazer kesimi konusunda tüm ihtiyaçlara cevap verebilmek için tasarlanmıştır. Standart ebattan başlayıp 30 m²'ye kadar büyüeyebilen işleme alanı sayesinde her göreve hazır. 2008 yılında ilk prototipi üretilen bu modelimiz rijit yapısı ile zor şartlarda güvenle kullanılmaktadır. Opsiyonel olarak otomasyon üniteleri ile donatılabilir.
- Bu makina ile kazanımlarınızı maksimize edebilir ve 7/24 çalışabilirsiniz.
- Nozul temizleme, otomatik tekrarlama, yükleme/yükleme-boşaltma sistemi opsiyonları ve daha birçok özellik.

Fiber Laser cutting Machine

- 2, 3, 4, 5 and 6 kW laser power options.
- NF PRO series is designed to answer all necessities about 2D laser cutting and ready for all kind of missions, starting from standard size and can be customized up to 30 m².
- First prototype of this model was produced in 2008 and thanks to its rigid structure, you can use it safely in difficult conditions.
- Optionally, it can also be modified with automation units.
- You can maximize your efficiency and work 24/7.
- Nozzle cleaning, automatic repeat, loading/loading-unloading system and more features.



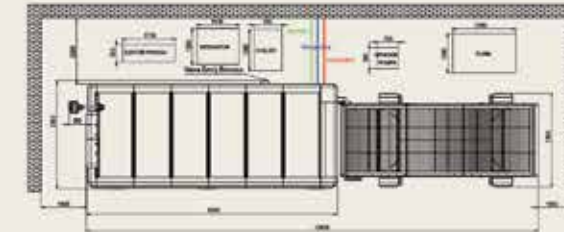
NFPRO 620 Serisi fiber lazer

620 Series fiber laser

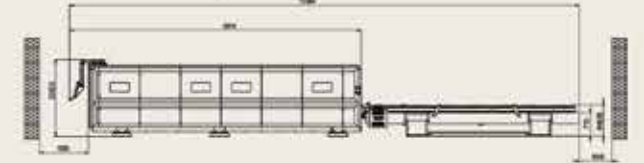


MAKİNA ÖZELLİKLERİ / MACHINE SPECIFICATIONS

| KONU / SUBJECT | | ÖZELLİKLER / FEATURES | | | | |
|---|---------------------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Makina Modeli/Machine Model | | NF PRO-620 | | | | |
| Tip/Type | | Uçan Optik / Flying Optic Head | | | | |
| Kesim Kafası/Cutting Head | | Otomatik Odaklamalı Kafa / Auto-Focus Head | | | | |
| Sac Ebadları/Sheet Dimensions | | 2030 x 6050mm / 6.8'x19.10' / 80"x238" | | | | |
| Rezonatör/Resonator | | 2 kW | 3 kW | 4 kW | 5 kW | 6 kW |
| Lazer Fiber Çapı/Laser Fiber Diameter | | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" |
| Maksimum Kesme Kapas. Maximum Cutting Capacity | Yumuşak Çelik/Mild Steel | 16 mm / .625" | 18 mm / .709" | 20 mm / .78" | 22 mm / .86" | 25 mm / .98" |
| | Paslanmaz/Stainless Steel | 6 mm / .236" | 10 mm / .394" | 12 mm / .47" | 15 mm / .59" | 18 mm / .709" |
| | Alüminyum/Aluminum | 5 mm / .19" | 8 mm / .315" | 10 mm / .393" | 12 mm / .47" | 15 mm / .59" |
| | Pirinç/Brass | 3 mm / .118" | 5 mm / .197" | 6 mm / .236" | 8 mm / .314" | 10 mm / .393" |
| | Bakır/Copper | 3 mm / .118" | 5 mm / .197" | 6 mm / .236" | 8 mm / .314" | 8 mm / .314" |
| Güç Tüketimi /Power Consumption 380-400v / 3PH (Available in 220v / 3PH) ± 10% | | 19 kW | 24 kW | 32 kW | 45 kW | 52 kW |
| Çalışma Masası Yüksekliği Working Table Height | | 900 mm / 35,5" | | | | |
| Maksimum Yükleme Kapasitesi Maximum Loading Capacity | | 5000 kg / 11023 lb | | | | |
| Eksenler/Axes | X-Ekseni/X-Axis | 2030 mm / 6.8' / 80" | | | | |
| | Y-Ekseni/Y-Axis | 6050 mm / 19.10' / 238" | | | | |
| | Z-Ekseni/Z-Axis | 150 mm / 5.90" | | | | |
| Eksen Hareketleri/Axes Movement | | 4 Eksen Dijital Motor Sistemi / 4 Axes Digital Motor System | | | | |
| Konumlandırma Sistemi/Positioning System | | Servo Motor / Rack and Pinion | | | | |
| İvmelenme/Acceleration | | 10 m/s ² | | | | |
| Eksen Hızları/Axes Speed(X,Y Simultaneous Speed) | | 120 m / min(dk) | | | | |
| Pozisyonlama Hassasiyeti/Positioning Accuracy | | 0.05 mm / ± 0.002" | | | | |
| Tekrarılama/Repeatability | | 0.02 mm / ± 0.0007" | | | | |
| Z-Eksen Mesafe Kont./Z-Axes Distance Control | | Dokunmasız Tip, Z-Eksen Takip Tipi / No Touch Type, Z-Axis Tracing Type | | | | |
| Masa Değişim Zamanı/Shuttle Table Change Time | | 45 sn / 45 sec | | | | |
| Kontrol Paneli/Controller | | 19" TFF Touch Screen, Ethernet Enabled | | | | |
| Yardımcı Gaz Seçici/Assist Gas Choosing Control | | Oksijen (O ₂) : 15 Bar Azot (N ₂) : 30 Bar Kuru Hava (Air) : 30 Bar | | | | |
| Makina Ağırlığı/Machine Weight | | 25.000 KG / 61.151 lb | | | | |



MAKİNA ÖLÇÜLERİ / SIZE OF MACHINE



620 NFPRO Serisi Fiber Lazer

620 Series fiber laser

CAD/CAM YAZILIM
CAD/CAM SOFTWARE
✓ radan
✓ lantek



NF PRO 620

- 2, 3, 4, 5 ve 6 kW lazer güç seçenekleri
- NF PRO serisi 2D Lazer kesimi konusunda tüm ihtiyaçlara cevap verebilmek için tasarlanmıştır. Standart ebattan başlayıp 30 m²'ye kadar büyüeyebilen işleme alanı sayesinde her göreve hazır. 2008 yılında ilk prototipi üretilen bu modelimiz rijit yapısı ile zor şartlarda güvenle kullanılmaktadır. Opsiyonel olarak otomasyon üniteleri ile donatılabilir.
- Bu makina ile kazanımlarınızı maksimize edebilir ve 7/24 çalışabilirsiniz.
- Nozul temizleme, otomatik tekrarlama, yükleme/yükleme-boşaltma sistemi opsiyonları ve daha birçok özellik.

Fiber Laser Cutting Machine

• 2, 3, 4, 5 and 6 kW laser power options.

• NF PRO series is designed to answer all necessities about 2D laser cutting and ready for all kind of missions, starting from standard size and can be customized up to 30 m². First prototype of this model was produced in 2008 and thanks to its rigid structure, you can use it safely in difficult conditions. Optionally,

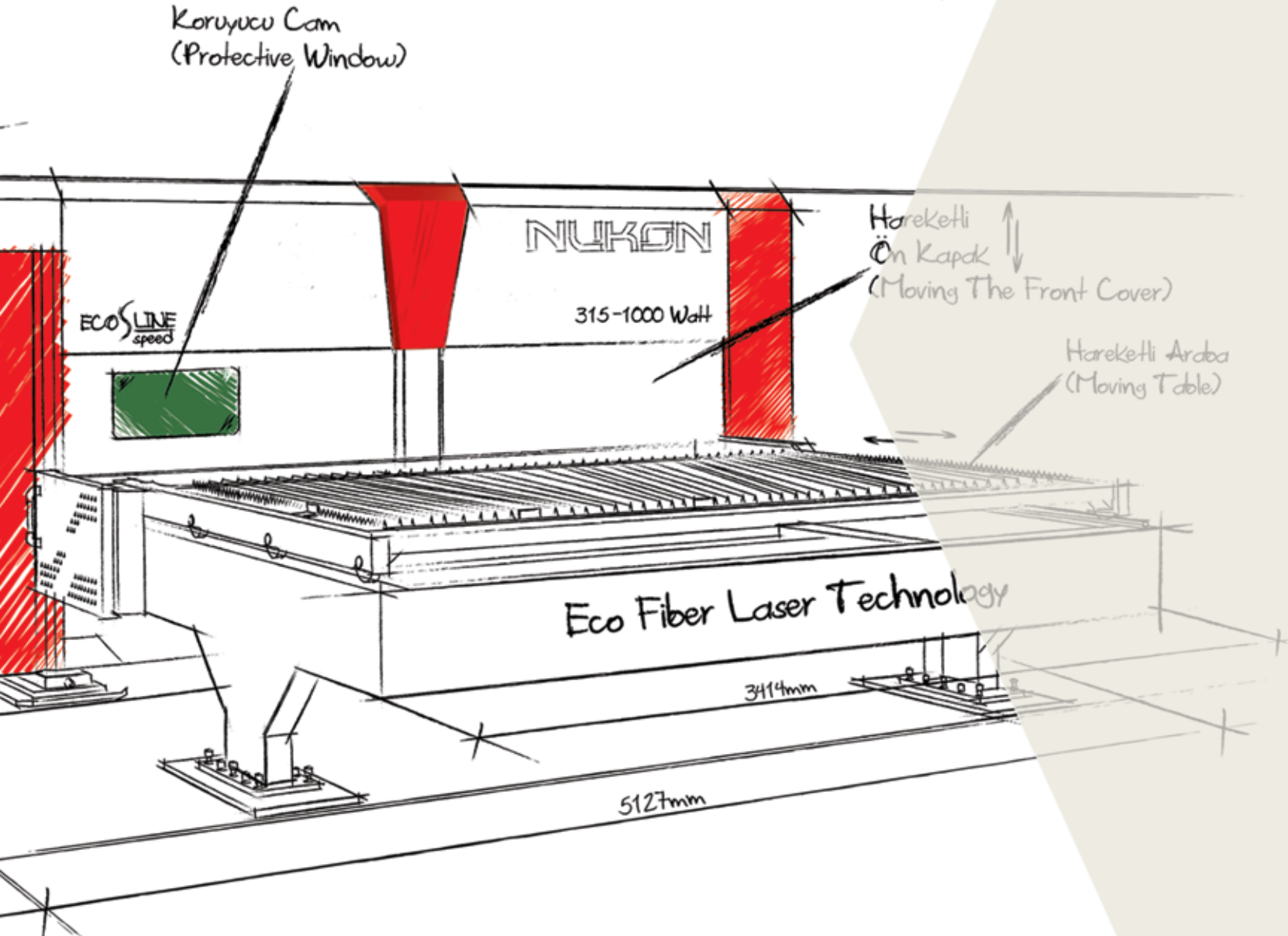
it can also be modified with automation units.

• You can maximize your efficiency and work 24/7.

• Nozzle cleaning, automatic repeat, loading/unloading system and more features.



ECO
315 Serisi
fiber lazer
315 Series fiber laser



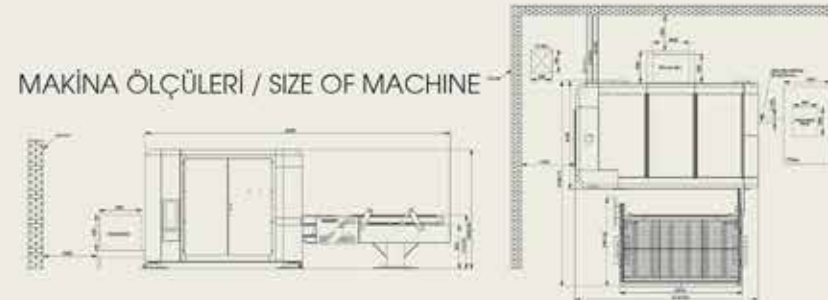
NUKON®

315 - 3000 Watt

MAKİNA ÖZELLİKLERİ / MACHINE SPECIFICATIONS

| KONU / SUBJECT | ÖZELLİKLER / FEATURES | | | |
|--|---|----------------------|----------------|---------------|
| Makina Modeli/Machine Model | ECO 315 | | | |
| Tip/Type | Uçan Optik / Flying Optic Head | | | |
| Kesim Kafası/Cutting Head | Otomatik Odaklamalı Kafa / Auto-Focus Head | | | |
| Sac Ebadları/Sheet Dimensions | 1530 x 3050mm / 5'x10' / 60"x120" | | | |
| Rezonatör/Resonator | 1 kW | 2 kW | 3 kW | |
| Lazer Fiber Çapı/Laser Fiber Diameter | 50 µm / .002" | 100 µm / .004" | 100 µm / .004" | |
| Maksimum Kesme Kapas. Maximum Cutting Capacity | Yumuşak Çelik/Mild Steel | 8 mm / 0.32" | 16 mm / 0.47" | 18 mm / .709" |
| | Paslanmaz/Stainless Steel | 4 mm / 0.15" | 6 mm / 0.23" | 10 mm / .394" |
| | Alüminyum/Aluminum | 3 mm / 0.11" | 5 mm / 0.19" | 8 mm / .315" |
| | Pirinç/Brass | 2 mm / 0.07" | 3 mm / 0.11" | 5 mm / .197" |
| | Bakır/Copper | 2 mm / 0.07" | 3 mm / 0.11" | 5 mm / .197" |
| Güç Tüketimi /Power Consumption 380-400v / 3PH (Available in 220v / 3PH) ±10% | 13 kW | 16 kW | 21 kW | |
| Çalışma Masası Yüksekliği Working Table Height | 820 mm / 32,2" | | | |
| Maksimum Yükleme Kapasitesi Maximum Loading Capacity | 1000 kg / 2,204 lb | | | |
| Eksenler/Axes | X-Ekseni/X-Axis | 1530 mm / 5' / 60" | | |
| | Y-Ekseni/Y-Axis | 3050 mm / 10' / 120" | | |
| | Z-Ekseni/Z-Axis | 250 mm / 9,8" | | |
| Eksen Hareketleri/Axes Movement | 4 Eksen Dijital Motor Sistemi / 4 Axes Digital Motor System | | | |
| Konumlandırma Sistemi/Positioning System | Servo Motor / Rack and Pinion | | | |
| İvmelenme/Acceleration | 10 m/s ² | | | |
| Eksen Hızları/Axes Speed(X,Y Simultaneous Speed) | 120 m / min(dk) | | | |
| Pozisyonlama Hassasiyeti/Positioning Accuracy | 0.05 mm / ±0.002" | | | |
| Tekrarlılama/Repeatability | 0.02 mm / ±0.0007" | | | |
| Opsiyonel Ekipmanlar/Optional Equipment | Yükleme Sistemi / Loading System | | | |
| Z-Eksen Mesafe Kont./Z-Axes Distance Control | Dokunmasız Tip, Z-Eksen Takip Tipli / No Touch Type, Z-Axis Tracing Type | | | |
| Masa Değişim Zamanı/Shuttle Table Change Time | 16 sn / 16 sec | | | |
| Kontrol Paneli/Controller | 19" TFF Touch Screen, Ethernet Enabled | | | |
| Yardımcı Gaz Seçici/Assist Gas Choosing Control | Oksijen (O ₂) : 15 Bar Azot (N ₂) : 30 Bar Kuru Hava (Air) : 30 Bar | | | |
| Makina Ağırlığı/Machine Weight | 10.000 KG / 23.980 lb | | | |

MAKİNA ÖLÇÜLERİ / SIZE OF MACHINE



ECO 315 Serisi Fiber Lazer

315 Series fiber laser

CAD/CAM YAZILIM
CAD/CAM SOFTWARE
✓ radan
✓ lantek



Cutting Capability
Kesme Kapasitesi

1000 W

2000 W

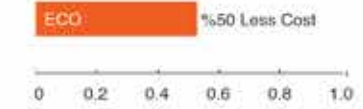
3000 W

| Material | Assist gas | 0.5 | 2 | 4 | 6 | 8 | 0.5 | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 16 | 0.5 | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 18 | | |
|-----------------|------------|------------|---|---|------------|---|-----|------------|---|---|------------|----|----|------------|---|---|------------|---|----|------------|--|--|
| Mild steel | Oxygen | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | |
| Stainless steel | Nitrogen | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | |
| Aluminum alloy | Nitrogen | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | |
| Brass | Nitrogen | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | |
| Copper | Oxygen | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | | ██████████ | | |

Düşük Güç/ Yüksek Hız

Nukon tarafından geliştirilen Eco Fiber sistem ile avantajlarınızı daha fazla arttıracaksınız.

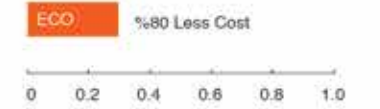
Processing Time / İşleme Zamanı



Low Power/ High Speed

You will get more advantages with Eco Fiber System developed by NUKON.

Operating Cost / Maliyet



- Eco Fiber Lazer Kesim Makinesi
- 1530mm x 3050mm ikili değiştirilebilir tabla
 - 1, 2 ve 3kW lazer güç seçenekleri
 - ECO serisi sınırlı alana sahip daha küçük işletmeler için fiber lazer sahibi olmayı sağlar. Küçük yerleşim alanı, düşük işletme maliyeti ve sınırlı bir bütçeye sahip işletmeler için en uygun makinamızdır.
 - Sac yükleme sistemi

Eco Fiber Laser Cutting Machine

- 1530mm x 3050mm dual modifiable shuttle table.
- 1, 2 and 3kW laser power options.
- ECO model is convenient for companies with limited working space. With its small area coverage, ECO is our most suitable machine with low management costs for companies who have limited budget.
- Sheet loading system.



SPECIAL PRODUCTS



NF-PRO 25125

- 2530mm x 12550mm
- İkili değiştirilebilir tabla (Auto changing dual shuttle table)



NF-PRO-S 1020

- 2030mm x 10050mm
- Tekli tabla (Single table)



NF-PRO-S 820

- 2030mm x 8050mm
- İkili değiştirilebilir tabla (Auto changing dual shuttle table)



Nukon Lazer tüm yeni modellerini ve yeni uygulamalarını ilk olarak Nukon AR-GE'de birebir deneyerek gerçek çalışma koşullarında test ediyor. Müşterilerinden geri bildirim beklemeyen Nukon Lazer bu kulvarda bir çok problemi önceden tespit edip çözüm sunuyor. 7/24 çalışan lazer kesim sahasında tüm veriler elde ediliyor. Yeni yazılım, kesim değerleri, farklı gazlar ile kesim, farklı güçlerde kesim, tüm parçaların ömrü, sarf malzemelerin ömrü gibi lazer üzerine herşey Nukon AR-GE'de cevap buluyor.

Nukon Laser tests all of new models and new practices in the Nukon R&D in real working conditions. Nukon laser does not need feedback from customers because we fix many problems and solve them before the customers meet them. All the valuable data is obtained from laser cutting area 24/7. Nukon R&D answers all questions such as; new sheet data base, cutting with different type of gases, cutting with different power, life time of parts and consumables of the machines.



*SİZİN İÇİN **TEST EDİYORUZ**
we are testing for you*

**PERFECT
QUALITY
FROM
NUKON®**

NUKON®

NUKON LAZER MAKİNA METAL SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

BTSO Organize Sanayi Bölgesi Ali Osman Sönmez Bulvarı No: 7 / B Nilüfer - Bursa / TÜRKİYE

Tel: +90 224 241 69 69 Fax: +90 224 241 39 39 - info@nukon.com.tr www.nukon.com.tr

